



Funzioni Base

ARCHITETTURA

CLIENT SERVER

SISTEMA OPERATIVO

SERVER:

- MICROSOFT WINDOWS SERVER
- UNIX
- IBM OS400

CLIENT:

- MICROSOFT WINDOWS

DATA BASE

- ORACLE
- DB2400
- SQL BASE

PRICIPALI FUNZIONI

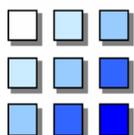
- **Controllo accessi personalizzati**
- **Raggruppamenti statistici personalizzabili**
- **Messaggistica Anteprema stampe**
- **Ricerca codici mediante descrizioni**
- **Registrazione storica delle operazioni**
- **Tasti funzione standardizzati**
- **Utilizzo di barcode e lettori ottici**

Tutti i moduli del software OASI si appoggiano sulla stessa base dati e quindi condividono le medesime tabelle. Questo fa sì che ogni registrazione sia censita nella base dati una sola volta e sia poi resa disponibile per tutte le varie funzionalità del programma, siano esse contabili, di magazzino o commerciali. Ovviamente ogni accesso alla base dati deve essere controllato per consentire la giusta riservatezza delle informazioni.

OASI e' perciò munito di tutte le funzionalità di base per poter consentire ad una struttura organizzativa di operare nel rispetto delle funzioni assegnate a ciascun suo componente. L'accesso a ciascun programma e' controllato mediante la richiesta di un codice utente protetto da password. A ciascun utente viene associato un profilo che gli consentirà di accedere a determinati programmi e ne precluderà l'accesso ad altri. E' inoltre possibile abilitare altre funzioni di riservatezza che consentiranno, ad esempio, a determinati utenti di movimentare solo gli articoli di acquisto ed ad altri utenti di movimentare solo gli articoli di vendita. Un archivio storico potrà poi tener traccia di tutte le operazioni effettuate sugli archivi principali.

Oltre alle funzioni di riservatezza, il software OASI possiede altre funzionalità di base quali:

- la possibilità di visionare in anteprima di stampa ogni documento cartaceo prodotto
- la facilità della ricerca di tutte le informazioni memorizzate sulla base dati senza conoscerne il codice ma utilizzando altre informazioni, quali, ad esempio, una parte della descrizione di un articolo o il suo raggruppamento statistico o la combinazione logica di più dati
- la possibilità di definire raggruppamenti statistici per gli articoli, i clienti e i fornitori in modo autonomo e poter effettuare ricerche e sintetizzare informazioni utilizzando tali raggruppamenti
- la possibilità di definire messaggi da stampare sui documenti rivolti ai clienti (conferme d'ordine, ddt, fatture)
- possibilità di definire messaggi associati a clienti o fornitori da visualizzare agli operatori informatici quando questi effettuano operazioni che riguardano il nominativo a cui è associato un messaggio (avvisi di insoluti, di sconfini fidi , ecc.)
- la possibilità di esportare le principali statistiche su fogli excel definendo in modo autonomo i campi da esportare
- la possibilità per un utente di poter tenere aperte più sessioni di lavoro sullo stesso client
- la possibilità di poter accedere all'intera base dati tramite strumenti che utilizzino il linguaggio SQL



Area Acquisti

FUNZIONALITA'

Richieste preventivi a fornitori

Registrazione offerte e calcolo automatico della migliore offerta

Trasformazione dell'offerta in ordine

Inserimento dell'ordine in 3 differenti modalità:

Copia di ordini già inseriti

Inserimento DDT del fornitore in 2 differenti modalità e contemporaneo scarico ordine

Aggiornamento del magazzino in tempo reale sia in inserimento ordine che in evasione

Registrazione delle fatture fornitore con controllo di coerenza con i prezzi e le quantità sull'ordine e i DDT

Associazione delle condizioni ai fornitori

Gestione dei prezzi per singolo fornitore

Gestione sconti : per singolo fornitore per categorie di fornitori e di articoli per periodo per quantità

LA NOSTRA SOLUZIONE

L'area acquisti consente di effettuare il riordino delle merci partendo dall'invio di una richiesta di preventivo a più fornitori, per arrivare al successivo carico delle offerte ricevute ed al calcolo in automatico di quale sia l'offerta più conveniente. Successivamente e' poi possibile trasformare le offerte in ordine a fornitore. L'ordine a fornitore può essere inserito anche direttamente senza richiedere l'invio di un' offerta.

Al ricevimento del DDT del fornitore, il programma di carico provvederà ad aggiornare il magazzino e a decurtare dall'ordine le quantità consegnate. Per l'inserimento di ordini ripetitivi è possibile associare gli acquisti abituali a ciascun fornitore e successivamente inserire gli ordini richiamando il fornitore: il programma presenterà gli articoli ad esso associati e si potrà comporre l'ordine indicando semplicemente le quantità necessarie. E' inoltre disponibile una funzione di copia di un ordine già inserito, da utilizzare nel caso in cui un ordine debba essere ripetuto nella sua integrità.

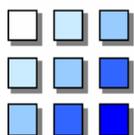
Il carico del DDT può essere effettuato mediante due differenti modalità: presentazione degli ordini a un fornitore non ancora evasi e, dopo la selezione degli ordini a cui il DDT fa riferimento, presentazione degli articoli presenti in tali ordini non ancora consegnati; in alternativa, l'operatore potrà indicare in successione gli articoli consegnati e, per ciascun articolo, il programma di carico DDT presenterà degli ordini aperti: l'operatore dovrà a tal punto mediante mouse selezionare l'ordine o gli ordini evasi con il DDT.

Per ordini passati telefonicamente e' inoltre possibile caricare direttamente il DDT, operazione che provvederà ad aggiornare le quantità a magazzino senza che sia stato necessariamente inserito l'ordine a fornitore.

Il ciclo di approvvigionamento si conclude con il carico delle fatture dei fornitori mediante un programma che consente di controllare i prezzi e le quantità e di inserire eventuali sconti extra concordati in base alle modalità di pagamento.

A ciascun fornitore possono essere associate condizioni predefinite proposte in fase di inserimento di ordine o DDT, ma modificabili senza toccare le condizioni standard.

Anche i prezzi e gli sconti possono essere associati a ciascun fornitore: e' possibile definire un listino per ogni fornitore, un listino per gruppi di fornitori o un listino generale. In fase di inserimento ordine verranno proposti i prezzi in vigore in base alla data dell'ordine e sarà inoltre possibile visionare, senza uscire dall'ordine, una scheda con tutti i prezzi in essere per ciascun fornitore ed una seconda scheda che riporta le variazioni di prezzi avute nel tempo. Possono essere definiti sconti associati a ciascun fornitore o a categorie di fornitori, a ciascun articolo o a categorie di articoli, per quantità acquistata e per periodi di validità.



esprit

software & engineering

Sede legale: Via Caldone, 10 - 23900 LECCO
Tel. 0341.25.18.98 - Mob. 348.06.72.951 - Fax 0341.25.10.72
Sede operativa: Via Mazzucconi, 32 - 23900 LECCO
Cod. Fisc. e Partita IVA 02562630133

Area Acquisti

FUNZIONALITA'

Consultabilità in fase di inserimento ordine dei prezzi degli altri fornitori e delle variazioni storiche dei prezzi

Aggiornamento in tempo reale del magazzino

Aggiornamento della prima nota direttamente in fase di registrazione fattura o differita

Possibilità di aggiornare la contabilità analitica dagli ordini o dai DDT

Stampa degli articoli sottoscorta per riordini su scorta media

Generazione di proposte di acquisto tempificate per riordini su fabbisogni

Ampia disponibilità di tabulati di controllo sull'ordinato ed il consegnato

LA NOSTRA SOLUZIONE

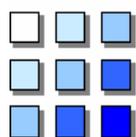
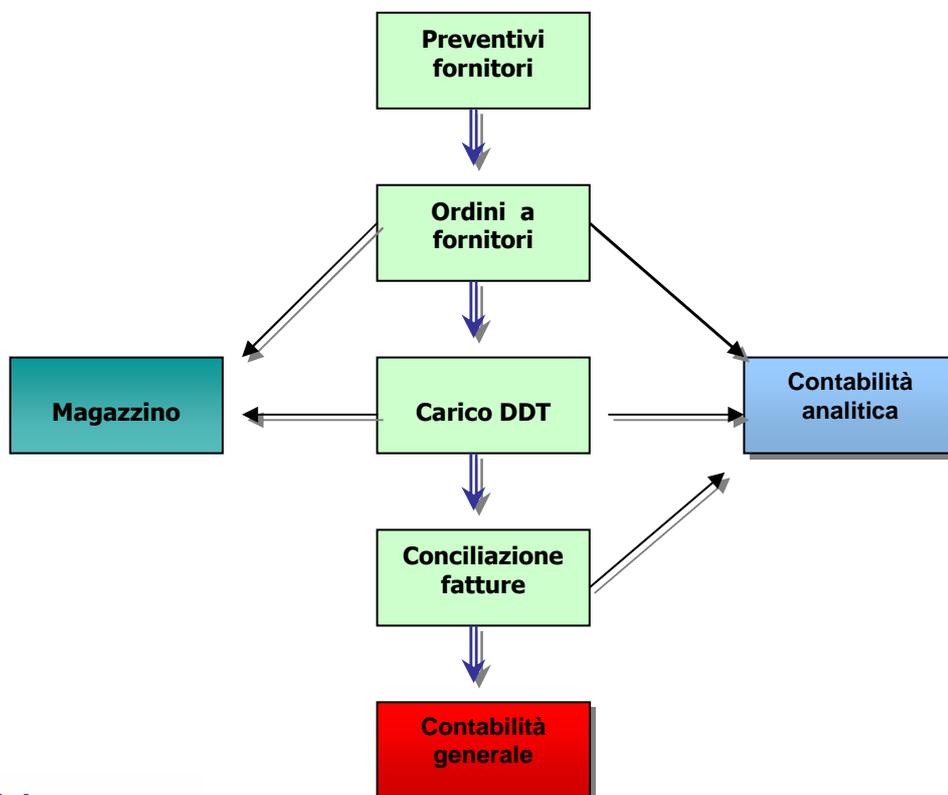
Per ciascun articolo acquistato possono essere applicati più sconti e possono essere aggiunti sconti senza modificare gli sconti standard associati.

Un adeguato numero di statistiche consente di seguire gli ordini e le loro consegne evidenziandone i dati più significativi.

Per le aziende che effettuano riordini basandosi su una scorta media, la definizione degli ordini può essere facilitata dalle funzioni di calcolo dei consumi medi e dei tempi di riordino del modulo magazzino.

Per le aziende che effettuano gli acquisti in base ai fabbisogni reali, gli ordini possono essere inseriti semplicemente confermando le proposte di acquisto generate dal modulo fabbisogni.

Gli ordini, i DDT e le fatture fornitori alimentano inoltre il modulo di contabilità analitica e di contabilità generale.



esprit

software & engineering

Sede legale: Via Caldone, 10 - 23900 LECCO
 Tel. 0341.25.18.98 - Mob. 348.06.72.951 - Fax 0341.25.10.72
 Sede operativa: Via Mazzucconi, 32 - 23900 LECCO
 Cod. Fisc. e Partita IVA 02562630133



FUNZIONALITA'

Gestione offerte a clienti

Trasformazione dell'offerta in ordine

Gestione ordini a clienti

Inserimento DDT del fornitore in 2 differenti modalità e contemporaneo scarico ordine

Gestione di contatori separati per differenti serie di DDT

Gestione della packing list

Trasformazione della packing list in DDT

Aggiornamento del magazzino in tempo reale sia in inserimento ordine che in evasione

Associazione delle condizioni standard di vendita a ciascun cliente

Gestione dei prezzi di vendita globali, per singolo cliente o per categorie di clienti

Funzioni di ricarico percentuale o ad importo fisso dei listini di vendita

Area Vendite

LA NOSTRA SOLUZIONE

I programmi dell'area vendite consentono di registrare e stampare le offerte effettuate ai propri clienti. In caso di accettazione dell'offerta, questa può essere trasformata direttamente in ordine senza necessità di reinserimento.

E' ovviamente possibile inserire gli ordini dei propri clienti senza necessariamente inserire precedentemente un' offerta. L' ordine cliente può essere stampato, inviato via fax o via e-mail direttamente dal programma.

A ciascun cliente possono essere associate condizioni predefinite proposte in fase di inserimento di ordine, modificabili senza però toccare le condizioni standard. Anche i prezzi e gli sconti possono essere associati a ciascun cliente: e' possibile definire un listino base valido per tutti i clienti o un listino di vendita personalizzato per ogni cliente o per gruppi di clienti. Il programma di inserimento ordini proporrà il listino associato al cliente o, in mancanza di questo, il listino generale. In fase di inserimento ordine verranno proposti i prezzi in vigore in base alla data dell'ordine e sarà inoltre possibile visionare senza uscire dall'ordine una scheda con tutti i prezzi dell'articolo ordinato e una seconda scheda con tutte le variazioni di prezzo avute nel tempo.

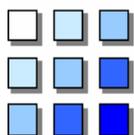
Possono inoltre essere definiti sconti associati a ciascun cliente o a categorie di clienti, a ciascun articolo, a categorie di articoli, per quantità acquistata e per periodi di validità.

Per ciascun articolo venduto possono essere applicati più sconti e possono essere aggiunti sconti extra senza modificare gli sconti standard associati al cliente.

L'evasione dell'ordine può essere effettuata mediante due differenti modalità: presentazione degli ordini di un cliente non ancora evasi e, dopo la selezione degli ordini da evadere, presentazione degli articoli presenti in tali ordini non ancora consegnati; in alternativa, l'operatore potrà indicare in successione gli articoli da consegnare e, per ciascun articolo il programma di emissione DDT presenterà gli ordini aperti: l'operatore dovrà a tal punto mediante mouse selezionare le righe d'ordine da evadere con il DDT.

E' inoltre possibile emettere DDT senza aver inserito alcun ordine anche con differenti causali.

Se necessario, è possibile gestire numerazioni separate per i DDT utilizzando più serie di contatori. Ad ogni causale può essere associato un numeratore e in tal caso la scelta del numeratore sarà automatica; in alternativa, l'operatore dovrà scegliere il bollettario da usare al momento dell'emissione del documento di trasporto.



esprit

software & engineering

Sede legale: Via Caldone, 10 - 23900 LECCO
Tel. 0341.25.18.98 - Mob. 348.06.72.951 - Fax 0341.25.10.72
Sede operativa: Via Mazzucconi, 32 - 23900 LECCO
Cod. Fisc. e Partita IVA 02562630133



FUNZIONALITA'

Gestione sconti :
per singolo cliente
per categorie di
clienti e di articoli
per periodo
per quantità

Consultabilità in
fase di inserimento
ordine dei prezzi di
acquisto e le
variazioni storiche
dei prezzi

Aggiornamento
della prima nota e
della contabilità
analitica
direttamente in fase
di registrazione
fattura o differita

Possibilità di
emettere scontrini
fiscali mediante
collegamento di
registratori di cassa

Calcolo delle
provvigioni agenti
sul venduto o sul
fatturato

Ampia disponibilità di
tabulati di controllo
sull'ordinato ed il
consegnato

Area Vendite

LA NOSTRA SOLUZIONE

Il ciclo di vendita si conclude con l'emissione delle fatture. E' possibile emettere una fattura per ogni DDT o una fattura per cliente ogni periodo di fatturazione. La fatturazione reale può essere preceduta da una stampa di prova per esaminare i dati elaborati.

E' anche possibile emettere fatture dall'ordine senza aver prima stampato il DDT.

La contabilizzazione delle fatture avviene direttamente senza necessità di reinserimento dei dati e così pure le eventuali registrazioni in contabilità analitica.

Per le aziende che desiderano accantonare le merci prima delle spedizioni, è possibile emettere delle packing list che consentono di indicare le merci da spedire senza movimentare il magazzino. Un apposito programma consente di generare DDT da packing list provvedendo all'evasione dell'ordine e alla movimentazione del magazzino.

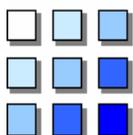
Per vendite occasionali è inoltre possibile emettere DDT senza necessariamente codificare gli articoli ceduti. A tale modalità è però preferibile la pratica di utilizzare dei codici articoli generici a cui, in fase di emissione dei documenti, è possibile modificare la descrizione del bene.

Se la vendita è effettuata mediante registratore di cassa, un apposito programma consente di registrare l'operazione di vendita su personal computer e, mediante collegamento ad un registratore fiscale, emettere regolare scontrino fiscale. A termine giornata una stampa di quadratura consentirà di controllare l'esatto ammontare delle vendite effettuate mediante la cassa.

Le vendite effettuate da agenti danno origine ad un conteggio delle provvigioni maturate che possono essere calcolate sull'ordinato, sul consegnato o sul fatturato.

Tutti i documenti del ciclo di vendita emessi modificano in tempo reale i magazzini e creano anche impegni che vengono immediatamente elaborati dal modulo di calcolo fabbisogni, generando in tempo reale le proposte di acquisto e di produzione per coprire gli impegni presi.

Un adeguato numero di stampe consente di monitorare il ciclo di vendita in tutti i suoi aspetti salienti.



esprit

software & engineering

Sede legale: Via Caldone, 10 - 23900 LECCO
Tel. 0341.25.18.98 - Mob. 348.06.72.951 - Fax 0341.25.10.72
Sede operativa: Via Mazzucconi, 32 - 23900 LECCO
Cod. Fisc. e Partita IVA 02562630133

Area Vendite

FUNZIONALITA'

Stampe disponibili:

venduto per linea, per articolo, per cliente, per periodo con confronto esercizio precedente

venduto per agente

portafoglio ordini per periodo a quantità e a valore

cash flow

elenco ordini inevasi

elenco ordini in ritardo di consegna

elenco ordini con disponibilità

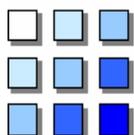
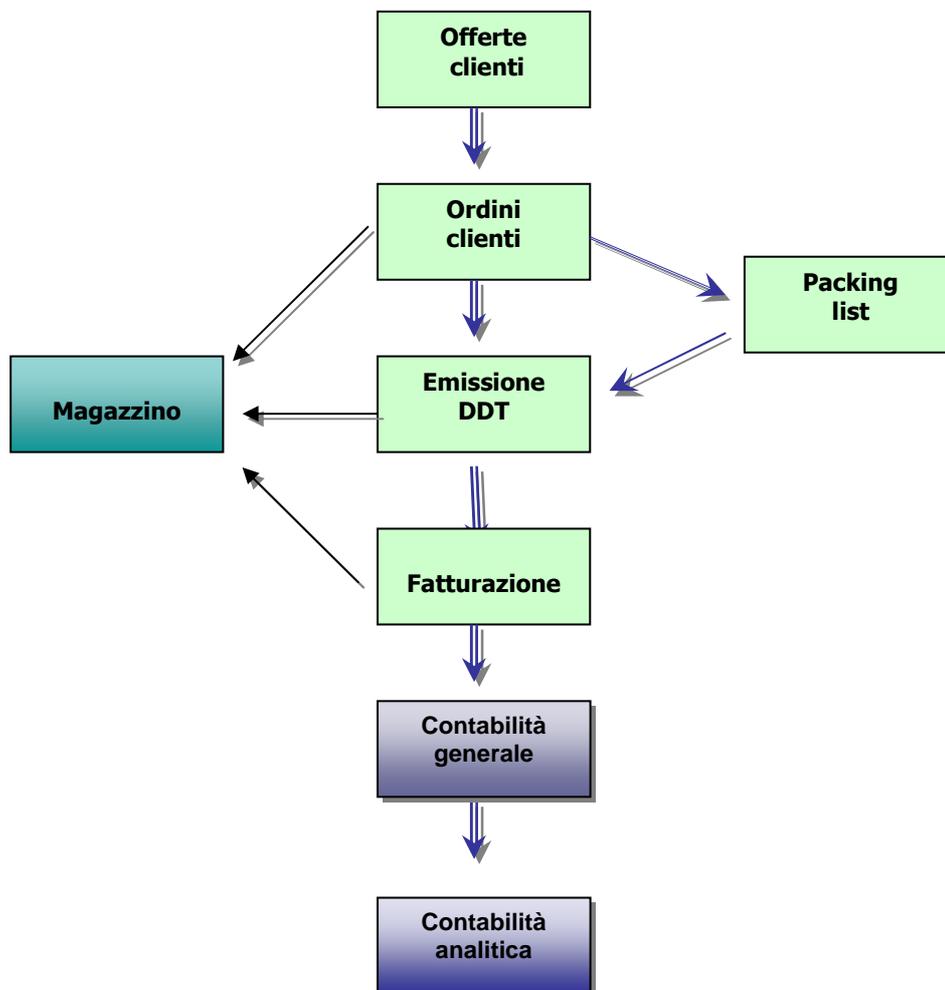
stampa provvigioni agenti

elenco DDT da fatturare

utile lordo per fornitore e articolo

LA NOSTRA SOLUZIONE

Tra le stampe disponibili ricordiamo:
 lo scadenzario degli ordini per cliente o per articolo,
 Il portafoglio ordini valorizzato,
 l'elenco ordini con la disponibilità per la spedizione
 gli ordini con ritardo di consegna
 l'elenco dei DDT da fatturare,
 le statistiche sul venduto per periodo , per linea, per agente
 le statistiche di confronto con l'esercizio precedente.



FUNZIONALITA'

Contabilità generale:

- **prima nota**
- **mastrini**
- **estratto conto**
- **bilancio di verifica**
- **libro giornale**
- **elenco riepilogativo acquisti e cessioni intracomunitarie**
- **riclassificazione bilanci secondo IV direttiva**

Contabilità iva:

- **Registri acquisti e vendite**
- **Corrispettivi**
- **Riepilogativi**
- **Plafond**
- **Dichiarazione di intenti**

Contabilità clienti fornitori:

- **partitario**
- **mastrini clienti / fornitori**
- **scadenario**
- **solleciti pagamenti**
- **calcolo interessi di mora**

Contabilità professionisti:

- **versamenti mensili**
- **Controllo fatture**
- **Certificazione professionisti**
- **Mod. 770**

LA NOSTRA SOLUZIONE

L' **Area Contabile** prevede la totale integrazione dei movimenti contabili che riguardano non solo la parte squisitamente contabile e fiscale, ma anche quella relativa alla contabilità analitica per centro di costo.

Le scritture di prima nota sono generate grazie ad un sistema di causali contabili preimpostate, che agevolano l'inserimento automatico della parte contabile, IVA, contabilità professionisti (IRPEF, NPS,...) e analitica, rendendo immediatamente disponibili i dati per ogni eventuale adempimento o simulazione.

E' possibile gestire bilanci riclassificandoli sia ai fini della normativa CEE, sia per analisi gestionali.

I dati contabili possono essere ripresi dal piano dei conti, dalla prima nota, dalle chiusure provvisorie infra-annuali.

In caso di estrazione da prima nota, la selezione dei conti e dei periodi di competenza da considerare sono a completa discrezione dell'utente. L'integrazione con la procedura dei bilanci infra- annuali permette la simulazione e la predisposizione di ambienti di lavoro per l'esecuzione di simulazioni di bilancio.

La contabilità clienti/fornitori permette di effettuare operazioni di modifica, interrogazione e stampa di registrazioni di P.N. direttamente dal partitario Clienti/Fornitori.

L'alimentazione della contabilità dagli altri moduli (ad es. il modulo cespiti per gli ammortamenti, il modulo pagamento automatico fornitori per la generazione automatica dei pagamenti....), avviene in maniera integrata ed automatica.

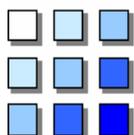
A sua volta la contabilità generale alimenta la contabilità clienti/fornitori, il portafoglio effetti, il modulo pagamenti automatici (con la riconciliazione Banche), la contabilità professionisti, la tenuta dei registri IVA, la contabilità analitica, il modulo analisi di bilancio e permette la compilazione del bilancio riclassificato CEE.

L' Area Contabile può contare infine per questi automatismi anche sull'integrazione con la fatturazione e con il ciclo passivo e la produzione.

Modulo importante dell'Area Contabile è la Contabilità Analitica, con una struttura organizzata per destinazione, natura della spesa e commessa.

Queste tre categorie sono a due livelli:

- Destinazione - centro di costo, centro elementare di costo.
- Natura - conto, sottoconto.
- Commessa – programma, progetto



esprit

software & engineering

Sede legale: Via Caldone, 10 - 23900 LECCO
 Tel. 0341.25.18.98 - Mob. 348.06.72.951 - Fax 0341.25.10.72
 Sede operativa: Via Mazzucconi, 32 - 23900 LECCO
 Cod. Fisc. e Partita IVA 02562630133

Area Contabile

FUNZIONALITA'

Portafoglio effetti:

- gestione e stampa distinte di versamento
- scrittura su supporto magnetico
- contabilizzazione effetti

Contabilità analitica:

- centri di costo diretti ed indiretti
- conti e sottoconti
- calcolo margine di contribuzione diretta
- piani di ripartizione
- gestione budget

Cespiti ammortizzabili:

- gestione cespiti
- Calcolo ammortamento civile, fiscale e gestionale
- Ammortamento anticipato
- Stampa inventario
- Contabilizzazione

LA NOSTRA SOLUZIONE

.La Contabilità Analitica si può suddividere in due fasi:

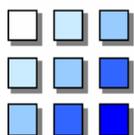
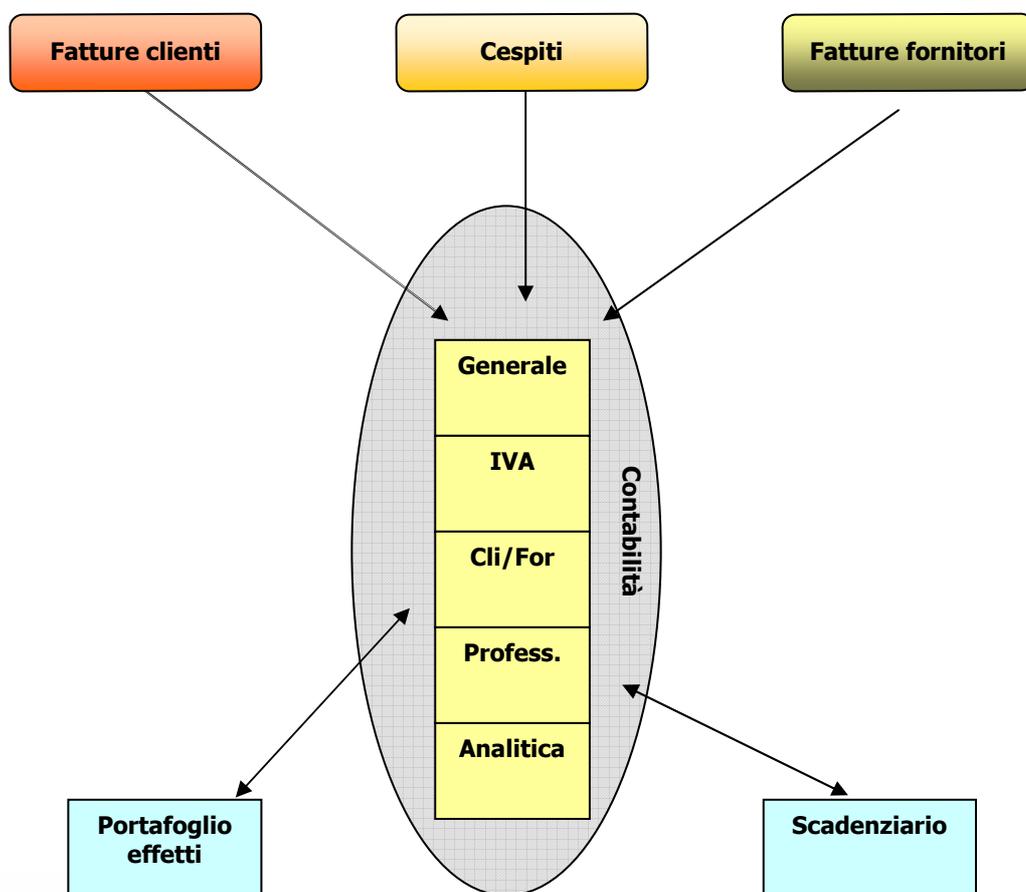
- fase di budget
- fase di consuntivazione

La **fase di budget** permette l'inserimento di dati a preventivo per centro di costo, conto e progetto.

Il budget iniziale (proposto) può subire delle rettifiche mantenendo sempre, come riferimento, i dati iniziali.

La **fase di consuntivazione** viene alimentata automaticamente da movimenti che provengono dalla contabilità generale, dai movimenti di magazzino e dai cespiti per quel che riguarda la parte degli ammortamenti.

Sono previste tabelle di ribaltamento per ottenere margini di contribuzione a più livelli e la possibilità di inserimento di importi di natura extracontabile (oneri figurativi)



esprit

software & engineering

Sede legale: Via Caldone, 10 - 23900 LECCO
 Tel. 0341.25.18.98 - Mob. 348.06.72.951 - Fax 0341.25.10.72
 Sede operativa: Via Mazzucconi, 32 - 23900 LECCO
 Cod. Fisc. e Partita IVA 02562630133



Area Logistica

FUNZIONALITA'

Scrittura di movimenti singoli e doppi

Gestione delle ubicazioni degli articoli

Gestione a lotti degli articoli

Rintracciabilità dei lotti di acquisto e di vendita

Inventari a quantità

Movimentazioni mediante terminali palmari

Chiusura e riapertura esercizi

Segnalazione movimentazione su esercizi chiusi

Calcolo costo medio

Calcolo lifo e fifo ed effettivo

Stampa schede articoli

Gestione magazzini conto lavoro

Calcolo dei consumi medi

Calcolo dei tempi medi di approvvigionamento

Calcolo del sottoscorta

LA NOSTRA SOLUZIONE

I programmi dell'area logistica coprono tutte le esigenze relative alla movimentazione dei magazzini ed agli adempimenti fiscali ad essa inerenti.

Viene data la possibilità di effettuare movimentazioni di magazzino di scarico o carico e movimenti doppi di giro deposito.

Per ciascun articolo è possibile registrare le ubicazioni ove sono stoccate le merci ed è anche possibile gestire le rimanenze a lotti, consentendo la rintracciabilità delle merci entrate ed uscite.

Per facilitare la scrittura delle rettifiche di magazzino e' disponibile un insieme di programmi che consentono di stampare le esistenze ad inizio inventario, di inserire le quantità rilevate e di effettuare automaticamente le rettifiche.

La procedura di inventario può essere facilitata anche con l'utilizzo di terminali palmari che, grazie alla loro memoria, Vi consentiranno di effettuare l'inventario leggendo i codici a barre presenti sugli articoli o sugli scaffali, velocizzando quindi notevolmente tale operazione.

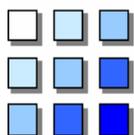
In caso di differenze sulle quantità e' disponibile un programma di stampa movimenti per articoli e data.

Tutte le operazioni di chiusura esercizio ed inizializzazione delle rimanenze per l'esercizio successivo sono realizzate in modo da poter annullare semplicemente tali operazioni in caso di apertura errata. La movimentazione su esercizi già chiusi è segnalata al fine di evitare errori contabili.

La valorizzazione delle rimanenze può essere effettuata successivamente all'inventario a quantità valorizzando le rimanenze a costo medio, lifo, fifo. Il calcolo di tali valori può essere effettuato e rifatto in modo semplicissimo come pure la valorizzazione delle rimanenze può essere effettuata ripetutamente sino alla sua conferma definitiva.

In ogni momento è sempre possibile stampare la valorizzazione del magazzino sia a costo medio che a costo ultimo.

La gestione del sottoscorta è possibile mediante un insieme di programmi che calcolano i consumi medi ed il tempo di approvvigionamento medio, consentono di definire un numero di giorni di scorta minima più una soglia di sicurezza e di stampare un report indicante gli articoli sottoscorta.



esprit

software & engineering

Sede legale: Via Caldone, 10 - 23900 LECCO
Tel. 0341.25.18.98 - Mob. 348.06.72.951 - Fax 0341.25.10.72
Sede operativa: Via Mazzucconi, 32 - 23900 LECCO
Cod. Fisc. e Partita IVA 02562630133

Area Produzione

FUNZIONALITA'

Gestione del piano di produzione

Gestione degli ordini di lavorazione interni e conto terzi

Gestione listini delle lavorazioni esterne

Stampa ddt per lavorazioni conto terzi, fogli di lavorazioni e distinte prelievo materiali

Gestione distinta base di produzione e progettazione

Distinta base multilivello e per varianti

Possibilità di modificare la lista di prelievo per un lancio di produzione senza modificare la distinta base standard

Calcolo dei mancanti

Gestione cicli di lavorazione

Gestione work in progress

Calcolo costi a preventivo

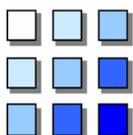
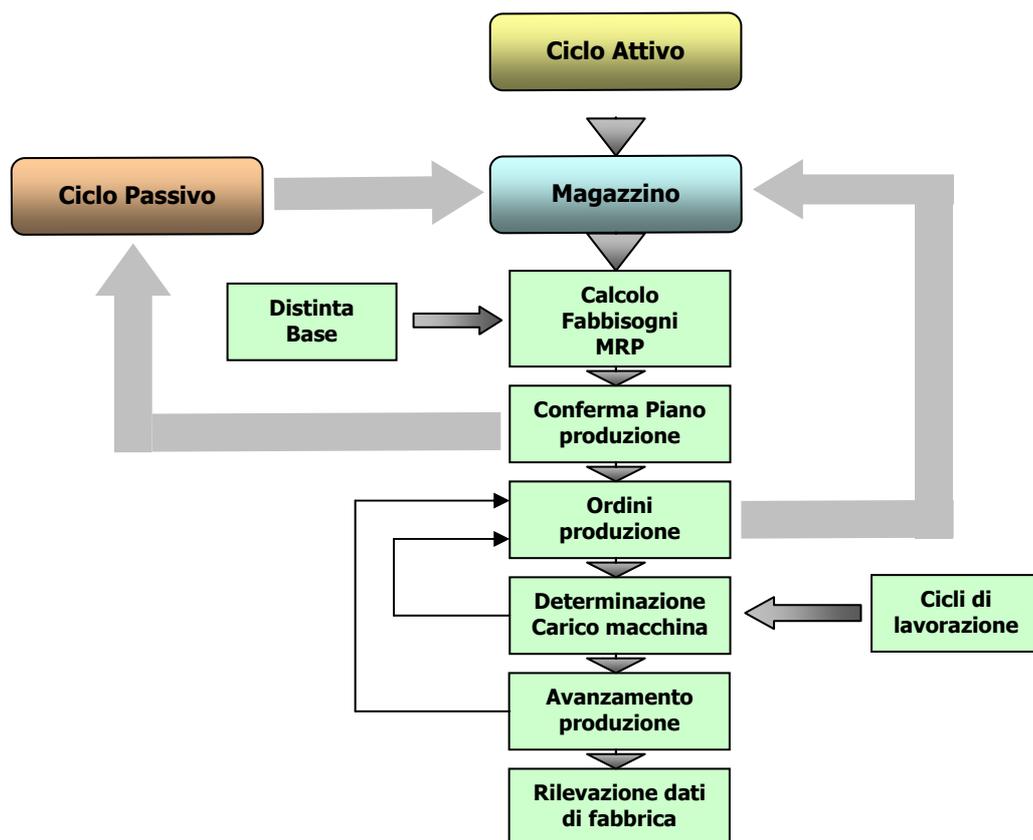
Calcolo costi a consuntivo per articolo e per commessa

LA NOSTRA SOLUZIONE

I moduli dell'area produzione coprono le problematiche delle aziende manifatturiere partendo dall'analisi dei fabbisogni delle materie prime, degli assiemi e dei prodotti finiti, definendo un piano di produzione e seguendolo nel suo avanzamento tenendo conto del carico macchina e delle disponibilità dei materiali.

L'area produzione è integrata in tempo reale con i moduli del ciclo attivo, passivo e del magazzino. Tutte le modifiche apportate a tali moduli vengono elaborate in tempo reale per consentire una risposta immediata da parte dei reparti produttivi alle mutate situazioni aziendali.

La nostra soluzione, per la sua flessibilità, può essere utilizzata a diversi livelli in base alle esigenze di ogni singola azienda; infatti sono pochissime le informazioni obbligatoriamente richieste nelle registrazioni delle anagrafiche; queste informazioni sono però integrabili ogni qualvolta sorga una nuova esigenza e l'azienda decida di attivare un nuovo modulo dell'area.



esprit

software & engineering

Sede legale: Via Caldone, 10 - 23900 LECCO
 Tel. 0341.25.18.98 - Mob. 348.06.72.951 - Fax 0341.25.10.72
 Sede operativa: Via Mazzucconi, 32 - 23900 LECCO
 Cod. Fisc. e Partita IVA 02562630133



FUNZIONALITA'

Stampe di controllo costi e scostamenti da standard

Registrazione dei tempi di produzione e dei pezzi prodotti dai fogli di lavorazione

Possibilità di rilevare l'avanzamento della produzione da terminali di reparto

Registrazione degli extracicli

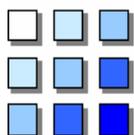
Stampe di controllo dello scostamento della produzione dai tempi pianificati

Stampe relative alla produttività per reparto e per macchina

Calcolo dei fabbisogni per articolo e per commessa

Calcolo fabbisogni suddivisi per data di impiego mediante calcolo MRP in tempo reale

Gestione delle proposte di acquisto e di produzione prima della loro conferma



esprit

software & engineering

Area Produzione

LA NOSTRA SOLUZIONE

I programmi dell'area produzione consentono di inserire ordini di lavorazione sia interni che di lavorazione conto terzi e di seguirli nel loro avanzamento. Gli ordini possono essere resi operativi creando lanci di produzione; per ogni lancio possono essere effettuate le seguenti movimentazioni di magazzino: prelievo materie prime e semilavorati, versamento prodotti finiti e semilavorati, resi da produzione.

Per le movimentazioni verso terzi viene emesso un DDT per il trasporto delle merci; per le movimentazioni interne, se richiesto, viene stampato un foglio di prelievo per ogni lancio di produzione.

Tutte le merci inviate e ricevute da terzi sono controllabili gestendo i magazzini dei terzi come magazzini esterni dell'azienda. Apposite stampe indicano le merci inviate a terzi ed i prodotti riconsegnati dopo le lavorazioni. Anche le merci presenti nei reparti di lavorazione (work in progress) sono aggiornate dalle movimentazioni di magazzino e possono pertanto essere quantificate in ogni momento.

La gestione della movimentazione della produzione richiede la registrazione di una distinta base per articolo. Per ciascun articolo è possibile definire più tipi di distinta base da utilizzare come prototipo, come produzione standard, come base per il calcolo dei costi. La gestione della distinta base è multilivello e prevede la possibilità di definire varianti e modifiche storiche.

In caso di modifiche temporanee, per ogni lancio di produzione è possibile modificare la lista dei componenti da prelevare senza modificare la distinta base standard dell'articolo.

Esaminando la distinta base e le esistenze di magazzino, un programma consente di effettuare velocemente il controllo dei mancanti. Nel caso si trovi un componente mancante, mediante click con il mouse su tale componente è possibile andare a controllare la sua distinta base e le esistenze dei suoi componenti per controllare se tale articolo è immediatamente producibile.

La gestione del ciclo di lavorazione non è obbligatoria ma è indispensabile per pianificare il carico di lavoro per macchina e per reparto e per ottenere dei costi a preventivo e a consuntivo comprensivi del costo delle lavorazioni.

L'avanzamento della produzione può essere monitorato registrando le ore denunciate dai reparti produttivi mediante inserimento dei fogli di lavorazione. Da tali dati possono essere estratte statistiche di difettosità e di produttività per macchina, per reparto, per commessa.

FUNZIONALITA'

Gestione del calendario aziendale

Calcolo del carico macchina in base ad algoritmo a capacità infinita

Visualizzazione mediante grafici del carico di lavoro giornaliero e delle eccedenze

Possibilità di modifica simulata delle date di inizio o fine lavori e visualizzazione interattiva del carico macchina conseguente alla modifica

Gestione degli stampi

Area Produzione

LA NOSTRA SOLUZIONE

Per chi abbia l'esigenza di monitorare l'avanzamento della produzione in tempo reale è disponibile un monitor di impianto che, mediante l'utilizzo di terminali di reparto collegabili ad ogni singola macchina, consente di visualizzare su un personal computer che funge da supervisore un quadro sinottico che evidenzia lo stato di funzionamento di ogni singola macchina collegata. Dal monitor sono controllabili le commesse in esecuzione, i pezzi prodotti, i turni degli operatori, i fermi macchina e lo scostamento dai tempi previsti di fine lavorazione.

Il calcolo dei fabbisogni può essere effettuato mediante simulazioni MRP che tengano conto sia dei tempi di consegna dei fornitori che dei lead time di produzione e dei lotti economici di produzione. In assenza di tali dati il programma funziona egualmente, indicando i fabbisogni reali senza differenziare i fabbisogni nel tempo.

Il calcolo dei fabbisogni può essere eseguito durante la pausa notturna o può essere attivo e può rielaborare in tempo reale i fabbisogni dell'azienda formulando proposte di produzione e proposte di acquisto per gli articoli sprovvisti di distinta base.

Le proposte effettuate dal calcolo dei fabbisogni non sono operative finché non sono vagliate da un operatore, che può modificarle, confermarle in parte o integralmente.

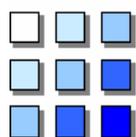
Oltre alle proposte relative ai materiali, l'MRP calcola anche le occupazioni delle macchine elaborando i cicli di lavorazione ed il calendario di fabbrica. Viene così formulato un piano di produzione secondo un algoritmo a capacità infinita.

Il piano di produzione così generato può essere visionato con dei programmi che evidenziano il carico eccedente per ciascuna giornata lavorativa e che consentono di rischedulare una lavorazione modificando la date di inizio o fine lavorazione che si vuole siano rispettate nella programmazione. Il nuovo carico macchina viene rigenerato in tempo reale e subito riproposto a video. Tutte le modifiche effettuate alle date non saranno effettive finché non confermate dall'operatore.

Il carico macchina può essere diviso tra carico generato da ordini di produzione e proposte ancora da confermare.

Per aziende di stampaggio, la nostra soluzione prevede la gestione degli stampi con indicate le impronte degli articoli stampati. Al lancio della produzione e' attiva una funzione di ricerca dello stampo. Ogni ordine può essere impostato secondo il numero di colpi da effettuare o, per stampi monoarticoli, per numero di pezzi da produrre.

Il programma di avanzamento produzione per le aziende di stampaggio registra anche il numero di colpi effettuati per poter pianificare la manutenzione degli stampi.



esprit

software & engineering

Sede legale: Via Caldone, 10 - 23900 LECCO
 Tel. 0341.25.18.98 - Mob. 348.06.72.951 - Fax 0341.25.10.72
 Sede operativa: Via Mazzucconi, 32 - 23900 LECCO
 Cod. Fisc. e Partita IVA 02562630133

Raccolta dati

FUNZIONALITA'

Raccogliere dai reparti produttivi informazione inerenti:

- **i pezzi prodotti da macchine**
- **i fermi macchina**
- **gli scarti**
- **i turni degli operatori**
- **i controlli effettuati**

Visualizzare su un monitor il funzionamento dell'intero sistema

Presentare statistiche relative al rendimento di macchina, di commessa, di operatore, di difettosità

Collegarsi con il software gestionale per movimentare il magazzino in base alla produzione

LA NOSTRA SOLUZIONE

I componenti del sistema di raccolta dati sono 3:

- Programma di monitoraggio delle macchine
- Supervisore
- OASI Server

Il primo livello del sistema è costituito da un programma di monitoraggio degli I/O, il cui scopo è quello di permettere il conteggio dei pezzi prodotti e contemporaneamente di presentare all'operatore, mediante l'uso di un pc a bordo macchina, lo stato delle macchine collegate.

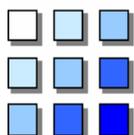
L'interfaccia con la macchina viene gestita mediante COM (Component Object Model) per garantire la completa indipendenza tra il monitoraggio delle macchine e l'interfaccia presentata all'operatore. Infatti, adottando questo tipo di architettura, si è sicuri che qualsiasi operazione compiuta a livello di interfaccia del programma di raccolta dati non possa bloccare il programma di monitoraggio, che continua così ad accumulare i dati in attesa della richiesta di trasmissione.

Il programma di raccolta dati gestisce il dialogo con l'operatore e consente di aprire le commesse di produzione, indicare l'inizio e la fine di ciascuna fase del ciclo, di dichiarare la motivazione dei fermi macchina, di dichiarare il motivo ed il numero degli scarti prodotti. Il programma consente inoltre di presentare all'operatore quali siano i controlli da effettuare sulla produzione e l'esito ottenuto per ciascun controllo.

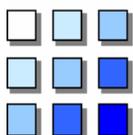
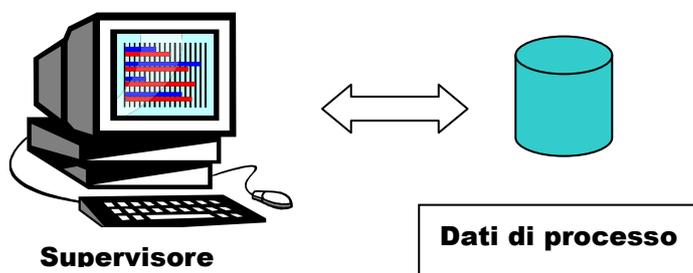
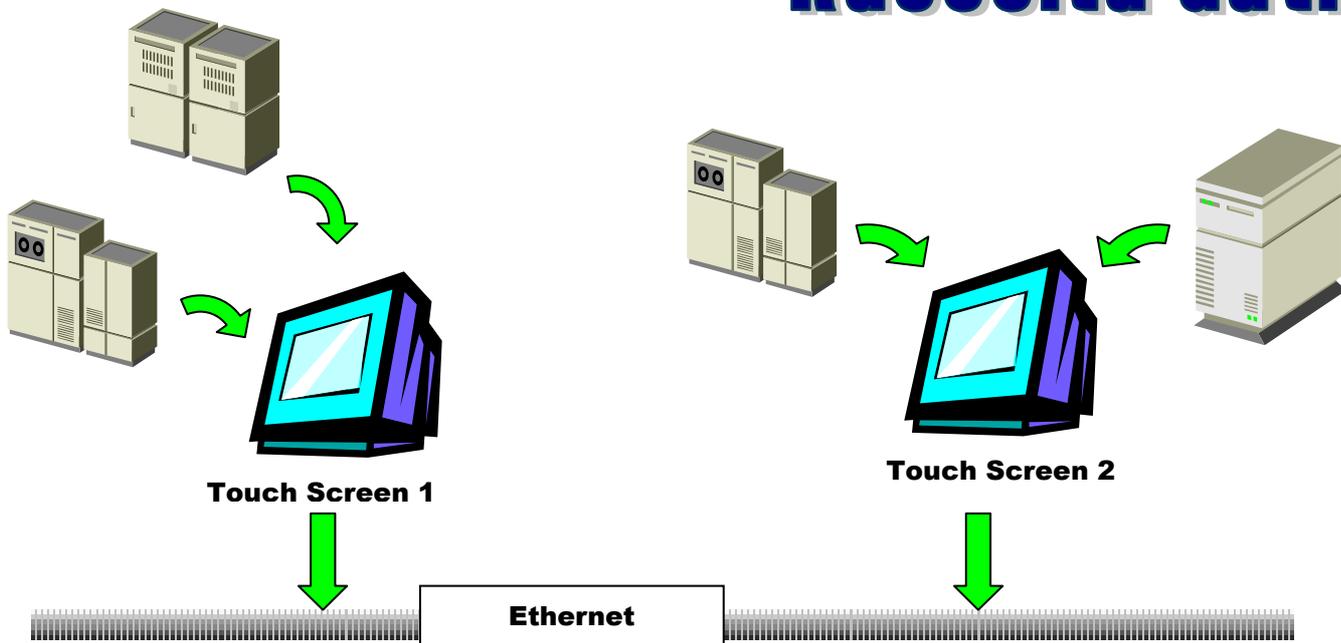
I dati raccolti da ciascun programma di monitoraggio confluiscono attraverso la rete Ethernet nel data base gestito dal supervisore di impianto.

Il programma supervisore presenta lo stato di funzionamento di ciascuna macchina e consente al responsabile di produzione di controllare l'andamento dell'intero reparto mediante rappresentazione grafica di diverse informazioni, quali la media dei pezzi, la media degli scarti, i controlli effettuati ed il loro esito.

Il programma di raccolta dati, per poter interagire con l'operatore, necessita di alcune informazioni residenti sul Database Gestionale. E' stato pertanto realizzato un componente chiamato "OASI Server" per dialogare con il sistema gestionale OASI. Per dialogare con altri sistemi commerciali è sufficiente sviluppare un componente per ogni software gestionale che si intende interfacciare.



Raccolta dati



Configuratore di prodotti

FUNZIONALITA'

Definire il piano di codifica degli articoli, generare i codici articoli e sviluppare le ditinte base ed i cicli di lavorazione utilizzando una definizione parametrica dei prodotti:

- **suddivisione degli articoli in famiglie**
- **definizione del piano di codifica degli articoli**
- **codifica automatica degli articoli**
- **definizione delle distinte base prototipo**
- **sviluppo delle distinte base in base ai parametri definiti**
- **scrittura dei cicli di lavorazione**
- **ricodifica degli articoli in seguito a modifiche al piano di codifica.**

LA NOSTRA SOLUZIONE

Il modulo consente di definire un insieme di variabili chiamate dati tecnologici degli articoli. Ciascun dato tecnologico può essere definito con dei valori predefiniti. Ad esempio, al dato tecnologico "Materiale" possono essere definiti come valori accettabili i seguenti valori : F ferro, B bronzo, R rame.

Tutti gli articoli che si intende codificare dovranno essere suddivisi in famiglie e per ciascuna famiglia dovrà essere definito il proprio piano di codifica, indicando quali sono i dati tecnologiche che caratterizzano l'articolo e in che posizione tali dati devono essere inseriti nel codice dell'articolo. In modo analogo è possibile indicare come dovrà essere composta la descrizione dell'articolo.

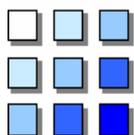
Dopo aver completato e verificato la correttezza del piano di codifica, si è già in grado di codificare gli articoli di tale famiglia. Il programma chiederà di valorizzare ciascun dato tecnologico che caratterizza l'articolo e provvederà a generare i codici prodotto e le loro descrizioni rispettando il piano di codifica definito. A ciascun dato tecnologico sarà possibile associare anche un range di valori: ad esempio, al dato spessore potrà essere indicato il range 1 -10 con step 0,5. In tal modo, con un'unica codifica verranno generati più codici contemporaneamente.

Il modulo consente, poi, di definire delle distinte base parametriche. E' possibile definire una distinta base multilivello per ogni famiglia di prodotti. I componenti di tali distinte possono essere articoli o, a loro volta, altre famiglie di prodotti. Mediante formule è possibile definire il valore dei coefficienti di impiego di ciascun elemento della distinta base e i valori dei dati tecnologici che lo caratterizzano.

Per configurare un prodotto sarà sufficiente valorizzare i dati tecnologici dell'articolo finito: il programma provvederà a sviluppare la distinta base codificando i componenti indicati a loro volta come famiglie e calcolando i coefficienti di utilizzo. Nel caso in cui il coefficiente di utilizzo di un componente risultasse zero, il componente verrà omesso dalla distinta base sviluppata.

Analogamente è possibile definire i cicli di lavorazione in modo parametrico. Tempo, ciclo e numero pezzi al minuto sono definibili mediante formule che utilizzano i valori dei dati tecnologici degli articoli.

Il linguaggio utilizzato per calcolare i coefficienti di impiego e i tempi delle fasi di lavorazione utilizza la sintassi del linguaggio "C". Nelle macro di definizione è inoltre possibile aggiungere strutture di controllo ed operatori matematici.



esprit

software & engineering

Sede legale: Via Caldone, 10 - 23900 LECCO
 Tel. 0341.25.18.98 - Mob. 348.06.72.951 - Fax 0341.25.10.72
 Sede operativa: Via Mazzucconi, 32 - 23900 LECCO
 Cod. Fisc. e Partita IVA 02562630133