

# SPI : quick reference commerciale



Prodotto da

**EDM srl**

Via Turati, 10  
Sarezzo (BS) Italia



## PRESENTAZIONE DEL PRODUTTORE

Noi di EDM, siamo impegnati nel settore dei sistemi informativi da oltre vent'anni.

Da dodici, in veste di produttori di software ERP.

Fin dall'inizio, la nostra missione, è stata quella di sviluppare un'applicazione che consentisse ai clienti di affrontare con profitto, le situazioni di mercato più critiche. Per noi "critiche" significa: basse quantità di prodotti personalizzati consegnati velocemente con bassi margini.

Applicativi di questa natura, devono controllare tutti i settori aziendali e possono essere sviluppati e acquisiti operativamente dal cliente, solo in tempi lunghi, quindi, possibilmente, devono funzionare ed evolversi per parecchi anni, onde evitare continue revisioni e sostituzioni estremamente onerose.

Progetti che coprono tempi così consistenti, impongono la soluzione di due problemi fondamentali:

- 1. La complessità e onerosità dell'analisi e dello sviluppo del software derivanti dalla necessità di una completa copertura applicativa di tutti i settori aziendali.*
- 2. La stabilità delle risorse sia umane sia tecnologiche utilizzate.*

Per risolvere questi problemi, il nostro ERP è stato sviluppato considerando le criticità che, tutte le aziende informatizzate in modo significativo, ben conoscono:

- 1. Insufficienza di personale adeguatamente preparato per agire su progetti così vasti presso molti clienti.*
- 2. L'elevato turn over del personale stesso*
- 3. Il costo elevato delle modifiche e degli ampliamenti significativi.*
- 4. L'utilizzo di tecniche e linguaggi "alla moda" inadatti al compito, dal dubbio futuro e dalla provata instabilità.*
- 5. Le condizioni interne ed esterne che portano un sistema informativo complesso e personalizzato a non poter subire, di fatto, dopo un avviamento raggiunto con fatica, nessun aggiornamento significativo.*
- 6. La difficile sincronizzazione sia culturale sia operativa di tutte le mansioni aziendali coinvolte nell'utilizzo di un sistema informativo integrato.*

A oggi, riteniamo di aver adempiuto in buona parte alla nostra missione e intravediamo prospettive sempre migliori sia per i nostri clienti, sia per la nostra azienda sia per l'applicativo, avendo consolidato in una sola versione di prodotto, le esperienze di tutti i nostri utenti piccoli e grandi dal produttore di minuteria al produttore di macchine utensili.

Le pagine successive hanno l'intento di spiegare le linee guida del progetto e la copertura applicativa del software.

Siamo disponibili per approfondire sia la filosofia sia i contenuti accennati in questa pubblicazione certi che, un colloquio "di persona", chiarisca più efficacemente la qualità, la stabilità e l'affidabilità di un'auspicata collaborazione.

EDM SRL  
Il Direttore Generale  
**Roberto Marra**

## LINEE GUIDA E INTENTI DEL PROGETTO

### CHI E' "L'UTENTE TIPO" DI SPI

E'una azienda di produzione in serie o su commessa che ritiene vincenti e tende a sviluppare, le seguenti qualità :

- ❑ Capacità di innovazione
- ❑ Capacità di miglioramento
- ❑ Velocità di reazione e adattamento
- ❑ Capacità di controllo dei costi

### COME SPI ASSECONDA QUESTE TENDENZE.

Con un unico sistema, una applicazione unica ad Aggiornamento Integrale Istantaneo che copre tutti i settori aziendali, capace di evolversi velocemente sia dal punto di vista della automazione che delle tecniche di approccio alle problematiche.

### QUALI CRITICITA' EVITA ACCURATAMENTE.

1. L'integrazione di applicativi di diversi fornitori.
2. La instabilità implicita di sistemi operativi e tecnologie sviluppate autonomamente e con politiche diverse da diversi produttori spesso in concorrenza tra loro.
3. Le personalizzazioni sviluppate da tecnici che non garantiscono la loro permanente disponibilità.
4. Gli eccessivi requisiti culturali, sia gestionali che tecnologici, del personale addetto alla personalizzazione di sistemi così complessi.
5. Gli eccessivi costi che un sistema in continua evoluzione presso un solo cliente comporta.
6. La difficoltà del cliente, nel dare indicazioni stabili e precise per lo sviluppo delle varie sezioni applicative integrate tra loro.

### COME SPI AFFRONTA LA SUA EVOLUZIONE E QUELLA DEI SUOI CLIENTI.

Concentrando su un unico progetto gli investimenti di tutti i clienti e tutta la cultura del personale addetto al suo sviluppo ed alla consulenza.

Condividendo con tutti i clienti tutte le soluzioni vincenti individuate.

Consentendo l'aggiornamento di tutti i moduli mensilmente in meno di due ore e senza l'intervento di tecnici.

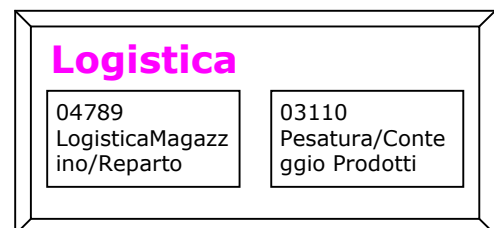
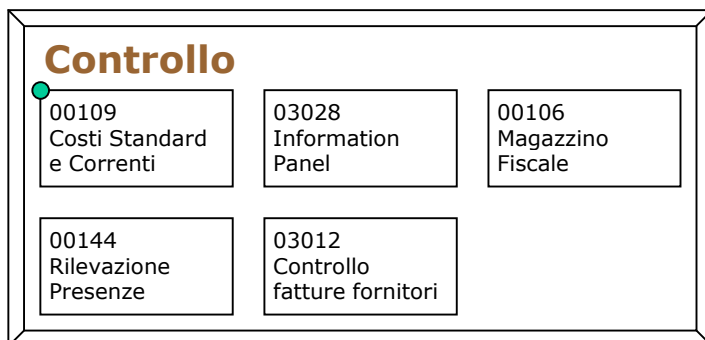
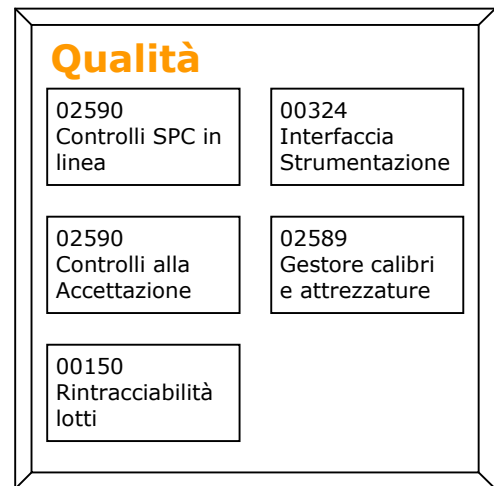
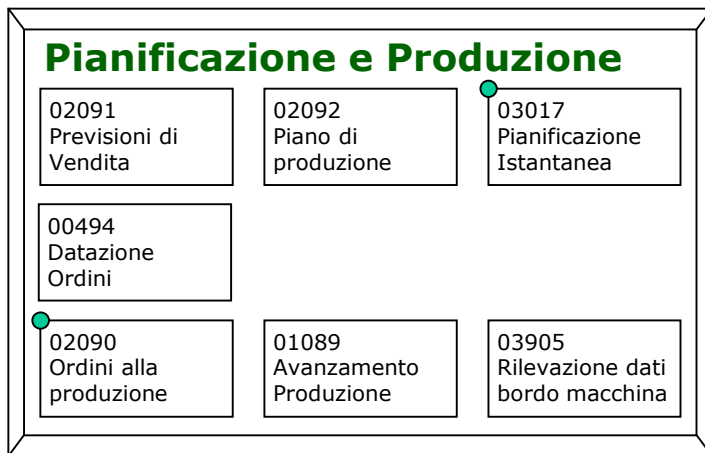
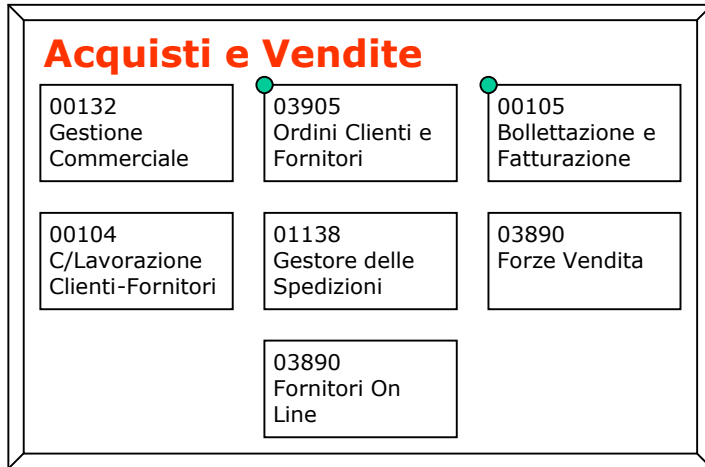
### COME SPI GARANTISCE L'INVESTIMENTO DEI CLIENTI.

1. Il prodotto installato dal cliente si evolve a **prescindere dalla disponibilità di spesa** dello stesso.
2. La dimensione del parco installato con una sola versione di prodotto, garantisce di fatto al produttore **la convenienza degli investimenti**.
3. **Nessun singolo tecnico** detiene da solo, la conoscenza delle funzioni dell'applicativo. Nessun singolo tecnico, conosce da solo, la situazione dell'installazione presso il cliente. La indisponibilità degli addetti al progetto sia interni che esterni, per qualunque motivo si verifichi, causa danni circoscritti e momentanei alla stabilità e della continuità del sistema informativo e organizzativo.

### COME SPI SI ADATTA ALLE PECULIARITA' AZIENDALI.

1. Fornendo una **interfaccia video configurabile** per utente, lingua, gruppo e azienda in modo tabellare.
2. Fornendo i programmi di stampa **personalizzabili** in modo tabellare.
3. SPI, sviluppato aggregando singoli componenti applicativi, mette a disposizione una **libreria di migliaia di funzioni** che possono essere assemblate per ottenere nuovi elaborati senza pregiudicare la installazione di nuovi rilasci riducendo di molto le difficoltà di sviluppo in un ambiente gestionale articolato..

## DIAGRAMMA DEI MODULI APPLICATIVI



03011 **Gestore di Workflow Aziendali**

04122 **Gestore Documentazione Aziendale (database links)**

00107 **Anagrafici di Base**

## SOMMARIO

M00103 - ORDINI CLIENTI E FORNITORI.....	9
M00104 - CONTO LAVORAZIONE CLIENTI/FORNITORI .....	11
M00105 - BOLLETTAZIONE E FATTURAZIONE .....	13
M00106 - MAGAZZINO FISCALE .....	15
M00107 - ANAGRAFICI DI BASE .....	17
M00108 - DISTINTA BASE E CICLI.....	19
M00109 - COSTI STANDARD E CORRENTI .....	21
M00123 - SCHEDE DI ATTREZZAGGIO .....	23
M00132 - GESTIONE COMMERCIALE .....	25
M00144 - RILEVAZIONE PRESENZE .....	27
M00150 - RINTRACCIABILITA' LOTTI .....	29
M00324 - INTERFACCIA STRUMENTI MISURAZIONE .....	31
M00494 - DATAZIONE ORDINI.....	33
M00938 - PROCESSORE DOCUMENTI GRAFICI .....	34
M00956 - GESTIONE DOCUMENTAZIONE.....	38
M01089 - AVANZAMENTO PRODUZIONE.....	40
M01138 - GESTIONE SPEDIZIONI.....	43
M02090 - ORDINI ALLA PRODUZIONE .....	45
M02091 - PREVISIONI DI VENDITA.....	47
M02092 - PIANO DI PRODUZIONE .....	48
M02589 - GESTIONE CALIBRI/ATTREZZATURE NUMERATE .....	50
M02590 - CONTROLLO IN LINEA E ACCETTAZIONE.....	52
M03011 - GESTIONE ITER .....	55
M03012 - CONTROLLO FATTURE FORNITORI.....	57
M03017 - PIANIFICAZIONE INTERATTIVA .....	59
M03028 - INFO PANEL .....	61
M03046 - VISUALIZZATORE IMMAGINI DISEGNI/TESTI .....	63
M03090 - GENERATORE ARTICOLI.....	65
M03110 - PESATURA/MOVIMENTAZIONE MATERIALI DA CAMPO .....	67
M03155 - ARCHIVIAZIONE DOCUMENTI .....	69
M03589 - CYBERPLAN. SERVER DI SCHEDULAZIONE .....	71
M03704 - API EDM .....	73
M03740 - GESTIONE TRANSAZIONI DA TERMINALI PORTATILI .....	74
M03890 - FORZE VENDITA .....	76
M03905 - TERMINALI DI REPARTO A TRANSAZIONI APERTE .....	77
M04122 - DATABASE LINKS.....	79
M04789 - STORE MANAGER MAGAZZINO-PRODUZIONE .....	81

## INDICE

### A

Accettazione materiali	
Apertura automatica ciclo di controllo da pesa .....	67
Da C/lavori .....	11
Stampa schede da pesa.....	67
Archiviazione	
Archiviazione automatica .....	69
Archiviazione di documenti non prodotti da SPI.....	69
Classificazione attraverso campi di database.....	69
Costruzione automatica pratiche (documenti correlati) .....	69
Database Links .....	79
Assistenza	
Software assistenza remota .....	17
Attrezzature	
Ciclo di controllo.....	50
Controllo automatico approvvigionamento.....	23
Controllo ubicazione integrato con movimentazione.....	50
Gestione attrezzature Componibili/Multimpronta .....	23
Rintracciabilità.....	23
Scadenza a tempo .....	50
Scadenza per numero utilizzi .....	50
Scadenziari .....	50
Storico controlli .....	50
Avanzamento Produzione	
Controllo usura Attrezzature.....	41
Interfaccia applicazioni esterne .....	40
Movimentazione automatica prodotti finiti.....	40
Movimentazione automatica scarti .....	40
Raggruppamento operazioni omogenee.....	41
Rilevazione operazioni accorpate.....	40
Statistiche rendimenti.....	40

### B

Bolla	13
Costruzione automatica da Packing List.....	43
Stampa automatica da pesa.....	67

### C

Cali	
Gestione cali multipli .....	11
Calibri	50
Campi personalizzabili	
Per Ordini.....	9
Carico Macchine	
Calcolo carico PRODUZIONE .....	40
Calcolo carico TERZISTI.....	40
Terzisti .....	11
Carte di controllo	
Carte di Pareto.....	52
Carte XR XS ecc.....	52
Cartellini Casse	
Stampa automatica da pesa.....	67
Centri di Costo	
Gestione da controllo fatture Fornitori .....	57
Certificati prodotti per Clienti	
Produzione automatica e configurabile.....	52
Cicli	
Calcolo tempi medi effettivi .....	40
Correzione ciclo per ordine specifico .....	40
Ciclo di lavorazione	
Lista Macchine.....	19
Codifica articoli	

Duplicazione logica informazioni attraverso prototipi).....	17
Sistema classificazione e descrizione) .....	17
Commerciale	
Clienti e Fornitori potenziali.....	25
Descrizione libera prodotti.....	25
Note libere .....	25
Registrazione eventi .....	25
Schede clienti e fornitori.....	25
Tabelle libere .....	25
Tragitti .....	25
Commessa	
Ordini Clienti e Fornitori a commessa .....	9
Concorrenza	
Comparazione Prezzi.....	25
Configuratore	
Azione su piu livelli di distinta.....	65
Caratterizzazione prodotti .....	65
Costruzione codice articolo parlante di servizio.....	65
Creazione descrizioni.....	65
Definizione formule di calcolo.....	65
Definizione regole esclusione variabili.....	65
Famiglie di prodotti.....	65
Conformità prodotti	
Evasione fase decisionale guidata .....	52
Conto Lavori	
Controllo capacità fornitori .....	11
Controllo materiali disponibili di clienti.....	11
Gestione cali multipli .....	11
Pianificazione dedicata per fornitore .....	11
Quantità su due campi per doppia unità di misura.....	11
Contratti	9
Controlli in Linea e Accettazione	
Cicli Standard e Correnti.....	52
Controlli in Linea e Accettazione	
Acquisizione da Banchi di misurazione 3D.....	31
Traduttori linguaggi strumenti misura complessi.....	31
Controlli in Linea e Accettazione	
Cicli da prototipo, centro di lavoro, classe .....	52
Controlli in Linea e Accettazione	
Integrazione con prelievi materiali .....	52
Controlli in Linea e Accettazione	
Carte di controllo (XR XS ecc.) .....	52
Controlli in Linea e Accettazione	
Carte di Pareto.....	52
Controlli in Linea e Accettazione	
Valutazione Fornitori.....	52
Controlli in Linea e Accettazione	
Valutazione Fornitori con formule personalizzabili.....	52
Controlli in Linea e Accettazione	
Visualizzazione disegni durante la rilevazione.....	52
Controlli in Linea e Accettazione	
Acquisizione dati da strumenti di misura .....	52
Controlli in Linea e Accettazione	
Certificati di conformità.....	52
Costi	
Aggiornamento automatico .....	21
Analisi a valore aggiunto .....	21
Costi accessori .....	21
Costificazione a consuntivo.....	21
Costificazione SCARTI.....	21
Costificazione SFRIDI.....	21
Costo consuntivo Ordine Produzione .....	40
Materie prime base, ed extra.....	21
Standard e Correnti.....	21
Valorizzazione magazzino a costo medio ponderato.....	15
Valorizzazione magazzino a costo standard di produzione .....	15
Valorizzazione magazzino FIFO .....	15

# SPI : quick reference commerciale

Valorizzazione magazzino LIFO.....	15
CRM	
Gestione ITER Clienti e Fornitori.....	55
Cruscotto Aziendale	
Visualizzazione automatica statistiche e indici'.....	61

## D

Date consegna	
Calcolo istantaneo date di consegna possibili.....	33
Controllo automatico date consegna minime clienti.....	10
Descrizione articoli	
Sistema controllo duplicazione).....	17
Descrizione Articoli	
Su ordine.....	9
Dimensioni	
Ordini Clienti e Fornitori per dimensioni.....	9
Disegni	
Visualizzazione da programmi utilizzo comune.....	63
Disegni e Immagini	
Formati grafici gestiti.....	63
Distinta base	
Distinta Base Logica.....	19
Duplicazione scalare con ricodifica automatica.....	19
Gestione componenti per dimensioni.....	19
Utilità di immissione.....	19
Utilità modifica.....	19
Utilità modifica livello componenti.....	19
Distinta Base	
Distinta base di spedizione per accessori cliente.....	43
Documentazione tecnica	
Per Terzisti.....	11
Documentazione tecnica/commerciale	
Accesso alla visualizzazione.....	38
Approvvigionamento e consuntivazione costi.....	38
Definizione illimitata tipi documento (classi).....	38
Definizione utenze.....	38
Distribuzione automatica.....	38
Integrazione con sistema di stampa.....	38
Livelli modifica indipendenti per tipi documento (classi).....	38

## E

Estratti conto	
C/Lavori.....	11
Riparazione Ecc.....	13
Sostituzione.....	13
Etichette	
Da Packing List.....	43
Grafiche Personalizzabili per singolo cliente e articolo.....	17
EXCEL	
Database Links.....	79

## F

Fattibilità	
Controllo su ordini di produzione.....	45
Fattura	13
Fatture Fornitori	
Aggiunta spese.....	57
Cambi Giornalieri.....	57
Modifica Centri di Costo e Commesse.....	57
FAX	
Inoltro documenti gestionali via FAX.....	35
Fidi	
Controllo a emissione bolla e fattura.....	13
Controllo a immissione ordine.....	10
Firme elettroniche	
Per avanzamento stati Ordine.....	9

## G

Gestione Documentale	
Database Links.....	79

## I

Identificatori lotto	
Stampa automatica da pesa.....	67
Imballi	
Determinazione automatica per Packing List.....	43
Indici Aziendali	
Pannelli informativi automatici.....	61
Interattivo	
(MRP, CRP) Calcolo in continuo.....	59
INTERNET	
Inoltro documenti gestionali via INTERNET.....	35
Intrastat	
Gestione su controllo fatture Fornitori.....	57
Inventario	
Inventario con terminali portatili.....	74

## L

Listini	
Listini Multipli per Terzisti.....	11
Lotti	
Apertura automatica lotto da pesa.....	67

## M

Mansionari	
Personale presso clienti e fornitori.....	25
Manuale Qualità	
Gestione ITER.....	55
Margini	
Calcolo immediato a immissione bolla.....	13
Calcolo istantaneo su ordini clienti.....	10
Stampe.....	21
Matricole	
Gestione immatricolazione.....	17
Matricole prodotti	
Immatricolazione esemplari all'ordine.....	9
MICROSOFT OFFICE	
Database Links.....	79
Movimentazione materiali	
Con terminali portatili.....	74
Istantanea da pesa.....	67

## O

Offerte	
Trasformazione automatica in ordine.....	25
Trasformazione Offerte in Ordini.....	9
Orari	
Controllo personale esterno.....	27
Controllo quadratura con assegnazione alla produzione.....	27
Orari flessibili.....	27
Ordine Fornitore	
Ricerca automatica ordini a copertura merce pesata.....	67
Ordine Produzione	
Codici articolo multipli.....	40
Quadratura con ore retribuite.....	40
Ordini	
Controllo distribuzione documenti tecnici.....	9
Controllo fattibilità.....	9
Funzioni di Modifica.....	10
Stampa allegati.....	9

# SPI : quick reference commerciale

## P

Packing List	
Preparazione anticipata da ordini .....	43
Parametri di lavorazione	
Codifica .....	23
Personalizzazione Applicazione	
Personalizzazione tramite API.....	73
Pesi	
C/lavori (4 metodi di calcolo) .....	11
Pianificazione (MRP, CRP)	
4 sistemi di funzionamento .....	59
Calcolo in continuo .....	59
Calcolo tempi da cicli lavorazione.....	59
Calendari per Centri di lavoro .....	59
Controllo interattivo errori approvvigionamento .....	59
Costruzione automatica commessa e sottocommessa .....	59
Gestione a Commessa.....	59
Politiche di approvvigionamento.....	59
POSTA ELETTRONICA	
Inoltro documenti gestionali via POSTA ELETTRONICA .....	35
Previsioni	
Cadenze di consumo .....	47
Calcoli sui tempi di approvvigionamento concessi dal cliente .....	47
Calcolo costi immobilizzo .....	47
Calcolo per cliente o per mercato .....	47
Riutilizzo quantità non assegnate .....	47
Prezzi	
Aggiuntivi legati a tabella finitura prodotti .....	9
Per scaglioni quantità.....	9

## Q

Quantità	
Su due campi per doppia unità di misura.....	11

## R

Radiofrequenza	
Movimentazione materiali.....	81
Rintracciabilità.....	81
Spedizioni .....	81
Ubicazioni multiple .....	81
Rilevazione Presenze	27
Rintracciabilità	
Analisi Lotti usati .....	29
C/Lavori, Produzione.....	13
Con radiofrequenza.....	81
Dove usato lotto .....	29
Prenotazioni Sottolotti .....	29
Principi funzionamento .....	29
Produzione con lotti disomogenei.....	29
Reversibilità assegnazione lotti .....	29
Tre livelli di precisione.....	29
Rintracciabilità materiali	
Per C/lavori .....	11

## S

Sconti	9
Spedizioni	

Aggiornamento automatico a immissione ordini .....	43
Con radiofrequenza .....	81
Controllo avanzamento quantità e valore .....	43
Controllo riservatezza .....	43
Movimentazione finiti e componenti .....	43
Stampe	
Codici a barre .....	35
Collegamento con Archiviazione Centralizzata Documenti .....	35
Compatibilità con tutte le stampanti Windows .....	35
Firme sui documenti.....	35
Inclusione immagini e disegni .....	35
Modifica posizioni e contenuti attraverso tabelle .....	35
Su Fax, Internet, Posta Locale .....	35
Stati	
Gestione Stati .....	17
Regole controllo emissione bolle consegna .....	13
Su documento Ordine .....	9
Statistiche	
C/Lavori .....	13
Calcolo TREND e scostamenti Budget.....	61
Distribuzione su pannelli a muro o da tavolo .....	61
Fatturazione.....	13
Interattive (istantanee) su bolle e fatture .....	13
Interattive (istantanee) su ordini .....	9
Tipi statistica su ordine.....	9
Supporto Informadito Direzionale	
Pannelli informativi automatici.....	61

## T

Terminali Fabbrica	
Automazione registrazioni per diversificazione causali .....	77
Dispositivi conteggio pezzi .....	77
Gestione allarmi.....	77
Monitoraggio Macchine e Dipendenti .....	77
Rilevazione dati di processo (parametri ambientali) .....	77
Rilevazione misure pezzo .....	77
Visualizzazione documentazione Tecnica .....	77
Terminali Portatili	
Movimentazione materiali .....	74
<b>Terzisti</b>	11
Timbrature	
Controllo eccezioni.....	27

## V

Valutazione Fornitori	<i>Vedi Controlli in linea</i>
Varianti	
Utilizzo nel Configuratore .....	65
VISION	
Gestione ITER Clienti e Fornitori.....	55

## W


WIP	
Calcolo interattivo WIP alla data .....	45
WORD	
Database Links .....	79




## M00103 - ORDINI CLIENTI E FORNITORI

Permette la definizione, la gestione e la consuntivazione di ordini clienti e fornitori. L'applicazione è strettamente legata al sistema di pianificazione la quale reagisce istantaneamente ad ogni variazione apportata ai dati in essa contenuti. In effetti, tutti gli ordini di approvvigionamento, quindi acquisti a prezzo pieno ed in conto lavorazione, sistema di pianificazione e devono solo essere confermati previa eventuale modifica.


Una caratteristica estremamente importante riguarda la completa telematizzazione dell'applicazione anche per quanto riguarda le procedure di approvazione dei singoli ordini che sono emesse, distribuite, e supervisionate automaticamente.







	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Funzioni di stampa ordini e allegati personalizzabili a tabella (quindi non sensibili all'installazione di nuovi rilasci software) con inclusione in stampa di disegni e codici a barre. Inoltre la distribuzione dei documenti allegati all'ordine, è completamente automatizzata dal momento che un ordine può essere inoltrato automaticamente via Fax, o via Internet a seconda della configurazione del cliente o del fornitore.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Distribuzione automatica dei documenti tecnici per livello di modifica con la compilazione delle liste di distribuzione. Infatti, se richiesto, durante la stampa ordini vengono riprodotti tutti i documenti richiesti (disegni, capitolati ecc.) al livello di modifica necessario, fascicolati correttamente.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione stati ordine configurabili dall'utente e sottoponibili a sicurezza.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo immediato fattibilità su Ordini Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle firme elettroniche integrata.</li> <li><input type="checkbox"/> Immissione automatica ordini da Distinte Base.</li> <li><input type="checkbox"/> Immissione automatica ordini da Offerte Clienti o Fornitori.</li> <li><input type="checkbox"/> Statistiche ordini in corso per Cliente/Fornitore, Zona, Agente, Articolo, Classe di articolo, Data di consegna. ecc. (vedere Lista Funzioni)</li> <li><input type="checkbox"/> Statistiche ordini storici per Cliente/Fornitore, Zona, Agente, Articolo, Classe di articolo, Data di consegna. ecc. (vedere Lista Funzioni).</li> <li><input type="checkbox"/> Statistiche interattive (istantanee) disponibili per Articolo, Classe, Cliente Fornitore ecc.</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo margini su movimenti ordini cliente Istantaneo.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> L'applicazione supporta Ordini a prezzo pieno ed in conto lavorazione sia per i clienti sia per i fornitori. E' prevista anche la gestione dei contratti stipulati con clienti e fornitori anche rispetto al sistema di pianificazione. Inoltre gli ordini possono essere gestiti in diversi stati: Pianificato, Definito, Iniziato, Sospeso, Accantonato).</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>Gli ordini Clienti/fornitori, possono essere gestiti in modo misto sia su normale giacenza sia per commessa sia per variante sia per dimensioni anche all'interno dello stesso ordine.</b></li> <li><input type="checkbox"/> È possibile l'immissione di specifiche di prodotto a livello di esemplare singolo di prodotto (matricola) con la possibilità di specificare caratteristiche configurabili per Tipologia di prodotto.</li> <li><input type="checkbox"/> Come per la gestione Bollettazione e fatturazione, sono disponibili su ogni movimento, le quantità per due unità di misura e l'assegnazione dei prezzi e indirizzabile su entrambe (ordinare a Kg e pagare a numero e viceversa). E' anche possibile valorizzare una riga d'ordine in modo combinato a numero (prezzo del prodotto) ed a chilogrammi per addebitare costi aggiuntivi di trattamenti o altro che è valorizzati con costi al chilogrammo.</li> <li><input type="checkbox"/> E' gestita la definizione dei prezzi a quattro diversi livelli (Listini Contratti Lingua Generico) oppure da matrici bidimensionali di prezzi (per esempio quantità e quotazione materia prima). Sono gestiti anche prezzi futuri con aggiornamento automatico alla data di validità.</li> <li><input type="checkbox"/> La gestione delle descrizioni dei prodotti è estremamente accurata e sono disponibili diversi sistemi di descrizione opzionale. Oltre alla descrizione di base lunga 30 caratteri, sono disponibili descrizioni specifiche per cliente e per fornitore e per listini a creazione automatica con due diversi sistemi per consentire la costruzione di listini o di cataloghi in modo automatico.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione degli sconti da Articolo (su quattro fonti) Cliente/Fornitore, Listino articolo generico, Fascia di prodotti.</li> <li><input type="checkbox"/> Testi di lunghezza illimitata integrabili automaticamente o manualmente con i documenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Campi tabellati configurabili dall'utente per ogni tipo di ordine. .</li> <li><input type="checkbox"/> Integrazione nel programma di immissione movimenti dei programmi di interrogazione per ordine, per articolo, per Cliente/fornitore.</li> <li><input type="checkbox"/> Integrazione nel programma di immissione movimenti dei programmi per la stampa delle conferme d'ordine (per totali e per residui).</li> </ul>

# SPI : quick reference commerciale


	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di modificare qualunque informazione di ordini già immessi anche con variazioni di massa (integrate nel programma di immissione).</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione degli ordini di acquisto e di vendita in valuta.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle varianti sui prodotti a listino.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo fidi all'immissione. .</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo livello di modifica del documento.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione automatica di descrizioni a norme ISO per i prodotti di acquisto (se installata gestione controlli).</li> <li><input type="checkbox"/> Inclusione in stampa di descrizioni tecniche da cicli di lavorazione a capitoli definibili dall'utente.</li> <li><input type="checkbox"/> Ordinamento dei movimenti di ordine personalizzabile.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo automatico tempi di consegna minimi ai clienti.</li> </ul>
--	--


  <b>Lista Funzioni</b>	<p><b>Menu - CONTRATTI Menu Gestione Contratti Clienti Fornitori</b></p> <p><b>Manutenzione</b></p> <p>001 Gest. Contratti Clienti / Fornitori</p> <p><b>Stampe</b></p> <p>040 Stampa Situazione Contratti</p>	<p><b>Riorganizzazione e Allineamenti Archivi</b></p> <p>041 Allineamento cambio valute sugli ordini in corso</p> <p><b>Elaborazioni</b></p> <p>051 Elaboraz. Avvisi Merce Pronta</p>
	<p><b>Menu - ORDCLI Menu Gestione Ordini Clienti</b></p> <p><b>Emissione Documenti</b></p> <p>001 Stampa Conferma Ordine Cliente</p> <p><b>Statistiche sugli ordini in corso</b></p> <p>010 Lista ordini in corso per ordine (aggiunti/modificati)</p> <p>011 Lista ordini in corso per numero ordine (completa)</p> <p>012 Lista ordini in corso per cliente e data consegna</p> <p>013 Lista ordini in corso per data consegna in valuta</p> <p>014 Lista ordini in corso per zona</p> <p>015 Lista ordini in corso per agente</p> <p>016 Lista ordini in corso per classe articoli</p> <p>017 Lista ordini in corso e specifiche consegne</p> <p>018 Lista ordini in corso dettagliata per cliente e rifer.</p> <p>019 Lista ordini in corso per Cliente</p> <p>020 Lista ordini in corso per data consegna</p> <p>021 Stampa Situazione Consegne</p> <p>023 Stampa Situazione Approvvigionamenti (Reticoli)</p> <p>024 Stampa Situazione Portafoglio Ordini per Mese</p> <p><b>Statistiche sugli ordini evasi</b></p> <p>031 Statistica sull'ordinato per agente</p> <p>032 Statistica sull'ordinato per zona</p> <p>033 Statistica sull'ordinato per categoria merceologica</p> <p>034 Statistica sull'ordinato per articolo</p> <p>035 Statistica sull'ordinato per cliente</p> <p>036 Statistica sull'ordinato per classe articolo</p> <p>037 Lista protocolli ordini</p>	<p><b>Menu - ORDFOR Menu Gestione Ordini Fornitori</b></p> <p><b>Emissione Documenti</b></p> <p>001 Stampa Conferma Ordine Fornitore</p> <p>002 Stampa Prospetto Emissione Ordini di Acquisto</p> <p><b>Statistiche sugli ordini in corso</b></p> <p>010 Stampa Situazione Portafoglio Ordini per Mese</p> <p>011 Lista ordini in corso per numero ordine</p> <p>012 Lista ordini in corso per num.ordine con ord. pianific.</p> <p>013 Lista ordini in corso per fornitore e data consegna</p> <p>014 Lista ordini in corso per classe articoli</p> <p>015 Lista ordini in corso per zona</p> <p>016 Lista ordini in corso a specifica</p> <p>017 Lista ordini in corso dettagliata per fornitore e rifer</p> <p>018 Lista ordini Definiti e Pianificati per periodo</p> <p>019 Lista ordini Pianificati per Fornitore e data Inizio</p> <p>020 Lista ordini in corso per Fornitore</p> <p>021 Lista ordini in corso per data consegna</p> <p>022 Stampa Situazione Logistica Articoli Breve</p> <p><b>Statistiche sugli ordini evasi</b></p> <p>023 Statistica sull'ordinato ABC</p> <p>024 Statistica sull'ordinato per fornitore</p> <p>025 Statistica sull'ordinato per articolo</p> <p>026 Statistica sull'ordinato per zona</p> <p>027 Statistica sull'ordinato per categoria merceologica</p> <p>028 Statistica sull'ordinato per classe articoli</p> <p><b>Elaborazioni</b></p> <p>051 Elaboraz. Avvisi Merce Pronta</p>


	<h2 style="color: blue;">Vantaggi</h2>		<h2 style="color: blue;">Collegamenti con altri moduli</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Il modulo da una unica funzione di menu, consente in tempi estremamente brevi, di evadere tutti gli aspetti legati alla gestione ordini.</li> <li><input type="checkbox"/> La disponibilità di molteplici opzioni e funzioni consente sia la gestione di ordini molto descrittivi che di ordini schematici.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 03000 - Sistema di Pianificazione Interattivo.</li> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione Fatturazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 00106 - Gestione Magazzino.</li> <li><input type="checkbox"/> 00956 - Gestione Documentazione.</li> </ul>	
	<h2 style="color: green;">Requisiti Software</h2>		<h2 style="color: green;">Requisiti Hardware</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> </ul>	
	<h2 style="color: blue;">Flussi Correlati</h2>		<h2 style="color: red;">Moduli Dipendenti</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione Materiali &amp; Risorse.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 03110 - Pesatura Articoli.</li> </ul>	







## M00104 - CONTO LAVORAZIONE CLIENTI/FORNITORI

Si tratta di un modulo per gestire la movimentazione dei materiali da trasformare presso i Fornitori oppure di Clienti. Il modulo contiene funzioni specifiche per la gestione della contabilità di materiali non ferrosi e in genere per la gestione di cali e sfridi di materiali pregiati.

	
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Produzione interattiva o batch dei movimenti di contropartita con calcoli automatici di cali e sfridi su entrambe le unità di misura.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampe di estratti conto clienti e fornitori.</li> <li><input type="checkbox"/> Interrogazioni a video degli estratti conto.</li> <li><input type="checkbox"/> Produzione di documentazione tecnica per i terzisti, come per i reparti di produzione interni (la applicazione gestisce anche le liste di distribuzione per livello di modifica in modo indipendente su ogni tipo di documento allegato) .</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di listini multipli per le lavorazioni esterne o per conto di clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> Come per i reparti di produzione interni, e' disponibile una visualizzazione del carico macchine dei terzisti a capacità infinita.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle pratiche di quadratura quantità per differenze rilevate all'ingresso.</li> </ul>

	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione della movimentazione con doppia unità di misura (disponibili 2 campi indipendenti con totali separati) .).</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione degli approvvigionamenti con pianificazione dedicata e indipendente per fornitore.</li> <li><input type="checkbox"/> Modificabilità durante la movimentazione dei rapporti tra unità di misura.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità per il conto lavorazione clienti di reperire il materiale consegnato dal cliente attraversando più livelli di distinta base (nei casi in cui il materiale non sia fornito sempre nel medesimo stato di lavorazione).</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di varianti sulla distinta base per i materiali utilizzati durante la trasformazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di 4 sistemi di calcolo dei pesi:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Da distinta base.</li> <li><input type="checkbox"/> Da peso articolo.</li> <li><input type="checkbox"/> Da media su movimentazioni storiche.</li> <li><input type="checkbox"/> Da calcoli FIFO su ogni movimento della partita, consentendo precisione nel calcolo di giacenza, cali e sfridi..</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo cali multipli su tutti i componenti da scaricare da conto lavori. . .</li> <li><input type="checkbox"/> Rintracciabilità' delle uscite dei materiali ai terzisti o dei finiti ai clienti..</li> <li><input type="checkbox"/> Gli ordini per i fornitori sono inoltrabili completi del ciclo di controllo (caratteristiche da controllare) e della documentazione tecnica (disegni, capitolati ecc.).</li> <li><input type="checkbox"/> Le movimentazioni di entrata dei materiali, sia da clienti che da fornitori, sono sottoponibili al normale procedimento di accettazione con le stesse modalità automatiche disponibili per i fornitori a prezzo pieno e la produzione interna. .)</li> <li><input type="checkbox"/> Sia gli ordini in conto lavorazione Clienti che Fornitori sono integrati dai calcoli del sistema di pianificazione MRP.</li> </ul>


	<b>Menu - COLAVCLI Menu Gestione Conto Lavorazione Clienti</b>	<b>Menu - COLAVFOR Menu Gestione Conto Lavorazione Fornitori</b>
<b>Lista Funzioni</b>	<b>Stampe e riepiloghi</b> 001 Estratti conto clienti 002 Statistica dettagliata c/lavorazione clienti 003 Statistica partite c/lavorazione clienti <b>Gestione fabbisogni di materiali</b> 011 Lista fabbisogni c/lav. clienti per cliente e finiti 012 Lista fabbisogni c/lav. clienti per cliente e materiali 013 Lista fabbisogni c/lav. clienti per materiali e d.cons. <b>Riorganizzazioni archivi</b> 021 Chiusura partite c/lavorazione clienti	<b>Stampe e riepiloghi</b> 001 Estratti conto fornitori 002 Statistica dettagliata c/lavorazione fornitori 003 Statistica partite c/lavorazione fornitori 004 Statistica prezzi lavorazioni esterne come da cicli lav 006 Stampa Materiali Mancanti Fornitore / Reparto 007 Stampa Controllo Materiali Impegnati Riorganizzazione archivi 011 Chiusura partite c/lavorazione fornitori



	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<input type="checkbox"/> Consente una gestione precisa delle giacenze di materiali di e presso terzi. <input type="checkbox"/> Consente una perfetta integrazione delle lavorazioni eseguite all'esterno della azienda con quelle eseguite all'interno sia dal punto di vista dell'impiego dei materiali che dal punto di vista dell'avanzamento della produzione. <input type="checkbox"/> Tramite collegamenti telematici, consente la rilevazione e la distribuzione dei dati di produzione direttamente presso la azienda del terzista.		<input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici di Base <input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e fatturazione. <input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori. <input type="checkbox"/> 03000 - Sistema di pianificazione. <input type="checkbox"/> 00106 - Magazzino fiscale. <input type="checkbox"/> 02589 - Gestione attrezzature numerate. <input type="checkbox"/> 02590 - Controlli in linea e accettazione materiali. <input type="checkbox"/> 03110 - Pesatura Articoli.	
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/> F02000 – Pianificazione Materiali e Risorse. <input type="checkbox"/> F03000 – Approvvigionamenti. <input type="checkbox"/> F05000 – Controlli e Accettazione. <input type="checkbox"/> F08000 – Fatturazione e Contabilizzazione Fornitori.		<input type="checkbox"/> Nessuno	


## M00105 - BOLLETTAZIONE E FATTURAZIONE

**Il modulo consente di gestire varie forme di bollettazione in uscita e in entrata e di raggruppare tali documenti in fatture (acquisto e vendita).**







**La gestione della fatturazione non comporta la generazione di archivi di transito ma e' gestita dagli stessi archivi fisici della bollettazione consentendo quindi la reversibilità di ogni fase senza alcuna fase di aggiornamento o di riallineamento. .**

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Emissione di bolle documenti di trasporto.</li> <li><input type="checkbox"/> Emissione automatica e contemporanea a richiesta, di allegati per i Terzisti, di specifica delle lavorazioni da eseguire sulla merce consegnata.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle partite di Reso, Riparazione, Sostituzione ecc. in forma di estratto conto.</li> <li><input type="checkbox"/> Creazione automatica di documentazione per la identificazione dei materiali all'ingresso ed in uscita.</li> <li><input type="checkbox"/> Creazione automatica delle ubicazioni (con giacenza del singolo lotto) secondo la normativa ISO.</li> <li><input type="checkbox"/> Assegnazione dei prelievi di materiale ad un determinato lotto (per rintracciabilità). (vedere gestione lotti).</li> <li><input type="checkbox"/> Svartati tipi di statistica per Articolo, Cliente Fornitore, Zona, Agente, ecc. (VEDI Lista Funzioni).</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo Margini immediato alla immissione dei movimenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo automatico alla immissione dei documenti della situazione fidi, insoluti, affidabilità dei pagamenti con segnalazione esplicita di eventuali anomalie.</li> <li><input type="checkbox"/> Statistiche interattive (istantanee) disponibili per Articolo, Classe, Cliente Fornitore ecc.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  Consente col minimo sforzo di trasformare le movimentazioni di materiali in documenti di fatturazione prima e contabili poi.</li> <li><input type="checkbox"/> Le bolle e le fatture riportano gli estremi dei lotti consegnati (se gestita la rintracciabilità lotti).</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di gestire diversi blocchi di bolle con stessa causale di trasporto ma in ubicazioni differenti con numeratori autonomi.</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Piena trasparenza anche a distanza di tempo, di qualunque operazione di aggiornamento o annullamento.</li> <li><input type="checkbox"/> La correzione di una bolla a distanza di mesi dalla sua emissione, corregge automaticamente e istantaneamente : Magazzino interno, magazzino esterno, fatture e statistiche sul fatturato, lotti. Questo per garantire un perfetto allineamento dei dati in ogni situazione e per qualunque anomalia.</li> <li><input type="checkbox"/> Generazione automatica delle bolle di uscita ai terzisti.</li> <li><input type="checkbox"/> Generazione automatica delle registrazioni in contabilità relative alle fatture di vendita con adeguamento del portafoglio effetti attivi.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo attraverso regole definite dall'utente dei materiali consegnabili attraverso la gestione stati.</li> <li><input type="checkbox"/> Ordinamento Bolle configurabile dall'utente.</li> <li><input type="checkbox"/> Inclusionione sui documenti di testi tecnici, campi personalizzabili a livello di articolo e di documento.</li> </ul>


	<b>Menu - BOLLE Menu Gestione Bolle</b> <b>Emissione Documenti</b> 001 Stampa Bolle <b>Statistiche Bolle Clienti</b> 020 Statistica Bolle Uscita per Tipo Movimento 021 Statistica Bolle Uscita per Cliente 022 Statistica Bolle Uscita per Data 023 Statistica Bolle Uscita a Peso 024 Statistica Bolle Uscita per Articolo 029 Statistica Bolle Entrata per Tipo Movimento <b>Statistiche Bolle Fornitori</b> 040 Statistica Bolle Entrata per Fornitore 041 Statistica Bolle Entrata per Data 042 Statistica Bolle Entrata a Peso 043 Statistica Bolle Entrata per Tipo Movimento 044 Statistica Bolle Entrata per Articolo 049 Statistica Bolle Uscita per Tipo Movimento <b>Varie</b> 060 Statistica Movimenti in Cauzione  <b>Menu - FATTURE Gestione Fatture</b> <b>Elaborazioni</b> 001 Assegnazione numero fattura o numero nota di accredito 002 Cancellazione numero fattura o numero nota di accredito <b>Stampe</b> 011 Stampa fattura o nota di accredito 012 Stampa fattura proforma <b>Collegamenti Contabili</b> 021 Creazione archivio per collegamento contabile SIRIO 022 Collegamento documenti in contabilita SIRIO	023 Creazione archivio per collegamento contabile ACG <b>Manutenzioni</b> 031 Manutenzione tabella cambi per valute estere 032 Allineamento cambio alle fatture in valuta estera <b>Statistiche</b> 040 Statistica sul fatturato per agente 041 Statistica sul fatturato per zona 042 Statistica sul fatturato per Zona e Cliente 043 Statistica sul fatturato per categoria merceologica 044 Statistica sul fatturato per cliente 045 Statistica sul fatturato per articolo 046 Statistica sul fatturato per mese e per classe articoli 047 Statistica sul fatturato per classi raggruppate 048 Statistica sul fatturato annuale 049 Statistica sul fatturato A B C 050 Statistica sul fatturato per codice porto 051 Statistica sul fatturato per codice nomenclatura 052 Statistica sul fatturato per codice valuta 053 Statistica sul fatturato per lavorazione 054 Statistica fatturato/Ordinato/Budget/Propagato 055 Stampa Scheda Fidelizzazione Clienti 056 Statistica sul fatturato per Cliente / Articolo 057 Statistica sul fatturato per Cliente/Listino associato 060 Calcolo e stampa situazione fidi dei clienti <b>Statistiche 3 Livelli 3 Anni</b> 070 Configura. Statistiche Venduto 3 Livelli 3 Anni 071 Statistica Venduto 3 Livelli 3 Anni
---	--	---



**Lista Funzioni**


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<input type="checkbox"/> Consente l' aggiornamento istantaneo delle giacenze di prodotti finiti e semilavorati sia per quanto riguarda i magazzini interni che quelli esterni (terzisti o depositi o magazzini decentrati).		<input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici di Base. <input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori. <input type="checkbox"/> 00104 - Magazzino Fiscale. <input type="checkbox"/> 02589 - Gestione Attrezzature numerate. <input type="checkbox"/> 03000 - Sistema di pianificazione interattivo. <input type="checkbox"/> Contabilità Generale <input type="checkbox"/> Portafoglio effetti Attivi. <input type="checkbox"/> 00104 - Conto Lavorazione Clienti e Fornitori. <input type="checkbox"/> 00150 - Reperibilità lotti. <input type="checkbox"/> 03110 - Pesatura articoli.	
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti. <input type="checkbox"/> F07000 - Fatturazione e Contabilizzazione Clienti.		<input type="checkbox"/> 03012 - Controllo Fatture Fornitori.	

## M00106 - MAGAZZINO FISCALE







Questo modulo serve alle aziende con l'obbligo alla gestione fiscale del magazzino, permettendo, quindi, di adempiere alla normativa vigente in materia. L'applicazione è strettamente legata a tutti gli altri moduli che creano movimentazioni di materiali (bollettazione, conto lavorazione clienti/fornitori, conto produzione).

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Estrazione movimenti dagli archivi gestionali</li> <li><input type="checkbox"/> Ricalcolo ed aggiornamento delle quantità e dei valori di fine periodo dettagliati per articolo</li> <li><input type="checkbox"/> Ricalcolo ed aggiornamento delle quantità e dei valori di fine periodo riepilogati per raggruppamento fiscale</li> <li><input type="checkbox"/> Schede movimenti per articolo</li> <li><input type="checkbox"/> Schede movimenti per raggruppamento fiscale</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa dati fiscali periodici valorizzata per articolo</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa dati fiscali periodici valorizzata per raggruppamento fiscale</li> <li><input type="checkbox"/> Allineamento movimenti e dati fiscali periodici alle variazioni anagrafiche.</li> <li><input type="checkbox"/> Chiusure intermedie durante l'anno.</li> <li><input type="checkbox"/> Rilevazione WIP alla data.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  Pur utilizzando gli stessi anagrafici articoli, l'archivio dei movimenti e quello delle giacenze di fine periodo sono propri e diversi da quelli gestionali. Esiste una funzione apposita per il versamento dei movimenti fra gli archivi.</li> <li><input type="checkbox"/> La tabella magazzini fiscale può essere diversa da quella gestionale.</li> <li><input type="checkbox"/> Sono possibili due modalità diverse di operare, DETTAGLIATA, ossia gestire i dati fiscali per articolo, oppure RAGGRUPPATA, ossia gestire i dati fiscali per gruppi omogenei di articoli. Questi due modi diversi possono coesistere.</li> <li><input type="checkbox"/> Sono disponibili diverse modalità per la valorizzazione dei materiali: COSTO MEDIO PONDERATO, COSTO STANDARD DI PRODUZIONE, COSTO ULTIMO, FIFO e LIFO A SCATTI ANNUALI.</li> <li><input type="checkbox"/> Per ogni articolo o per ogni raggruppamento fiscale, è disponibile la giacenza suddivisa in: ESISTENZA NOSTRA, PRESSO TERZI, DI TERZI, e IN PRODUZIONE.</li> <li><input type="checkbox"/> Alla chiusura definitiva del magazzino fiscale che consolida i movimenti fino a quel periodo, anche il magazzino gestionale non potrà subire modifiche a quel tempo.</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	

	<b>Menu - MAGFIS Gestione Magazzino Fiscale</b>	
<b>Lista Funzioni</b>	<p><b>Gestione movimenti giornalieri di magazzino</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>001 Estrazione movimenti</li> <li>002 Manutenzione movimenti</li> </ul> <p><b>Gestione dati fiscali fine esercizio</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>011 Manut. Dati Fiscali Fine Esercizio</li> <li>012 Aggior. Dati Fiscali Fine Esercizio per Articolo</li> <li>013 Aggior. Dati Fiscali Fine Esercizio per Raggruppamento</li> <li>014 Aggior. Multiplo Costi da Valore Complessivo Ragg.Fisc.</li> <li>015 Aggior. Costo per Valutazione al Criterio Lifo a scatti</li> <li>016 Aggior. Costo per Valutazione al Criterio Fifo a scatti</li> </ul> <p><b>Stampe</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>021 Schede Movimenti Magazzini per Articolo</li> <li>022 Schede Movimenti Magazzini per Raggruppamento Fiscale</li> <li>023 Schede Movimenti Fornitori e Clienti</li> <li>024 Stampa Dati Fiscali per Articolo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>025 Stampa Dati Fiscali per Articolo valorizzata</li> <li>026 Stampa Dati Fiscali per Articolo valorizzata Lifo a sc.</li> <li>027 Stampa Dati Fiscali per Articolo valorizzata Fifo a sc.</li> <li>028 Stampa Dati Fiscali per Rag.Fis.</li> <li>029 Stampa Dati Fiscali per Rag.Fis. valorizzata</li> <li>030 Stampa Dati Fiscali per Rag.Fis. valorizzata Lifo a sc.</li> <li>031 Stampa Dati Fiscali per Rag.Fis. valorizzata Fifo a sc.</li> <li>033 Rilevazione valore WIP</li> </ul> <p><b>Fasi periodiche</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>041 Chiusura Definitiva Esercizio Corrente</li> </ul> <p><b>Elaborazioni e allineamenti archivi</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>051 Controllo formale progressivi magazzino interno</li> <li>052 Allineamento raggruppamento su movimenti</li> <li>053 Allineamento raggruppamento su dati fiscali</li> </ul>


# SPI : quick reference commerciale




	<h2 style="color: blue;">Vantaggi</h2>		<h2 style="color: blue;">Collegamenti con altri moduli</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> L'archivio dei movimenti proprio svincola l'operatività normale dell'azienda dalle scadenze fiscali e dà la possibilità di raccogliere i dati anche da applicazioni esterne.</li> <li><input type="checkbox"/> L'indipendenza dei magazzini fiscali da quelli gestionali rende possibile ottenere informazioni più dettagliate sulle ubicazioni dei materiali a livello gestionale, non sempre necessarie a livello fiscale dove si migliora in termini di semplicità.</li> <li><input type="checkbox"/> Tutte le fasi di aggiornamento e ricalcolo sono ripetibili in momenti e situazioni diverse fino a chiusura definitiva del periodo.</li> <li><input type="checkbox"/> La possibilità di poter operare nelle due modalità diverse (dettaglio e raggruppata) permette di effettuare confronti e trarre conclusioni in merito alla loro economicità e convenienza.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici di Base</li> </ul>	
	<h2 style="color: green;">Requisiti Software</h2>		<h2 style="color: green;">Requisiti Hardware</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI</li> <li><input type="checkbox"/> 01089 – Avanzamento produzione (per rilevazione WIP)</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> </ul>	
	<h2 style="color: blue;">Flussi Correlati</h2>		<h2 style="color: red;">Moduli Dipendenti</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F09000 – Magazzino Fiscale.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>	




## M00107 - ANAGRAFICI DI BASE

Questo modulo è uno dei pre requisiti di tutta la applicazione. Contiene le procedure che consentono la manutenzione di articoli, listini, tabelle ecc.. e del magazzino (senza estensioni fiscali). La applicazione, considera anagrafici di base anche gli archivi contenenti movimenti (bolle e ordini di tutti i tipi) ed anche la loro manutenzione è gestita da questo modulo.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Codifica Anagrafico Articoli.</li> <li><input type="checkbox"/> Codifica Tabelle.</li> <li><input type="checkbox"/> Codifica Sistemi di Classificazione prodotti.</li> <li><input type="checkbox"/> Codifica Listini.</li> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione Movimenti (Ordini Bolle ecc..).</li> <li><input type="checkbox"/> Codifica Parametri Approvvigionamento Articoli.</li> <li><input type="checkbox"/> Magazzino Gestionale.</li> <li><input type="checkbox"/> Supporti utente per la definizione dell'ambiente operativo.</li> <li><input type="checkbox"/> Funzioni Assistenza Remota.per correzione programmi e controllo sistema del cliente</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione degli eventi tramite "stati" configurabili dall'utente che garantiscono la rintracciabilità delle azioni eseguite sui documenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Supporto gestione etichette personalizzabile dall' utente per Tipo, Articolo, Cliente, Destinatario Merce.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	

	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  L'annoso problema della "Codifica Parlante" è stato risolto con apposite funzioni che garantiscono una perfetta e <b>reversibile</b> classificazione di ogni prodotto, utilizzando strutture diverse per merceologie diverse.</li> <li><input type="checkbox"/> Le descrizioni dei prodotti possono essere generate e manutenzionate automaticamente sia in italiano che in lingua.</li> <li><input type="checkbox"/>  Mediante il concetto di "Prototipo" sono sufficienti pochissimi dati a livello di prodotto per consentire il funzionamento della applicazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Immatricolazione dei singoli esemplari di prodotto con dati personalizzabili per ogni categoria.</li> <li><input type="checkbox"/> Campi personalizzabili per tipo movimento.</li> <li><input type="checkbox"/> Immissione movimenti tramite codice articolo del cliente o fornitore.</li> </ul>

	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  La manutenzione unica di tutti i dati del prodotto (informazioni che ne definiscono le caratteristiche, i processi produttivi e di approvvigionamento in genere) e la estrema navigabilità tra funzioni, consentono un facile e veloce accesso alla codifica di tutte le informazioni necessarie al funzionamento dei moduli dipendenti. Da una sola chiave di menu è possibile eseguire l' 80% delle attività operative residenti in questo modulo.</li> <li><input type="checkbox"/>  Senza bisogno di personalizzazioni, è possibile aggiungere campi sia all'anagrafico articoli che a qualunque movimento sia ordine che bolla, in modo tabellato e controllato.</li> <li><input type="checkbox"/> E' possibile gestire estensioni ai movimenti configurabili dall'utente, (per tipologia di prodotto) che definiscono le caratteristiche di ogni singolo esemplare di prodotto (matricola).</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Tutti i Moduli SPI.</li> </ul>
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Sistema Operativo OS/400.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Sistema Operativo OS/400.</li> </ul>

# SPI : quick reference commerciale

	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
	<input type="checkbox"/> 00000 - Tutti i moduli SPI.		


## M00108 - DISTINTA BASE E CICLI


Questo modulo costituisce uno dei prerequisiti per il funzionamento della applicazione.

Il suo scopo è quello di definire la struttura di prodotti complessi perché assemblati o perché derivati da evoluzioni composte di materiali.







Le sue funzionalità sono studiate e sviluppate in continuazione dato che il suo utilizzo influenza pesantemente le successive prestazioni della applicazione.

La funzione di manutenzione della distinta base, dal punto di vista operativo, consente la immissione ed il controllo di tutte le informazioni che definiscono il prodotto (cicli di lavoro, di attrezzaggio, di controllo in linea a accettazione, parametri di approvvigionamento, documentazione tecnica) rendendo la immissione estremamente veloce.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione della distinta base materiali.</li> <li><input type="checkbox"/> Duplicazione di assiemi</li> <li><input type="checkbox"/> Cancellazione scalare della distinta base.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Modifica, aggiunta, cancellazione in massa e selettiva di componenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Configuratore mediante distinte logiche.</li> <li><input type="checkbox"/> Configuratore mediante varianti.</li> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione anagrafico Cicli.</li> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione esperienze e commenti di lavorazione per ogni operazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione delle tabelle utilizzate dallo schedulatore. (Reparti, Aree, Centri, Macchine, Personale, Calendari ecc.).</li> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione varianti di ciclo omogenee con varianti distinta base (varianti gestite a magazzino)</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <input checked="" type="radio"/> Manutenzione integrata e navigabile di tutti i dati che definiscono il prodotto.</li> <li><input type="checkbox"/> Duplice modalità di immissione. Per assiemi (più componenti per livello) e per parti non composte (più livelli per singola parte) con definizione sfridi e cali).</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione componenti per dimensioni (supporto formule parametriche) e gestione giacenze e pianificazione materiali per dimensioni.</li> <li><input type="checkbox"/> Utilità per la riprogettazione selettiva dei componenti. Consente dopo la duplicazione della distinta base la modifica della stessa con codifica automatica dei componenti "da riprogettare".</li> <li><input type="checkbox"/> Personalizzazione logica delle distinte attraverso "distinte base logiche".</li> <li><input type="checkbox"/> Abbassamento automatico livello componenti distinta.</li> <li><input type="checkbox"/> Duplicazione scalare della distinta con codifica automatica assiemi.</li> <li><input type="checkbox"/> Modifica automatica assiemi per mezzo di varianti pre codificate.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di definire operazioni disattive - alternative.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di definire liste di macchine utilizzabili con indicazione di priorità di impiego.</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	


	<b>CENTRI Menu Anagrafico Risorse</b>	006 Manut. Regole Accorpamenti 007 Manut. Sezioni Esperienze e Commenti Ciclo Lavorazione
<b>Lista Funzioni</b>	<p><b>Manutenzioni</b></p> 001 Manut. Reparti / Aree di Produzione 002 Manut. Centri di Lavoro 003 Manut. Macchine 004 Manut. Legami Centri Lavoro / Fornitori 006 Manut. Anagrafico Personale 007 Manut. Qualifiche Personale 008 Manut. Risorse 009 Manut. Turni di Lavoro Risorse	<p><b>Menu - DISTBASE Menu Gestione Distinta Base</b></p> <p><b>Manutenzioni</b></p> 001 Manut. Distinta Base Fisica 002 Manut. in massa Distinte Base 005 Manut. Distinta Base Logica 006 Manut. Varianti/Opzioni 007 Manut. Varianti (Codice Variante) 008 Modifiche Permanenti a Distinta Base da Varianti 009 Duplicaz. Completa Distinta Base 011 Manutenzione di massa tracciabilita'
	<p><b>Stampe</b></p> 020 Stampa Centri di Lavoro 021 Stampa Legami Centri/Fornitori 022 Stampa Reparti di Produzione	<p><b>Interrogazioni</b></p> 020 Implosione Distinta Base
	<p><b>Menu - CICLI Menu Anagrafico Cicli</b></p> <p><b>Manutenzioni</b></p> 001 Manut. Cicli e Commenti Lavorazione 002 Manut. Tipi Operazioni 003 Manut. Parametri per Tipo Operazione 004 Manut. Attrezzi 005 Manut. Accorpamenti	<p><b>Stampe</b></p> 030 Lista Distinta Base Scalare con Cicli e Costi 031 Lista Distinta Base Scalare con Cicli 032 Lista Implosione Distinta Base 034 Lista Distinta Base per Controllo Codifica
		<p><b>Riorganizzazioni</b></p> 050 Riorganizzazione Files Secondari Distinta Base


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<input type="checkbox"/> Definizione dei materiali utilizzati per la produzione. <input type="checkbox"/> Definizione delle risorse e dei tempi utilizzati nei processi.		<input type="checkbox"/> 00109 - Costi Standard e Correnti. <input type="checkbox"/> 03000 - Pianificazione Interattiva. <input type="checkbox"/> 01089 - Avanzamento Produzione.
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
	<input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI.		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
			<input type="checkbox"/> 01089 - Avanzamento produzione. <input type="checkbox"/> 03905/03909 -Terminali Avanzamento Produzione. <input type="checkbox"/> 00123 - Schede di attrezzaggio. <input type="checkbox"/> 03090 - Generatore Articoli. <input type="checkbox"/> 03689 - Server di Schedulazione.

## M00109 - COSTI STANDARD E CORRENTI







Fornisce una definizione precisa e di chiara interpretazione del costo standard e corrente dei prodotti.

La struttura di questo pacchetto, prevede la costificazione di prodotti, in conto lavorazione, con cali di produzione, sfridi utilizzando tecniche diverse a seconda delle parti da costificare.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Costificazione selettiva dei finiti o dei semilavorati.</li> <li><input type="checkbox"/> Aggiornamento automatico del costo standard o corrente di acquisto da movimenti o da listini per :             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Acquisti a prezzo pieno.</li> <li><input type="checkbox"/> Acquisti in conto lavorazione.</li> </ul> </li> </ul>
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Stampe dei costi scalari differenziata per:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Prodotti a livello di assemblaggio.</li> <li><input type="checkbox"/> Prodotti non composti.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Costificazione attraverso Cicli di lavorazione per aliquote sui centri di lavoro</li> <li><input type="checkbox"/> Analisi di costi o valore aggiunto giornaliera per :             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Ordine di produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Articolo.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Analisi dei margini sul venduto e sull' ordinato.</li> <li><input type="checkbox"/> Analisi delle risorse aziendali impiegate sul venduto.</li> <li><input type="checkbox"/> Variazione in massa specializzata per i costi delle materie prime. (base-extra).</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Disponibilità di due "linee di costi" Standard e Corrente per le costificazioni "Preventive".</li> <li><input type="checkbox"/> Costificazione Standard o corrente degli ordini in corso.</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input checked="" type="checkbox"/> Costificazione a consuntivo a costo medio, ultimo, standard, contemporaneamente su periodi diversi, con reperimento dati coerente sia dal punto di vista cronologico che quantitativo, rispetto agli impieghi effettivi durante la produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Costificazione degli sfridi.</li> <li><input type="checkbox"/> Costificazione degli scarti. .</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di costi accessori diversificati per categoria e con funzioni a percentuale o a importo. .</li> <li><input type="checkbox"/> Funzioni di calcolo costi richiamabili in vari punti della applicazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Riconoscimento automatico dei costi invalidati in seguito a variazione valori a livelli inferiori.</li> </ul>






	<p><b>Menu - COSTI Menu Gestione Costi Standard e Correnti</b></p>	<p>051 Analisi Margini su Bolle (Costi da Articoli)          052 Analisi Margini su Ordini (Costi da Movimenti)          053 Analisi Margini su Bolle (Costi da Movimenti)          054 Analisi Margini con Dettaglio Risorse Impiegate          055 Analisi Valori Articoli (Prezzi di Vendita)</p>
<p><b>Lista Funzioni</b></p>	<p><b>Calcolo</b>          001 Ricalcolo Costi  <b>Aggiornamento Archivi</b>          010 Aggiorn. Costi Cicli e Parti da Listini Fornitori          011 Aggiorn. Costi Cicli e Parti da Movimenti          012 Aggiorn. Costi Parti da Movimenti          013 Manut. in Massa Costi Materie Prime          014 Aggiornamento Multiplo Costi Accessori          015 Aggiorn. Costi su Movimenti (Ordini e Bolle)  <b>Stampe</b>          050 Analisi Margini su Ordini (Costi da Articoli)</p>	<p><b>Gestione Margini Analitica</b>          070 Stampa Anagrafico Margini          072 Analisi Margini Fatture Da File Margini          073 Analisi Margini Ordini Da File Margini          075 Aggior. in Massa File Margini</p>

	<p><b>Vantaggi</b></p>		<p><b>Collegamenti con altri moduli</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> La disponibilità di dati sempre aggiornati riguardo ai costi dei prodotti.</li> <li><input type="checkbox"/> La possibilità di valorizzare i materiali in ogni fase della lavorazione.</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici base SPI</li> <li><input type="checkbox"/> 01089 - Avanzamento Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 00108 - Distinta Base e Cicli.</li> <li><input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori.</li> </ul>
	<p><b>Requisiti Software</b></p>		<p><b>Requisiti Hardware</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 - Prerequisiti SPI.</li> <li><input type="checkbox"/> 00108 - Distinta Base e Cicli.</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> </ul>
	<p><b>Flussi Correlati</b></p>		<p><b>Moduli Dipendenti</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F06000 – Costi Standard e Correnti.</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>

## M00123 - SCHEDE DI ATTREZZAGGIO

Permette la definizione delle attività di attrezzaggio delle macchine di produzione e di qualunque tipo di operazione.

Pochi concetti, semplici e universali, supportati da schemi grafici, permettono di definire velocemente i materiali utilizzati gli utensili e la loro messa a punto.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Veloce definizione dell'attrezzaggio utilizzando la codifica articoli (attrezzi) già definita a scopo di gestione acquisti o di immatricolazione per controllo periodico.</li> <li><input type="checkbox"/> Aggiornamento in massa di attrezzi obsoleti o non adeguati tecnologicamente.</li> <li><input type="checkbox"/> Integrazione operativa con la emissione della documentazione di reparto in modo da produrre con una sola operazione tutta la documentazione necessaria alla produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Codifica dell'attrezzaggio per operazione di ciclo.</li> <li><input type="checkbox"/> Codifica dei parametri tecnologici (Giri, Avanzamenti, distanze, tolleranze, piazzamenti ecc.).</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa delle schede di attrezzaggio con disegni da sistema.</li> <li><input type="checkbox"/> Duplicazione automatica dell'attrezzaggio standard durante la conferma dell'ordine di produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Modifica dell'attrezzaggio per un determinato lotto.</li> <li><input type="checkbox"/> Creazione automatica Ordini Fornitori o Produzione per il reintegro delle attrezzature.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione attrezzagli multiimpronta.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione attrezzature componibili. .</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  Esiguità dei disegni da eseguire grazie alla tecnica di codifica impiegata.</li> <li><input type="checkbox"/> Reperibilità dell'attrezzaggio utilizzato per un lotto a distanza di tempo.</li> <li><input type="checkbox"/>  Gestione della usura prevista per il calcolo dei consumi di utensili da parte del sistema di pianificazione. (ogni aggiornamento è comunicato in tempo reale).</li> </ul>
	<p><b>Menu - ATTREZZI   Menu Gestione Attrezzature</b></p> <p><b>Manutenzioni</b></p> <p>001 Manut. Passi Operazioni (attrezzaggio)</p>



# SPI : quick reference commerciale


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<input type="checkbox"/> Riordino, consolidamento e distribuzione automatica delle esperienze legate alla preparazione degli impianti alla produzione. <input type="checkbox"/> Sicuro approvvigionamento delle attrezzature in base ai piani di produzione.		<input type="checkbox"/> 02589 - Calibri e Attrezzature Numerate <input type="checkbox"/> 00956 - Gestione Documentazione <input type="checkbox"/> 01089 - Ordini alla Produzione <input type="checkbox"/> 03000 - Sistema di Pianificazione Interattivo	
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/> F04000 – Avanzamento produzione.		<input type="checkbox"/> Dipendente dalle necessità del cliente.	




## M00132 - GESTIONE COMMERCIALE

**Questo modulo si occupa di classificare Clienti Fornitori e Concorrenti, sia acquisiti che potenziali, dal punto di vista anagrafico, dal punto di vista dei prodotti e dal punto di vista delle caratteristiche aziendali**

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  Gestione dei documenti tramite o con Microsoft WORD o Lotus Notes (stesura, stampa e archiviazione).</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di comparazioni tra articoli propri e della concorrenza.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione dei mansionari (con codifica mansioni) . .</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di note e appunti riguardo il cliente o il fornitore o il concorrente (sia acquisiti che potenziali) . .</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione in forma codificata degli eventi (partecipazione a fiere, visite ricevute ecc.) . .</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione di qualunque tipo di attributo in numero illimitato (oltre ai soliti codice agente, zona, nazione, categoria merceologica) . .</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione dei tragitti per la pianificazione di visite . .</li> <li><input type="checkbox"/> Assegnazione in massa di eventi e attributi.</li> <li><input type="checkbox"/> Collegamento automatico tra il sistema di video scrittura e la scheda eventi.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa rubriche.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa schede dettagliate con: .             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Dati anagrafici.</li> <li><input type="checkbox"/> Mansionario.</li> <li><input type="checkbox"/> Note.</li> <li><input type="checkbox"/> Eventi.</li> <li><input type="checkbox"/> Attributi.</li> <li><input type="checkbox"/> Tragitti.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Stampa della documentazione a giustificazione del costo. (distinta scalare con cicli e costi).</li> <li><input type="checkbox"/> Trasformazione automatica offerte in ordini clienti o ordini fornitori. .</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> La gestione di posizioni anagrafiche indipendenti da quelle contabili. (Clienti potenziali, Fornitori potenziali, concorrenti). .</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione codificata delle offerte con analisi dei costi e dei margini immediata.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione trasparente di liste di spedizione di corrispondenza (non richiede l' uso di query o altri supporti di ordinamento).</li> <li><input type="checkbox"/> I prodotti in offerta possono essere descritti con schede apposite o con note specifiche della gestione commerciale.</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	

	<p><b>Menu - COMMER Menu Gestione Commerciale</b></p> <p><b>Manutenzioni</b></p> <p>001 Gestione Documenti Integrata          002 Manut. Anagrafico Commerciale          005 Manut. Target Clienti / Fornitori</p> <p><b>Stampe</b></p> <p>010 Stampa Scheda Commerciale          011 Stampa Rubrica Commerciale          012 Stampa Scheda Comparativa          013 Lista Documenti DW Scaduti          014 Lista Tabella Eventi ed Attributi          015 Lista Tabella Mansioni</p> <p><b>Tabelle</b></p> <p>020 Manutenzione Tabella Comparativa Prodotti Concorrenti</p>	<p>021 Manutenzione Tabella Attributi Descrittivi          022 Manutenzione Tabella Eventi ed Attributi          023 Manutenzione Tabella Mansioni          024 Manutenzione Tabella Stati per Eventi          025 Manutenzione Parametri Documenti DW</p> <p><b>Elaborazioni</b></p> <p>030 Allineamento Documenti DW - Eventi          031 Allineamento con anagrafici contabili          032 Variazione Stato Anagrafico          033 Attribuzione di Massa Eventi ed Attributi          034 Assegnazione Eventi ed Attributi          035 Assegnazione Mansioni Dipendenti</p>
<b>Lista Funzioni</b>		

	<h2>Vantaggi</h2>		<h2>Collegamenti con altri moduli</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Organizzazione del supporto marketing aziendale per quanto riguarda la base delle informazioni .</li> <li><input type="checkbox"/> Disponibilità di un sistema di produzione e di classificazione di offerte, richieste di preventivo, corrispondenza, contratti , univoco per tutta la azienda e consultabile a distanza di tempo, eliminando tutti i supporti cartacei.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00109 - Costi Standard e Correnti.</li> <li><input type="checkbox"/> 03009 - Integrazione Servizi Posta, FAX, Internet.</li> <li><input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori</li> </ul>	
	<h2>Requisiti Software</h2>		<h2>Requisiti Hardware</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici di Base.</li> <li><input type="checkbox"/> Windows 95-NT.</li> <li><input type="checkbox"/> Microsoft Word (facoltativo).</li> <li><input type="checkbox"/> Lotus Notes Desktop. (facoltativo).</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> <li><input type="checkbox"/> PC Media potenza se utilizzato NOTES per editazione offerte.</li> </ul>	
	<h2>Flussi Correlati</h2>		<h2>Moduli Dipendenti</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> F03000 – Approvvigionamenti.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno.</li> </ul>	


## M00144 - RILEVAZIONE PRESENZE


E' una applicazione su personal computer per la rilevazione presenze


Il personal computer e' dotato di lettore di badge ottico o magnetico e di collegamenti esterni per dispositivi di avviso (campane, sirene ecc.).

Le applicazioni per la elaborazione delle informazioni rilevate risiedono su AS/400 ed a questo vengono trasferite dal PC con frequenza prestabilita attraverso una connessione diretta senza trasferimenti di files.

Il pacchetto applicativo, costituisce anche un sistema informativo per i dipendenti dal momento che all' atto della timbratura vengono inoltrati messaggi (predisposti dal sistema centrale) e riepiloghi della posizione del dipendente (Totali ore ordinarie, straordinarie, ferie ecc. ecc.)



	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Connessione ICF con AS/400 pianificata con il prelievo di tabelle aggiornate e l' invio dei dati di rilevazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione libera delle causali di presenza e assenza.</li> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione dei cartellini con archivio provvisorio e definitivo (separati).</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di archivio storico non manutenzionabile per la memorizzazione degli eventi di timbratura.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione della bacheca per le comunicazioni ai dipendenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di personale esterno.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di punti di rilevazione remoti (su linea telefonica).</li> <li><input type="checkbox"/> Quadratura delle ore retribuite con ore assegnate alle commesse.</li> <li><input type="checkbox"/> Apertura e chiusura automatica delle transazioni di avanzamento sui terminali di produzione.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione di orari flessibili.</li> <li><input type="checkbox"/> Trattamento diversificato delle eccezioni sulle timbrature (quali errori e con che tolleranza devono essere segnalati).</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione, dallo stesso punto di rilevazione, di dipendenti appartenenti a più aziende.</li> <li><input type="checkbox"/> Totalizzatori di causali configurabili a piacere.</li> <li><input type="checkbox"/> Funzioni di stampa documenti richiesti obbligatoriamente in adempimento dei termini legali (vedi lista funzioni).</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	

	<p><b>Menu - RILPRE Gestione Rilevazione Presenze</b></p> <p><b>Stampe giornaliere</b></p> <p>001 Lista presenze e assenze</p> <p><b>Elaborazioni periodiche</b></p> <p>011 Manutenzione cartellini</p> <p>012 Manutenzione cartellini in massa</p> <p>013 Elaborazione riepiloghi timbrature</p> <p>014 Manutenzione riepiloghi timbrature</p> <p>015 Manutenzione Bacheca Terminale Rilevazione Presenze</p> <p><b>Stampe periodiche</b></p> <p>021 Stampa cartellini</p> <p>022 Stampa riepiloghi timbrature</p> <p>023 Stampa storico timbrature reali</p> <p><b>Interrogazioni e statistiche</b></p> <p>031 Interr. riepiloghi timbrature</p> <p>032 Interr. stato totalizzatori timbrature</p> <p>033 Interr. ore retribuite verso ore di produzione</p> <p>034 Statis. prestazioni/assenze dipendenti per causali</p> <p><b>Impostazione parametri di gestione</b></p>	<p>041 Manutenzione calendario</p> <p>042 Manutenzione tabella orari di lavoro</p> <p>043 Manutenzione eccezioni alla tabella orari di lavoro</p> <p>044 Manutenzione tabella causali di prestazione e assenza</p> <p>045 Manutenzione tabella totalizzatori timbrature</p> <p>046 Manutenzione saldi totalizzatori timbrature</p> <p>047 Manutenzione parametri rilevazione presenze</p> <p><b>Stampe parametri di gestione</b></p> <p>051 Stampa calendario</p> <p>052 Stampa tabella orari di lavoro</p> <p>053 Stampa tabella causali di prestazione e assenza</p> <p>054 Stampa tabella totalizzatori timbrature</p> <p><b>Elaborazioni di servizio</b></p> <p>071 Immissione manuale delle timbrature</p> <p>072 Lista timbrature immesse manualmente</p> <p>073 Acquisizione timbrature immesse manualmente</p> <p>074 Acquisizione timbrature da orologi Solari</p>
<b>Lista Funzioni</b>		

	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
---	-----------------	---	--------------------------------------


# SPI : quick reference commerciale



<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione centralizzata e senza manutenzione (assenza di operazioni di trasferimento e allineamento) delle presenze dei dipendenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Attraverso gli appositi programmi di quadratura, è possibile il controllo immediato delle registrazioni di avanzamento della produzione. (quadratura ore retribuite e ore registrate in produzione).</li> <li><input type="checkbox"/> Se installati terminali di produzione, la rilevazione presenze apre e chiude le transazioni pendenti rendendo più facile il lavoro degli addetti.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 03905 /09 - Terminale avanzamento produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> 01089 - Avanzamento produzione.</li> </ul>
 <p style="text-align: center;"><b>Requisiti Software</b></p>	 <p style="text-align: center;"><b>Requisiti Hardware</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici di base.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> </ul>
 <p style="text-align: center;"><b>Flussi Correlati</b></p>	 <p style="text-align: center;"><b>Moduli Dipendenti</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F04000 – Avanzamento Produzione.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno.</li> </ul>

## M00150 - RINTRACCIABILITA' LOTTI

**E' utile al fine di reperire per ogni articolo semilavorato o finito, gli estremi di tutti gli ordini di approvvigionamento che hanno consentito la sua costruzione.**







**Da questi estremi la applicazione reperisce tutte le informazioni relative alla produzione, ai controlli effettuati, alla documentazione utilizzata in modo inequivocabile ed automatico.**

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> La gestione operativa vera e propria è assolutamente trasparente per l'utente. La immissione dei movimenti di versamento (anche se gestiti in automatico) genera automaticamente i lotti e stampa gli identificatori di materiale assegnando loro (se previsto) il relativo ciclo di accettazione. In caso di prelievo, visualizza la lista dei lotti disponibili e assegna in modo automatico quello più vecchio.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> I documenti di consegna e le fatture, compresi i certificati, riportano, dove necessario gli estremi dei lotti impiegati.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle prenotazioni dei Sottolotti a fronte di ordini terzi e produzione. L'allineamento delle prenotazioni è gestito direttamente dal Programma di calcolo dei fabbisogni</li> <li><input type="checkbox"/> Una funzione di "tracciamento dei Lotti" visualizza gli estremi degli ordini coinvolti nella costruzione di un determinato prodotto. È possibile ottenere sia la immissione dei riferimenti di un lotto (dove usato) che la esplosione..</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Sono disponibili 3 tipi di rintracciabilità a seconda del grado di precisione da gestire:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Per sottolotto</li> <li><input type="checkbox"/> Per lotto</li> <li><input type="checkbox"/> Per riferimento lotto (materiale/semilavorato di partenza) .</li> </ul> </li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gli ordini di trasformazione possono essere realizzati utilizzando lotti disomogenei evitando così un eccessivo frazionamento.</li> <li><input type="checkbox"/>  Il principio di funzionamento e' il seguente: ogni bolla di versamento produce un lotto ed uno o più sotto-lotti, ed ogni bolla di prelievo e' riferita ad uno o più sotto-lotti. In questo modo si crea una catena che lega un ordine all'altro (come un livello di distinta base all'altro), passando attraverso il magazzino. Ciò consente di applicare un solo metodo di gestione sia ai materiali prodotti su commessa che a quelli prodotti per il magazzino in qualunque livello di finitura si trovano. Il sistema utilizzato consente di ridimensionare il lotto iniziale frazionandolo in conseguenza di acconti da fornitori o da produzione senza compromettere la precisione delle informazioni fornite. .</li> <li><input type="checkbox"/> Le assegnazioni dei materiali sono reversibili e modificabili in qualunque momento (previa firma).</li> </ul>

	<p><b>Menu - CONTROLLI    Menu Gestione Controlli</b></p>
<b>Lista Funzioni</b>	<p><b>Rintracciabilità</b> 070 Reperimento Ordini Acquisto/Produzione per Lotto</p>


# SPI : quick reference commerciale


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<input type="checkbox"/> E' sempre possibile, a fronte di una non conformità riscontrata, individuarne la responsabilità e le cause.		<input type="checkbox"/> 00105 - Gestione Bollettazione e Fatturazione <input type="checkbox"/> 03110 - Gestione Pesatura articoli. <input type="checkbox"/> 02590 - Controlli in linea a Accettazione. <input type="checkbox"/> 00103 - Gestione Ordini Clienti e Fornitori. <input type="checkbox"/> 02090 - Ordini alla Produzione. <input type="checkbox"/> 00104 - Conto Lavorazione Clienti / Fornitori.	
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI <input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione. <input type="checkbox"/> 02090 - Ordini alla Produzione.		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti. <input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti. <input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.			


## M00324 - INTERFACCIA STRUMENTI MISURAZIONE

E' un modulo per l'acquisizione dei dati rilevati da strumenti di misurazione complessi (come per esempio i banchi di misura tridimensionali).







I dati rilevati, sono collegati a cicli di accettazione o controllo in linea, ai relativi ordini di produzione o lotti di materiale permettendo così l'unificazione di tutto il database riguardante le rilevazioni delle caratteristiche dei prodotti.

	
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Il modulo consente di acquisire in maniera rapida , efficiente ed automatizzabile rilevazioni effettuate con macchine di misura anche complesse dotate di uscita dati su file o porta di comunicazione seriale.</li><li><input type="checkbox"/> Il programma è strutturato in modo che risulti semplice l'implementazione di traduttori (quotati a parte se non già previsti) e quindi è virtualmente in grado di colloquiare con qualsiasi tipo di strumentazione 'intelligente'.</li></ul>

	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Possibilità di definire controlli 'on the fly', cioè definire appena prima dell'acquisizione di una quota le caratteristiche del controllo da effettuare.</li><li><input type="checkbox"/> Possibilità di definire 'programmi di importazione' associando tag delle quote nel formato di importazione con caratteristiche codificate sul sistema centrale.</li></ul>

	
<b>Lista Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Elaborazione file da importare.</li><li><input type="checkbox"/> Analisi file di importazione.</li><li><input type="checkbox"/> Acquisizione di file da linea seriale.</li><li><input type="checkbox"/> Acquisizione manuale delle quote con strumenti di misurazione tradizionali.</li><li><input type="checkbox"/> Visualizzazione documentazione tecnica.</li><li><input type="checkbox"/> Visualizzazione carte di controllo e di distribuzione.</li></ul>

# SPI : quick reference commerciale

	<h2 style="text-align: center;">Vantaggi</h2>		<h2 style="text-align: center;">Collegamenti con altri moduli</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Univocità del database e dei riferimenti relativi al controllo delle caratteristiche dei prodotti.</li> <li><input type="checkbox"/> Collegamento reale ai riferimenti gestiti dal sistema che permettono la rintracciabilità del prodotto.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 02589 - Calibri e Attrezzature Numerate</li> <li><input type="checkbox"/> 00956 - Gestione Documentazione</li> <li><input type="checkbox"/> 02590 - Controlli in linea e Accettazione.</li> </ul>	
	<h2 style="text-align: center;">Requisiti Software</h2>		<h2 style="text-align: center;">Requisiti Hardware</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI.</li> <li><input type="checkbox"/> 02590 – Controlli in linea e Accettazione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Personal Computer</li> <li><input type="checkbox"/> 1 porta seriale</li> <li><input type="checkbox"/> 1 porta parallela per chiave hardware.</li> <li><input type="checkbox"/> Win95/98/NT</li> <li><input type="checkbox"/> TCP/IP installato e funzionante su PC e AS400</li> <li><input type="checkbox"/> Servizi TCPIP di EDM Computers attivi su AS400</li> </ul>	
	<h2 style="text-align: center;">Flussi Correlati</h2>		<h2 style="text-align: center;">Moduli Dipendenti</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti.</li> <li><input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>	



## M00494 – DATAZIONE ORDINI

E' un modulo per la datazione istantanea degli ordini cliente, produzione e acquisto.

Consente di determinare con una buona approssimazione, pur senza dotarsi di uno schedatore a capacità finita, la data di consegna POSSIBILE di un ordine cliente.

Attivando questa applicazione, già durante la immissione di un ordine cliente, il sistema visualizza la data di consegna possibile di ogni singola posizione e consente il consolidamento della stessa come data pianificata.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione grafica dei diagrammi Pianificato e Schedato. .</li> <li><input type="checkbox"/> Assegnazione automatica delle date schedate alle date pianificate.</li> <li><input type="checkbox"/> Allineamento alla data più remota di tutte le posizioni di un ordine.</li> <li><input type="checkbox"/> Interrogazioni per la individuazione degli ordini cliente, fornitore e produzione in potenziale ritardo rispetto alle date pianificate.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> La applicazione, utilizzando le informazioni definite dal modulo di pianificazione interattiva, è in grado di rendere coerenti i piani di approvvigionamento, garantendo, anche in presenza di ordini scaduti o in ritardo, la corretta coerenza temporale reciproca. Questa caratteristica, elimina il principale difetto dei piani di approvvigionamento MRP che, a causa di mutate priorità, mancato rispetto delle date di consegna e revisioni tecniche, risultano difficilmente interpretabili se non a costo di pesanti e continue manutenzioni delle date di consegna e inizio degli ordini pianificati e rilasciati.</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Interrogazione Reticoli schedati.</li> <li><input type="checkbox"/> Imposizione date schedate a date pianificate.</li> <li><input type="checkbox"/> Allineamento delle date di consegna del cliente alla data più distante.</li> <li><input type="checkbox"/> Interrogazione ordini in ritardo.</li> </ul>
<b>Lista Funzioni</b>	

	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Date di consegna e inizio attendibili.</li> <li><input type="checkbox"/> Tempestiva definizione delle date di consegna.</li> <li><input type="checkbox"/> Razionalizzazione dei piani di approvvigionamento e consegna</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 03000 - Pianificazione Interattiva.</li> <li><input type="checkbox"/> 01089 - Avanzamento Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> 02090 - Ordini alla Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori.</li> </ul>
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI..		<input type="checkbox"/> Nessuno	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti.		<input type="checkbox"/> Nessuno	


## M00938 - PROCESSORE DOCUMENTI GRAFICI



Questo modulo è stato realizzato per essere applicato in aziende dove la presenza di problematiche legate alla gestione della produzione e della qualità, richiedono l'utilizzo e la distribuzione di documentazione complessa.



La coesistenza di reti PC (dos, windows, ecc.) e o di impianti CAD su Work Station con sistemi gestionali come AS/400 di IBM rendono insufficienti e comunque gravose le soluzioni disponibili utilizzando i sistemi di stampa, anche avanzati, oggi in commercio.



Questa applicazione è la soluzione ai problemi di compatibilità, velocità di emissione, eterogeneità di contenuti e costo di gestione per le stampe prodotte da APPLICATIVI AS/400 IBM.


Le stampe prodotte con questa applicazione, sono indirizzabili a stampanti, a sistema di posta interno ed esterno (internet), al sistema di gestione dei FAX, su file, ed al sistema di Archiviazione Centralizzata Documenti.


	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Personalizzazione delle stampe da tabella.</li> <li><input type="checkbox"/> Personalizzazione Lay Outs moduli da tabella.</li> <li><input type="checkbox"/> Copia dei formati di stampa.</li> <li><input type="checkbox"/> Lista delle impostazioni dei singoli moduli.</li> <li><input type="checkbox"/> Associazione moduli da file di spool a Layout grafici.</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione automatica e personalizzata dei campi di catalogazione dei documenti.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Il pacchetto programma, contiene una versione standard di tutti i moduli personalizzabili della applicazione, è quindi possibile ottenere immediatamente su carta bianca tutta la modulistica necessaria senza alcun costo aggiuntivo.</li> <li><input type="checkbox"/> Unificare e condividere i dispositivi di produzione e distribuzione documenti (stampanti, fax, Internet) SCAVALCANDO I PROBLEMI DI SETTAGGIO E DI CONDIVISIONE.</li> <li><input type="checkbox"/> Utilizzare tutte le opportunità grafiche di Windows con applicativi AS/400.</li> <li><input type="checkbox"/> Accedere, direttamente sulla rete (senza spostamenti o repliche di archivi), al database di disegni e immagini.</li> <li><input type="checkbox"/> Eliminazione di tutta la modulistica prestampata in azienda.</li> <li><input type="checkbox"/> Moduli facilmente modificabili dagli utenti (senza toccare i programmi).</li> <li><input type="checkbox"/> Sgravio dell'AS/400 da pesantissime elaborazioni grafiche (la composizione della pagina e la gestione della stampante sono affidate al personal computer).</li> <li><input type="checkbox"/> Non è richiesta alcuna configurazione delle periferiche (ne stampanti ne terminali) ne la compilazione di tabelle di conversione caratteri.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di utilizzare tutte le stampanti configurabili sotto Windows.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di gestire (senza appesantire il sistema) di più personal computer per la produzione di stampe complesse e numerose.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Tutti i moduli SPI.</li> </ul>	

	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> </ul>	

	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione Materiali &amp; Risorse.</li> <li><input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti.</li> <li><input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.</li> <li><input type="checkbox"/> F07000 - Fatturazione e Contabilizzazione Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> F08000 - Fatturazione e Contabilizzazione Fornitori.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Tutti i moduli SPI.</li> </ul>

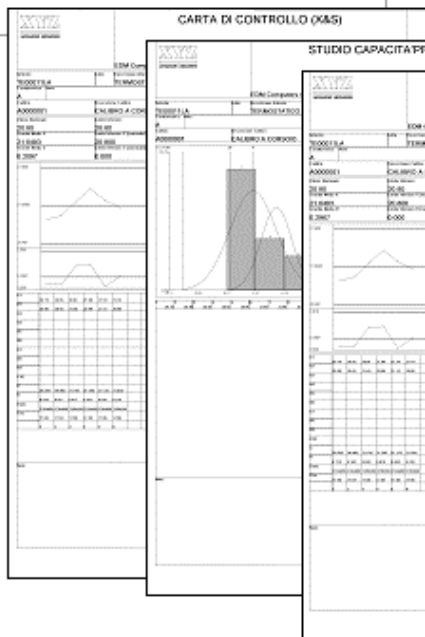
	<b>Caratteristiche</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>● Possibilità di Modificare le stampe da tabella.</b> Tutte le informazioni di indirizzamento della stampa: la posizione in testata o piede o dettaglio, la lunghezza di pagina di overflow, la lunghezza del campo, le maschere di stampa (anche su campi alfanumerici), la inclusione o meno di un campo sulla stampa e le fincature, sono gestite da tabella. E' compresa una gestione lay outs che permette di definire separatamente i moduli prefincati che comprendono disegni (logos) e caratteri di stili e dimensioni a piacere.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>● Possibilità di includere nella stampa (scalandole a piacimento) immagini bitmap o disegni vettoriali utilizzandoli direttamente da PC.</b> E' possibile inserire, (anche da personalizzazione stampa) a livello di dettaglio o di testata o di piede, immagini (bmp, pcx, tif ecc.) o disegni vettoriali (HPGL) scalati o non scalati non residenti sul sistema (il programma di impaginazione le preleva dove si trovano da pc locale o da rete).</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Possibilità di gestire le Firme Elettroniche.</b> E' possibile gestire, collegandole con mansionari e autorizzazioni, le firme grafiche sui documenti prodotti.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>● Possibilità di produrre codici a barre (ben 23 diversi linguaggi) contestualmente al testo e ai disegni (per esempio su una fattura o su un ordine).</b> E' possibile inserire (anche da personalizzazione) codici a barre di varie dimensioni sia in altezza che in larghezza indipendentemente dalla stampante utilizzata. Sia in dettaglio che in testata che a piede del documento.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Possibilità di utilizzare tutti i tipi di font e le dimensioni disponibili sotto Windows.</b> La scelta dei font e' libera sia per la scelta delle dimensioni che per lo stile utilizzato (se usati i caratteri disponibili sulla stampante le prestazioni di stampa sono migliori).</li> <li><input type="checkbox"/> <b>● Possibilità di indirizzare la stampa su qualunque stampante vista da Windows anche in rete senza alcuna configurazione di tabelle o profili, oppure su FAX POSTA o INTERNET o Archiviazione (ARCHIVIAZIONE CENTRALIZZATA)</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>Possibilità di definire campi di catalogazione dei documenti, utili se richiesta la classificazione.</b> E' possibile individuare campi di catalogazione liberi che vengono attribuiti ai documenti e utilizzati per funzioni di ricerca e ordinamento all' interno del database di archiviazione.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Possibilità di gestire separatamente la parte fissa del modulo (Lay out) con inclusione di immagini raster o vettoriali.</b> La parte fissa del modulo (fincature, marchi, testate) e' componibile separatamente ed associabile a vari stampati.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>● Possibilità di gestire allegati "grafici" ai documenti.</b> E' possibile "allegare" ai documenti (per esempio a un ordine di acquisto), su pagine diverse, disegni o immagini in modo che queste siano fascicolate automaticamente con il documento di riferimento.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Possibilità di stampare i normali files di spool del sistema AS/400 sottoponendoli alla fusione di LAY OUTS con disegni, codici a barre, evitando inoltre i limiti tipici e la scarsa affidabilità dei normali emulatori.</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>E' possibile, senza necessita' di modificare i programmi di stampa, sottoporre i normali files di spool ad un qualunque LAY OUT definito, (modulo pre fincato, lettura facilitata ecc.) con la possibilità, ad esempio di stampare la bozza di fattura completa di logo e fincature su una stampante a getto di inchiostro senza modificare minimamente il programma di stampa.</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>Possibilità di ottenere dallo stesso programma più formati dello stesso modulo con emissione dei campi condizionata.</b> Senza modificare o duplicare il programma generante, è possibile ottenere più formati dello stesso modulo (es Fattura Italia, Estero, Ordini con condizioni contrattuali, ordini descrittivi, schematici ecc.) ed allo stesso tempo, rendere sullo stesso modulo condizionabili i campi utilizzati utilizzando parametri gestiti in modo tabellare</li> </ul>

 <b>Lista Funzioni</b>	<b>Menu - PSG Menu Processore Stampe Grafiche</b>  <b>Manutenzioni</b> 001 Manut. Parametri Stampe Grafiche. 002 Manut. Dettaglio Stampe Grafiche 003 Manut. Layout Moduli 004 Manut. Associazione Moduli Spool - Layout  <b>Produzione Moduli</b> 011 Stampa Layout Moduli	<b>Utilità</b> 021 Estraz.File Personalizzazione Stampa da Sorgente RPG 022 Copia Personalizzazione Stampe 023 Copia Layout Moduli 024 Salvataggio-Ripristino Personalizzazioni e Layout Stampe  031 Stampa Tracciato Personalizzazione
--	--	---

		<b>BOLLA DI NON CONFORMITA'</b>	
B.N.C. Nr: 123436		Lotto Nr 00000036108	
ARTICOLQ: 6001215		DIRIT.MASCHIO FIS.PRES.26-G1/2	
DISSEGNO 130617			
<b>DEFINISPRESSABILITA'PORTELLURA</b>			
SACCHIONE ASTORIA		FAB	
<b>ABC FORNITURE SRL</b>			
SPECIFICATO: 000018		DEFINISPRESSABILITA'	
<b>0001227 Del 22/08/98 FD15780</b>			
Q. 1.14" 1M8		Q. 1.14" 1M8	
NR 3270,000		KG 435.40	
<b>DEFETTI RIGGIORATI</b>			
REQUISITA	CONSTATATA	QUANTITA'	DEFINIZIONE
800	8	08000	NON CONFORME
NON CONFORME		CONFORME	QUOTA MINORATA
20		23/06/98	00017
		23/06/98	ENRICO
<b>NOTE OPERATIVE</b>			
Sul fileto 1/2" g. NON SI AVVITA IL CALIBRO PASSA Dia.15,6+0,2 misura 15,52/15,53 LOTTO INTERAMENTE RESE AL FORNITORE			
DECISIONE: LOTTO SCARTATO			
DATA E FIRMA RESPONSABILE DECISIONALE		DATA E FIRMA PER ESECUZIONE DELLE OPERAZIONI	
23/06/98 ENRICO			

<b>BOLLA DI NON CONFORMITA'</b>	
<b>VALVOLA GRANDE</b>	
<b>DEFINISPRESSABILITA'PORTELLURA</b>	
SACCHIONE ASTORIA	
FAB	
<b>ABC FORNITURE SRL</b>	
SPECIFICATO: 000018	
DEFINISPRESSABILITA'	
<b>0001227 Del 22/08/98 FD15780</b>	
Q. 1.14" 1M8	
NR 3270,000	
KG 435.40	
<b>DEFETTI RIGGIORATI</b>	
REQUISITA	CONSTATATA
800	8
NON CONFORME	
CONFORME	
QUOTA MINORATA	
20	
23/06/98	
00017	
23/06/98	
ENRICO	
<b>NOTE OPERATIVE</b>	
Sul fileto 1/2" g. NON SI AVVITA IL CALIBRO PASSA Dia.15,6+0,2 misura 15,52/15,53 LOTTO INTERAMENTE RESE AL FORNITORE	
DECISIONE: LOTTO SCARTATO	
DATA E FIRMA RESPONSABILE DECISIONALE	
DATA E FIRMA PER ESECUZIONE DELLE OPERAZIONI	
23/06/98 ENRICO	

<b>MENTAZIONE ORDINE TECNICO</b>				
<b>84 Del 27/04/99</b>				
COPIA	NUMERO			
ADDIZIONE 100003	252928			
DATA 14/02/99	NUMERO			
KN337-55A				
ANNO	VALORE			
4030,000	0,000000			
<b>OPERAZIONI</b>				
OPERAZIONE	DESCRIZIONE	UNITA'	VALORE	
WSPR 00010 10U 10R 25C	200	PassivOra	480	
WSPR 00010 10U 10R 25C	200	PassivOra	240	
WSPR 00010 10U 10R 25C	200	PassivOra	240	
OPERAZIONE	DESCRIZIONE	UNITA'	VALORE	
ONSPRICE 1.17. HUKA	500	PassivOra	1	
ZD	MONTA ATTORREZZAGGIO	TEMPO TOTALE LAVORAZIONE	1261	
<b>PREZZI</b>		PREZZO	QUANTITA'	VALORE
K	MONTA ATTORREZZAGGIO	4000,00	1	4000,00
E O.P. O.P. SONO INDEBITI NEL COMPUTER DEL TRAM. CARTONER PICCOLO SULLA PEGMAR 1)				
DISCORD. STATO. DURATA. NOTE				
TIR LANCIA COMPLETE 110 13408				
SOMMARI SCEN 4100 X 1				
ER 23 L 80				
29 FILCEN 100001 13400000				
ER 33 L 80				
R 1 CL 1500				
ER 33 L 90 00000				
SP 11 K ENTER				
ECCES TRANSFER				
O				
ER 33 L 90 00000				
CENTRALE 900				
ER 33 L 80				
O				
LAVERT 20 P A 15000				
SP 11 K ENTER				
ECCES TRANSFER				
O				
ER 33 L 90 00000				





	
<b>IDENTIFICATORE LOTTO MATERIALE</b>	
	
<b>6001215</b>	
<b>DIRIT.MASCHIO FIS.PRES.26-G1/2</b>	
<b>130617</b>	
<b>Rif.05536 For.015780</b>	
<b>000000036108</b>	
REFERIMENTO NUMERO	STATO LOTTO
00198068	
RESERVA LOTTO	
<b>00001</b>	<b>di 00001</b>
DOCUMENTO AD USO INTERNO	









## M00956 - GESTIONE DOCUMENTAZIONE

La gestione documentazione è strutturata per fornire ad ogni prodotto, finito o semilavorato o parte di commercio, tutti i documenti necessari per la sua identificazione, costruzione, controllo ecc.. Questa applicazione, infatti, supporta la archiviazione e la distribuzione di qualunque informazione sia grafica che testuale utile alla definizione delle caratteristiche del prodotto (se non già codificate negli archivi) in merito a specifiche di costruzione, di controllo o contrattuali in genere.

	<p><b>Funzioni</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> E' possibile definire una serie di classi documento ognuna delle quali identifica un tipo di supporto (Disegno Tecnico, Capitolato, Documenti di controllo del cliente, Specifiche di imballo ..) .</li> <li><input type="checkbox"/> Ogni classe di documento e' gestita con il suo livello di modifica e la sua data di validità ed ogni documento e' indipendente dall' altro per quanto riguarda i meccanismi di selezione e distribuzione. ● (ES Un ordine di acquisto viene stampato o inviato via fax o via internet automaticamente con allegato il disegno tecnico con livello di modifica "A" ed il capitolato con livello di modifica "B")...)</li> <li><input type="checkbox"/> La applicazione include nelle informazioni "Rintracciabili" anche il livello di modifica di ogni documento utilizzato ed il documento stesso.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>In caso di richiesta di nuovo documento o livello di modifica, la applicazione codifica automaticamente articolo e ordine di approvvigionamento interno o esterno per l'approvvigionamento ed il controllo alla accettazione dello stesso. La pianificazione gestisce come vincolo alla fattibilità del prodotto la disponibilità del nuovo documento richiesto.</b></li> <li><input type="checkbox"/> La documentazione è consultabile a video o stampabile da tutte le applicazioni SPI che consentano la Ricerca Articoli ed in particolare dalle manutenzioni Distinta base e Definizione Ordini. ..)</li> <li><input type="checkbox"/> La applicazione costruisce automaticamente un archivio (per articolo) di tutte le versioni di documento disponibili e la lista di distribuzione dei documenti presso i vari enti.</li> </ul>
---	--

	<p><b>Caratteristiche</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Per ogni classe di documento si definiscono gli "Utenti" (Fornitore, Produzione, Cliente, Accettazione ecc.) in modo che il sistema possa automaticamente gestire la distribuzione in modo differenziato. ..)</li> <li><input type="checkbox"/> Il documento può essere immesso in formato testo, in formato RTF, in formato vettoriale universale, in formato raster (scanner) (20 tipi di formato).</li> <li><input type="checkbox"/> Tutti gli elaborati completabili dalla documentazione (Ordine di acquisto, Ordine Cliente, Ordine di produzione ecc.) riportano gli estremi di tutte le classi di documento riprodotte. ..)</li> <li><input type="checkbox"/> E' possibile utilizzare due metodi di distribuzione: "Solo se cambiato livello di modifica" oppure "Sempre". Le applicazioni che producono come allegati i documenti, consultano la lista di distribuzione per "Utente" (Fornitore, Produzione ecc.) e a seconda della situazione scelgono se riprodurre il documento oppure no. ..)</li> </ul>
---	---


# SPI : quick reference commerciale

	<h2>Vantaggi</h2>		<h2>Collegamenti con altri moduli</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Riproduzione centralizzata dei documenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Facile accesso da tutti i terminali grafici.</li> <li><input type="checkbox"/> Facile distribuzione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici di Base</li> <li><input type="checkbox"/> 00103 - Gestione Ordini Clienti/Fornitori</li> <li><input type="checkbox"/> 01089 - Avanzamento Produzione</li> </ul>	
	<h2>Requisiti Software</h2>		<h2>Requisiti Hardware</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> </ul>	
	<h2>Flussi Correlati</h2>		<h2>Moduli Dipendenti</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti.</li> <li><input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 03046 - Visualizzatore Disegni, Immagini, Testi.</li> </ul>	

## M01089 - AVANZAMENTO PRODUZIONE


La funzione di questo modulo e' quella di controllare, durante il loro avanzamento, gli ordini di produzione per quanto riguarda i tempi di lavorazione, i materiali impiegati e i costi consuntivi. Fornisce inoltre una serie di dati utili a valutare l'efficienza di reparti e operatori impegnati nella produzione. Permette di revisionare periodicamente i cicli di lavorazione standard con i dati rilevati storicamente.


Il modulo prevede due livelli di gestione dei dati: Un livello base che riferisce le attività da rilevare e la documentazione ad ogni singola operazione dell'ordine; un livello superiore che riferisce le attività e la documentazione ad aggregati di operazioni o parti di esse (denominati TASK), appartenenti ad ordini diversi, mantenendo comunque il legame dei dati rilevati agli ordini di produzione originari.





	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Controllo dell'avanzamento della produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Previsione di impegno delle macchine impiegate per la produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo in tempo reale dei costi consuntivi di un ordine in qualunque momento.</li> <li><input type="checkbox"/> Produzione di una documentazione accurata (completa di eventuali disegni) per i reparti produttivi senza limiti nel formato, nel numero di documenti gestiti e nel periodo di storicizzazione delle modifiche.</li> <li><input type="checkbox"/> Fornire informazioni per correggere i cicli definiti standard.</li> <li><input type="checkbox"/> Individuazione e distribuzione automatica (in stampa dietro la pagina dell'ordine, via fax o via Internet) ai reparti interni o esterni, di tutti i documenti gestiti dalla gestione documentazione a fronte di cambio di livello di modifica o di nuovo documento (disegni cad, immagini da scanner, files di testo).</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo dei tempi medi effettivi con adeguamento automatico (a scelta) dei cicli standard.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di diversi codici articolo per lo stesso Ordine e la stessa operazione nelle registrazioni di avanzamento produzione per ridurre il quantitativo di ordini emessi (per reparti di rimessaggio, meccanica ecc.).</li> <li><input type="checkbox"/> Produzione di liste di lavoro a video o in stampa per centro di lavoro riportanti:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Operazioni in corso.</li> <li><input type="checkbox"/> Operazioni in attesa.</li> <li><input type="checkbox"/> Operazioni in arrivo.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Le liste di lavoro comprendono anche tutti i dati rilevanti sull'avanzamento di ogni singola operazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Movimentazione automatica (a scelta) dei prodotti finiti e dei loro componenti a fronte di avanzamento.</li> <li><input type="checkbox"/> Statistiche sulle bollette di lavorazione valorizzate per:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Ordine di produzione</li> <li><input type="checkbox"/> Centro di lavoro</li> <li><input type="checkbox"/> Dipendente</li> <li><input type="checkbox"/> Causale di registrazione</li> <li><input type="checkbox"/> Data e centro di lavoro</li> <li><input type="checkbox"/> Rendimento dipendenti e reparti</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Quadratura automatica dei tempi registrati sulle commesse (ordini) con i tempi retribuiti (rilevazione presenze).</li> <li><input type="checkbox"/> Movimentazione automatica (a scelta) dei prodotti finiti e dei loro componenti a fronte di avanzamento.</li> <li><input type="checkbox"/> Movimentazione automatica (a scelta) degli scarti a fronte di avanzamento.</li> <li><input type="checkbox"/> Simulazione del fatturato giornaliero sull'avanzamento per centro di lavoro.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle attività da rilevare per TASK.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di alimentare gli archivi da applicazioni esterne.</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo WIP alla data.</li> </ul>
---	---

### Funzioni





	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> ● Creazione automatica dei duplicati di:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Ciclo di lavorazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Scheda attrezzaggio (se installato il relativo modulo).</li> <li><input type="checkbox"/> Scheda per la rilevazione controlli (se installato relativo modulo).</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di diversi codici articolo per lo stesso Ordine e la stessa operazione nelle registrazioni di avanzamento produzione per ridurre il quantitativo di ordini emessi (per reparti di rimessaggio, meccanica ecc.).</li> <li><input type="checkbox"/> ● Gestione di raggruppamenti di operazioni omogenee con ripartizione automatica dei tempi rilevati. (jobset)             <ul style="list-style-type: none"> <li>Movimentazione automatica (a scelta) dei prodotti finiti e dei loro componenti a fronte di avanzamento.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Produzione dei seguenti documenti di supporto alla produzione:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Ordine di lavoro (predisposto per la rilevazione dei dati con codici a barre).</li> <li><input type="checkbox"/> Bollette per la rilevazione dei dati di produzione personalizzate.</li> <li><input type="checkbox"/> Disegni degli utensili.</li> <li><input type="checkbox"/> Lay-outs dei centri di lavoro.</li> <li><input type="checkbox"/> Schede di attrezzaggio per unità operatrice.</li> <li><input type="checkbox"/> Schede di rilevazione controlli.</li> <li><input type="checkbox"/> Marcatori per contenitori</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di controllare l'impiego di attrezzi immatricolati (calibri, stampi, varie.) e di gestirli come informazioni rintracciabili, legate al lotto (questa gestione permette la revisione attrezzi (ISO) non solo a tempo ma anche a numero di utilizzi)             <ul style="list-style-type: none"> <li>Movimentazione automatica (a scelta) dei prodotti finiti e dei loro componenti a fronte di avanzamento.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di modificare in qualunque momento un ordine di produzione sia per i materiali impiegati che per la struttura del ciclo di lavorazione che per i macchinari impiegati.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione storica dei costi correnti su tutte le registrazioni (bollette di avanzamento, allo scopo di produrre statistiche a valore aggiunto attendibili).</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	

	<p style="text-align: center;"><b>Menu - AVPRO Gestione Avanzamento Produzione</b></p> <p><b>Manutenzioni</b></p>	<p>030 Stampa analisi risorse centri di lavoro          031 Stampa analisi carico centri di lavoro          032 Stampa bollette di lavorazione          033 Stampa Ore Retribuite Vs Ore Produzione          034 Stampa task</p>
<b>Lista Funzioni</b>	<p>001 Manutenzione Cicli di Ordine produzione in corso          002 Manutenzione Bollette di Lavorazione          003 Manutenzione Attrezzature Utilizzate          004 Manutenzione Task          005 Manutenzione Transazioni su Task</p> <p><b>Statistiche</b></p> <p>011 Statistica bollette di lavorazione per ordine          012 Statistica bollette di lavorazione per centro di lavoro          013 Statistica bollette di lavorazione per operatore          014 Statistica bollette di lavorazione per causale          015 Statistica bollette di lavorazione per commessa          016 Statistica bollette di lavorazione per articolo          017 Statistica bollette di lavorazione valorizzata          018 Statistica rendimento per operatore e per reparto          019 Simulazione ricavi da bollette di lavorazione          020 Statistica SCARTI da bollette di lavorazione</p> <p><b>Stampe</b></p>	<p><b>Estrazione Dati</b></p> <p>040 Estrazione Attività per Scheduler PC          041 Aggiornamento Batch Bollette di Lavorazione (OPBCH)          042 Rilevazione Tempi per Attività di Servizio</p> <p><b>Interrogazioni</b></p> <p>050 Interr. Analisi Risorse Centri di Lavoro          051 Interr. Analisi Carico Centri di Lavoro          052 Interr. Ore retribuite Verso Ore Di Produzione</p> <p><b>Movimentazione Magazzino da Bollette Lavorazione</b></p> <p>060 Esecuz. Movimenti Prodotti Finiti da Bollette Lavoraz.          061 Esecuz. Movimenti Scarti da Bollette Lavorazione          064 Inizio Gestione Movimenti Finiti da Bollette Lavoraz.          065 Inizio Gestione Movimenti Scarti da Boll. Lavorazione</p>

	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Tutta la documentazione sopra citata e' prodotta con una singola operazione anche al momento della conferma della proposta d'ordine del sistema di pianificazione, consentendo una velocissima messa in opera di qualunque ordine di produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> La gestione dei TASK consente di ottimizzare l'utilizzo delle risorse produttive senza appesantire le operazioni di rilevazione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici di Base</li> <li><input type="checkbox"/> 03905-03909 - Terminali Avanzamento Produzione (transazioni aperte).</li> </ul>
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI.</li> <li><input type="checkbox"/> 002090 - Ordini alla Produzione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> </ul>

# SPI : quick reference commerciale


	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione Materiali &amp; Risorse.</li><li><input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti.</li><li><input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione.</li><li><input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> 03905-03909 - Terminali Avanzamento Produzione (transazioni aperte).</li></ul>


## M01138 - GESTIONE SPEDIZIONI

E' un modulo utile nelle situazioni in cui, la fase finale della produzione (assemblaggio e confezionamento) siano particolarmente articolate o riguardino volumi di transazioni particolarmente pesanti.







E' efficace anche nei casi in cui è utile applicare la tecnica di approvvigionamento PUSH PULL (costruzione dei semilavorati guidata da MRP con varie politiche di approvvigionamento e degli assemblati guidata da Ordini Clienti).

Il modulo, strettamente collegato a Ordini Clienti e Bollettazione, consente di iniziare la preparazione dei materiali per la spedizione a partire all'istante in cui l'Ordine Cliente viene immesso costruendo "Spedizioni" che contengono tutti i materiali da spedire entro un periodo (tipicamente la settimana), indipendentemente dall'ordine di cui fanno parte. Viene così preparato il Packing list che di seguito genera automaticamente la bolla di vendita.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Allineamento BIDIREZIONALE automatico con la gestione ordini clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione delle spedizioni con possibilità di:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Aggregazione spedizioni diverse.</li> <li><input type="checkbox"/> Disgregazione Spedizioni.</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione del Packing list con definizione guidata della composizione dei PALLETS.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Costruzione e stampa automatica bolla da Packing List.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampe di supporto per l'assemblaggio.</li> <li><input type="checkbox"/> Liste delle spedizioni per :             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Cliente.</li> <li><input type="checkbox"/> Destinazione di merce</li> <li><input type="checkbox"/> Articolo.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione distinta base di spedizione per la gestione degli accessori tipici del cliente.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione integrata dei versamenti del prodotto finito con le seguenti funzioni:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Versamento Finito.</li> <li><input type="checkbox"/> Prelievo componenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Aggiornamento Packing list</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Stampa identificatori (etichette) pacchi.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione automatica versamento finiti e prelievo componenti anche da distinta base accessori clienti (distinta Base Materiali di Spedizione).</li> <li><input type="checkbox"/> Determinazione automatica dei colli (compilazione automatica packing list) sulla base di tabelle Imballi e Pallets.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di ricerca delle spedizioni pendenti per:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Vettore</li> <li><input type="checkbox"/> Data</li> <li><input type="checkbox"/> Cliente</li> <li><input type="checkbox"/> Destinazione merce</li> <li><input type="checkbox"/> % Completamento</li> </ul> </li> </ul>
<b>Funzioni</b>	


	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> ● L'aggiornamento degli archivi spedizioni sono allineati in modo trasparente e bidirezionale con la gestione Ordini clienti in modo da consentire qualunque aggiornamento ai piani di spedizione in modo automatico.</li> <li><input type="checkbox"/> Estensione alla distinta base standard con accessori particolari del cliente.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle "Specifiche di imballo" (se installata la gestione documentazione).</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di approntare il Packing List fin dal momento della acquisizione dell' ordine in modo progressivo e controllato.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di gestire le condizioni di consegna direttamente dai reparti di magazzino / spedizione.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di controllare la pianificazione delle consegne direttamente dalle spedizioni (MRP in linea da Spedizioni anziché da ordini Clienti).</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di produrre etichette personalizzate per ogni prodotto o cliente o indirizzo di spedizione in forma grafica.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo avanzamento spedizioni a quantità e a valore.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione della riservatezza che prevede la istituzione di utenti con diversi gradi di responsabilità e di possibilità di intervento.</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	



	<b>Menu - SPEDIZ Menu Gestione Spedizioni</b>	
<b>Lista Funzioni</b>	<p><b>Operazioni di gestione</b></p> <p>001 Manutenzione Spedizioni</p> <p>002 Movimentazione Materiali e Aggiornamento Spedizioni</p> <p><b>Stampe</b></p> <p>010 Stampa Liste Spedizioni</p> <p>011 Stampa Packing List</p> <p>012 Lista Materiali Necessari per Spedizioni</p> <p><b>Elaborazioni</b></p>	<p>021 Estrazione Spedizioni (riallineamento)</p> <p>022 Ricalcolo valore spedizioni</p> <p><b>Distinta Materiali di Spedizione</b></p> <p>031 Manut. Distinta Materiali Spedizione</p> <p>032 Lista Distinta Materiali Spedizione</p> <p><b>Proposte di spedizione</b></p> <p>051 Proposte di spedizioni con controllo a magazzino</p> <p>052 Proposte di spedizioni senza controllo a magazzino</p>


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di applicare in modo semplice e integrato la tecnica di approvvigionamento PUSH PULL.</li> <li><input type="checkbox"/> Sveltimento delle procedure burocratiche di spedizione.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di gestire senza codifica i piccoli accessori dei prodotti finiti richiesti dai clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> Automazione delle procedure di Movimentazione di magazzino, costruzione del Packing list e avanzamento ordini Clienti.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori.</li> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.</li> </ul>
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI.</li> <li><input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori.</li> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 00956 - Gestione Documentazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 03000 - Pianificazione Interattiva.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> </ul>
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione Materiali &amp; Risorse.</li> <li><input type="checkbox"/> F07000 - Fatturazione e Contabilizzazione Clienti.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>



## M02090 - ORDINI ALLA PRODUZIONE

Questo modulo, consente la emissione ed il controllo di avanzamento degli ordini di produzione.





	
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Emissione dell'ordine Manuale.</li> <li><input type="checkbox"/> Emissione dell'ordine su proposta MRP.</li> <li><input type="checkbox"/> Produzione documentazione tecnica.</li> <li><input type="checkbox"/> Produzione documenti di identificazione e marcatura colli.</li> <li><input type="checkbox"/> Liste di controllo avanzamento.</li> <li><input type="checkbox"/> Liste di consuntivazione costi.</li> <li><input type="checkbox"/> Interrogazioni di consuntivazione e avanzamento.</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo interattivo WIP.</li> </ul>

	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  Gli ordini ricevono le comunicazioni di avanzamento in tempo reale anche dai sistemi di rilevazione da campo.</li> <li><input type="checkbox"/> Ogni registrazione di avanzamento è inclusa nei consuntivi visualizzabili in tempo reale.</li> <li><input type="checkbox"/> Tutta la documentazione prodotta, è disponibile anche per gli ordini di Conto Lavorazione Fornitori, consentendo la massima flessibilità nella gestione Make or Buy. (produrre o comprare).</li> <li><input type="checkbox"/> Su tutti gli ordini è attivabile un controllo interattivo di fattibilità che permette la distinzione immediata degli ordini avviabili, parzialmente o interamente.</li> </ul>

	<p><b>Menu - ORDPRO Menu Gestione Ordini alla Produzione</b></p> <p><b>Statistiche sugli ordini in corso</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>001 Lista ordini di produzione definitivi per articolo</li> <li>002 Lista ordini di produzione definitivi per commessa</li> <li>004 Lista ordini di produzione pianificati per articolo</li> <li>005 Lista ordini di produzione pianificati per commessa</li> </ul> <p><b>Statistiche valorizzate</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>011 Statistica valorizzata degli ordini di produzione</li> </ul>
<b>Lista Funzioni</b>	

	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Analisi dettagliata degli eventi accaduti durante la produzione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 03000 - Pianificazione Interattiva.</li> <li><input type="checkbox"/> 01089 - Avanzamento Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> 03905 / 03909 - Terminali Avanzamento Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> 04789 - Store Manager</li> </ul>


# SPI : quick reference commerciale



	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione Materiali & Risorse. <input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti. <input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione. <input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.		<input type="checkbox"/> 01089 - Avanzamento Produzione. <input type="checkbox"/> 03909 - Terminali Avanzamento Produzione	



## M02091 - PREVISIONI DI VENDITA

Questo modulo, esegue elaborazioni utili a generare un piano di produzione economico, ed efficace. Il flusso con cui sviluppa i suoi calcoli è il seguente : 1 Controllo della cadenza di consumo del cliente (o mercato), 2 Controllo della corrispondenza degli ordini con le previsioni ed eventuali aggiustamenti, 3 Calcolo del livello minimo di stoccaggio dei semilavorati, 4 Riutilizzo di residui di disponibilità dalla produzione, 5 scrittura del piano principale di produzione.

Questo modulo include anche il codice prodotto 02092 - Piano Di Produzione al quale vi rimandiamo per la descrizione di funzioni, caratteristiche e vantaggi.


	
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione delle previsioni di vendita per cliente o per mercato (raggruppamento di clienti).</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione di "curve di variazione della domanda" per gestire periodi di consumo anomali.</li> <li><input type="checkbox"/> Storizzazione di tutte le previsioni effettuate per controllare la corrispondenza tra "previsto" e "accaduto".</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo Costi Immobilizzo.</li> </ul>



	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  Definizione di cadenze di consumo "mobili" che automaticamente avanzano nel tempo in modo da evitare continui ricalcoli e manutenzioni dei dati previsionali.</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione di "tempi di approvvigionamento concessi dal cliente" in modo da ridurre al minimo il grado di finitura dei prodotti da immagazzinare e quindi diminuire il rischio ed i costi di stoccaggio.</li> <li><input type="checkbox"/> Analisi delle variazioni positive o negative tra previsioni e ordini con riposizionamento automatico delle quantità.</li> <li><input type="checkbox"/> Riutilizzo di disponibilità di materiali (una volta "pagati" gli ordini clienti.).</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo e distribuzione dei costi del "rischio generato dalle previsioni di vendita".</li> </ul>

	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di ridurre i tempi di consegna ai clienti senza appesantire eccessivamente il magazzino.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 03000 – Sistema di Pinificazione Interattivo.</li> <li><input type="checkbox"/> 00103 – Ordini Clienti Fornitori.</li> <li><input type="checkbox"/> 00107 – Anagrafici di base.</li> </ul>
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> </ul>
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione Materiali &amp; Risorse.</li> <li><input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti.</li> <li><input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>

## M02092 - PIANO DI PRODUZIONE

E' un modulo che sostanzialmente consente di immettere fabbisogni indipendenti dagli ordini clienti utili per anticipare la domanda e costruire scorte di semilavorati a magazzino.  
E' utilizzabile autonomamente oppure abbinato alla gestione Previsioni di Vendita della quale costituisce un sottomodulo (se acquistato il modulo 02091 - Previsioni di vendita) questo modulo non deve essere acquistato.

	
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione fabbisogni piano principale produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa dei fabbisogni immessi.</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo dei costi di immobilizzo dei materiali generati da previsioni.</li> <li><input type="checkbox"/> Costruzione automatica piano di produzione da storico Vendite o storico Ordini</li> </ul>





	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  La particolare struttura degli archivi e delle elaborazioni gestite dal modulo, consente di separare (nonostante i procedimenti di lottizzazione gestiti da MRP) i fabbisogni causati da Ordini Clienti rispetto a quelli generati da previsioni.</li> <li><input type="checkbox"/> L'effetto dei fabbisogni definiti dal Piano di Produzione vengono controllati in modo dinamico dal Sistema di Pianificazione Interattivo in modo da non creare eccessi di giacenza a fronte di scostamenti tra previsioni ed eventi reali.</li> </ul>

	<p><b>Menu - PREVIS Menu Gestione Previsioni e Piano Principale Prod.</b></p> <p><b>Manutenzioni</b></p> <p>001 Manut. Piano Principale Produzione 002 Manut. Piano Vendite Clienti 003 Manut. Variazioni Percentuali Piano Vendite Clienti</p> <p><b>Stampe</b></p> <p>030 Stampa Piano Principale Produzione 031 Analisi Consumi Per Mercato e Articolo</p> <p><b>Elaborazioni</b></p> <p>050 Ricalcolo Piano Principale Prod. da Piano Vend. Clienti 051 Ricalcolo Fabbisogni Derivati da Piano Principale</p> <p><b>Interrogazioni</b></p> <p>060 Interr. Costo Totale Materiali Definiti su Previsioni</p>
<b>Lista Funzioni</b>	

	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di gestire in modo razionale le scorte di semilavorati utili a ridurre i tempi di consegna ed i costi dei prodotti.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 03000 - Sistema di Pianificazione Interattivo.</li> <li><input type="checkbox"/> 02091 - Previsioni di Vendita.</li> </ul>



# SPI : quick reference commerciale

	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI. <input type="checkbox"/> 03000 - Sistema di Pianificazione Interattivo.		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti. <input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione Materiali & Risorse. <input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti.		<input type="checkbox"/> Nessuno	

## M02589 - GESTIONE CALIBRI/ATTREZZATURE NUMERATE

Consente la classificazione e la gestione di tutte attrezzature di produzione che devono essere trattate singolarmente (per numero di matricola) come calibri, stampi, utensili speciali ecc. Costituisce un supporto utile ad evadere le prescrizioni della normativa ISO 9000.





<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione automatica delle azioni derivanti da un mutato stato della attrezzatura (spesso il declassamento di una attrezzatura costringe a centinaia di aggiornamenti della documentazione tecnica).</li> <li><input type="checkbox"/> Liste per la gestione delle scadenze di controllo con le seguenti modalità.</li> <li><input type="checkbox"/> Revisione a tempo (impostando un periodo fisso trascorso il quale la attrezzatura deve essere controllata).</li> <li><input type="checkbox"/> Revisione per numero di utilizzi (la attrezzatura viene controllata raggiunto un determinato numero di utilizzi).</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione del ciclo di controllo con raccolta dei dati rilevati.</li> <li><input type="checkbox"/> Classificazione codificata dei dettagli della attrezzatura.</li> <li><input type="checkbox"/> Autocontrollo per il declassamento e la sostituzione dei calibri nei cicli di controllo in linea e accettazione.</li> </ul>

<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  Gestione dei dati storici e reperibilità delle informazioni della attrezzatura rispetto ad un lotto di produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle fasi di revisione sia interne che esterne con reperibilità sia interna che esterna di ogni singolo numero di matricola.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione degli stati della attrezzatura.</li> <li><input type="checkbox"/> Supporto CAD su sistema per la produzione di schede con disegni del calibro parametrizzato.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di produrre la scheda come documentazione dell'ordine di produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo Ubicazione attrezzatura integrato con movimentazione bolle.</li> </ul>

	<p><b>Menu - ATTREZZI Menu Gestione Attrezzature</b></p> <p><b>Manutenzioni</b></p> <p>001 Manut. Passi Operazioni (attrezzaggio)</p> <p>002 Manut. Attrezzature Numerate</p> <p><b>Stampe</b></p> <p>050 Stampa Scheda Attrezzature Numerate</p> <p>051 Stampa Lista Attrezzature Numerate</p> <p><b>Allineamenti</b></p> <p>060 Allineamento Classi su Attrezzature Numerate</p>
<b>Lista Funzioni</b>	



	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Controllo immediato delle attrezzature sia dal punto di vista dello stato di efficienza che dal punto di vista della loro ubicazione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 02590 - Controlli in linea e accettazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 00123 - Schede di attrezzaggio.</li> <li><input type="checkbox"/> 02090 - Ordini alla produzione.</li> </ul>


# SPI : quick reference commerciale





	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione. <input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.		<input type="checkbox"/> Nessuno	

## M02590 - CONTROLLO IN LINEA E ACCETTAZIONE

Consente la gestione, contestualmente alle normali attività aziendali quali Ordini a fornitori, Ordini alla produzione, caricamento transazioni di magazzino, di tutti i controlli che riguardano i materiali all'ingresso nel processo produttivo e dei controlli durante le fasi di produzione.

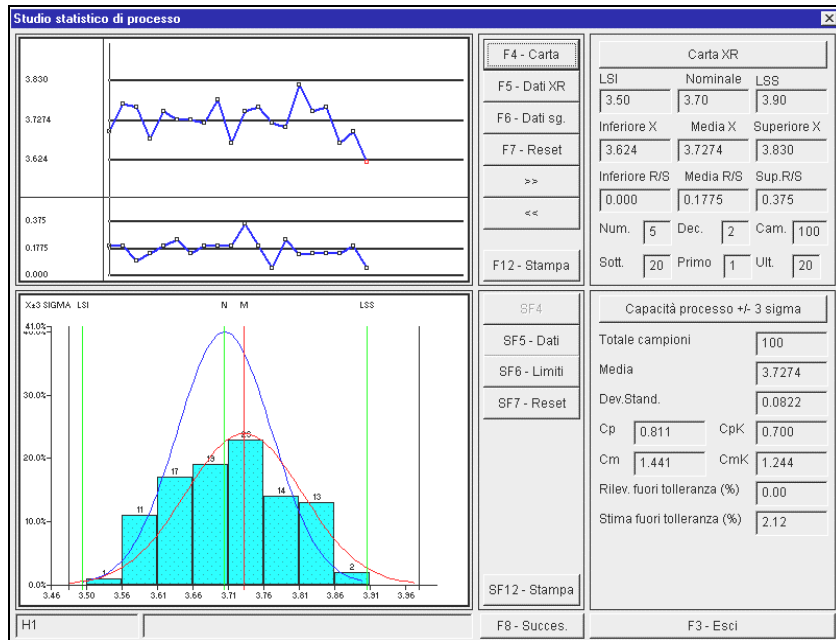
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione dei Cicli standard e correnti.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di cicli di controllo legati a Centro di lavoro o Centro di lavoro e Classe.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione codificata dei singoli tipi di controllo contenenti precise funzionalità da applicare alle rilevazioni, alle azioni correttive, ai certificati di conformità ecc.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo automatico (senza movimentazioni in magazzini transitori) delle quantità disponibili per il prelievo.</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Immissione dei controlli effettuati tramite programmi studiati per l'uso in stabilimento attraverso normali terminali di sistema.</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Visualizzazione / Stampa Carte di controllo XR, XS, Capacità di processo.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa delle schede di controllo dettagliate.</li> <li><input type="checkbox"/> Sostituzione in massa dei calibri declassati o distrutti.</li> <li><input type="checkbox"/> Reperibilità dei calibri impiegati durante la lavorazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione dei cicli a criticità variabile regolati dalle statistiche su fornitori e reparto interno di produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Diagrammi di Pareto per Fornitore e Articolo.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di singole materie di valutazioni fornitore (Visite ispettive, Vendor rating).</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo automatico di materie riguardanti il Vendor rating.</li> <li><input type="checkbox"/> Indici di valutazione (formule personalizzabili e parametrizzabili dal cliente) basati sulle materie di valutazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa scheda materie valutazione e indici di valutazione (Per periodo e progressive)</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione configurabile e automatica della emissione dei Certificati per i Clienti.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle quote multiutenza (utilizzate per evitare la riscrittura delle singole quote a seconda che vengano impiegate in una scheda di controllo in linea o in una scheda di collaudo finale o esportate su un documento per il fornitore di lavorazioni esterno).</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle causali di tempificazione per definire le casistiche produttive in cui deve essere eseguita una determinata operazione.</li> <li><input checked="" type="checkbox"/> Rilevazione caratteristiche con disegno a video frazionato e ingrandito automaticamente nel punto della rilevazione (senza modifiche al disegno).</li> <li><input type="checkbox"/> Con apposito dispositivo, è possibile collegare gli strumenti di misura direttamente al Personal Computer.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo e memorizzazione del livello qualitativo di ogni singolo lotto.</li> <li><input type="checkbox"/> Produzione automatica dei certificati di conformità di accettazione di deroga.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle "Azioni correttive".</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione dello storico delle rilevazioni per fornitore per causale di difetto, frequenza.</li> <li><input type="checkbox"/> Collegamento immediato interattivo con la gestione ordini fornitori, entrate a magazzino e controllo accettazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di incrementare, nel tempo, il numero di materie di valutazione per migliorare il rapporto con i fornitori.</li> </ul>

 <b>Lista Funzioni</b>	<p><b>Menu - CERTIFIC</b> Menu Gestione Certificati</p> <p><b>Manutenzioni</b></p> <p>001 Manut. Tipi Certificati 002 Manut. Specifiche Documentazione Prodotti 003 Costruzione e Gestione Certificati</p> <p><b>Stampe</b></p> <p>050 Stampa Certificati Prodotti</p>	<p>002 Manut. Tabella Classi Parametri Tecnologici 003 Manut. Tabella Parametri Tecnologici 005 Manut. Tabella Causali Tempificazione Controlli 006 Manut. Tabella Utenze Controlli 007 Manutenzione mansioni 008 Manutenzione Piani di Campionamento 010 Manutenzione Regole Allineamento Controlli 011 Manutenzione Tabella Descrizioni Decisionali 030 Manut. Tabella Classi Documenti</p> <p><b>Stampe</b></p> <p>050 Lista Parametri Tecnologia 051 Lista Documentazione Articoli</p> <p><b>Varie</b></p> <p>060 Copia Tabelle da Tabelle Standard</p>
	<p><b>Menu - CONTROLLI</b> Menu Gestione Controlli</p> <p><b>Manutenzioni</b></p> <p>001 Manut. Quote Standard 002 Manut. Quote Correnti 003 Immissione Controlli Spot</p> <p><b>Gestione</b></p> <p>040 Monitoraggio Controlli 041 Esecuzione Controlli</p> <p><b>Pareto Difettosità' Fornitore</b></p> <p>060 Indice Difettosità' Fornitore 063 Distribuzione Caratteristiche Controllate</p> <p><b>Rintracciabilità</b></p> <p>070 Reperimento Ordini Acquisto/Produzione per Lotto</p> <p><b>Tabelle</b></p> <p>200 Menu Tabelle Documentazione Tecnica e Controlli</p>	<p><b>Menu - VALUTAZ</b> Valutazione Fornitori</p> <p><b>Manutenzioni</b></p> <p>001 Manutenzione Materie 002 Manutenzione Rilevazioni Materie 003 Manut. Tabella Formule</p> <p><b>Stampe</b></p> <p>011 Scheda Valutazione Fornitori</p> <p><b>Automatismi</b></p> <p>021 Calcolo Automatico Materie</p>
	<p><b>Menu - TABISO</b> Menu Tabelle Documentazione Tecnica e Controlli</p> <p><b>Manutenzioni</b></p> <p>001 Manut. Tabella Errori Parametri Tecnologici</p>	

	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> La codifica di tutti i cicli di controllo evita la stesura di schede manuali o eseguite su sistema CAD di difficile aggiornamento.</li> <li><input type="checkbox"/> Attraverso la gestione di cicli prototipo o la definizione di cicli per Centro di lavoro e classe, è possibile una rapida formazione della base dati ed un immediato avvio dei controlli anche su migliaia di articoli.</li> <li><input type="checkbox"/> Il collegamento interattivo con la gestione entrate a magazzino e la gestione ordini di produzione, consente la generazione automatica dei cicli di controllo correnti e l'invio ad un sistema di monitoraggio centralizzato di tutti i controlli da eseguire in modo da evitare dimenticanze e da consentire un facile controllo della situazione generale.</li> <li><input type="checkbox"/> La integrazione con la "Gestione delle attrezzature numerate", permette la verifica della disponibilità delle attrezzature per il controllo, in modo da non trovarsi sprovvisti al momento dell'inizio della produzione o all'arrivo dei materiali da fornitori esterni.</li> <li><input type="checkbox"/> Utilizzando il sistema di rilevazione dei controlli non è più necessaria la conservazione dei documenti cartacei né durante la fase produttiva né poi, dal momento che il sistema di rintracciabilità totale implementato nella applicazione, è in grado di reperire anche a distanza di anni tutte le rilevazioni effettuate.</li> <li><input type="checkbox"/> Valutazioni del fornitore basate su ordini, bolle, listini fornitori, condizioni di pagamento, accettazione lotti, non conformità, senza ulteriore carico di lavoro per il personale addetto.</li> <li><input type="checkbox"/></li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici base SPI.</li> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 02589 - Calibri e Attrezzature Numerate.</li> <li><input type="checkbox"/> 00956 - Gestione Documentazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 02090 - Ordini alla Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori.</li> <li><input type="checkbox"/> 03110 - Pesatura e movimentazione materiali dal campo..</li> <li><input type="checkbox"/> 00938 - Processore Stampe Grafiche.</li> <li><input type="checkbox"/> 00150 - Reperibilità Lotti.</li> </ul>	
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici base SPI.</li> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 02090 - Ordini alla Produzione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> <li><input type="checkbox"/> PC media potenza per rilevazione dati, visualizzazione Carte XR XS e documentazione tecnica.</li> </ul>	

# SPI : quick reference commerciale

	<h2>Flussi Correlati</h2>		<h2>Moduli Dipendenti</h2>
<input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti. <input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione. <input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.		<input type="checkbox"/> Nessuno	



## M03011 - GESTIONE ITER


Questo modulo permette di risolvere problemi di organizzazione e controllo delle risorse addette alla produzione di servizi e prodotti di concetto quali per esempio, Ufficio Vendite, Ufficio Acquisti, Ufficio Contabile, Ufficio Pianificazione ecc.


Può essere utilizzato per la gestione della manutenzioni di impianti interni o esterni, gestione di trattative commerciali e rapporti in genere con clienti e fornitori.


La interfaccia grafica accessibile via Internet consente di gestire gruppi di lavoro distribuiti geograficamente.







E' ispirato alla normativa Vision ed è quindi in linea con i requisiti organizzativi richiesti alle moderne aziende di produzione.

La estrema integrazione con le altre applicazioni consente grande efficienza ed un notevole grado di automazione.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione di tutte le attività da una singola funzione di menu. ..</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione identificazione avanzamento eventi (fax, e-mail, telefonate ricevute) integrato con Lotus Domino.</li> <li><input type="checkbox"/> Consuntivazione ITER a costi standard e correnti.</li> <li><input type="checkbox"/> Supporto documentazione:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Manuele Qualità</li> <li><input type="checkbox"/> Procedure</li> <li><input type="checkbox"/> Istruzioni</li> <li><input type="checkbox"/> Documenti di registrazione.</li> </ul> </li> </ul>
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione di mestieri e qualifiche per la identificazione del personale idoneo alle varie fasi.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione Budget per mestiere con controllo scostamenti e TREND.</li> <li><input type="checkbox"/> Lancio ITER automatici su eventi gestiti dall'applicativo (chiusura ordini, cambio livello modifica documentazione, codifica articolo ecc.</li> <li><input type="checkbox"/> Lancio ITER ricorrenti per il controllo di attività periodiche di gestione o revisione.</li> <li><input type="checkbox"/> Statistiche sui parametri prestazionali a livello di persona, reparto, azienda.</li> <li><input type="checkbox"/> Statistiche sui parametri prestazionali a livello di cliente e fornitore.</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo impegno risorse con CRP</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo date attività con schedulazione a capacità finita.</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo indici efficienza occupazione orari.</li> </ul>

	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Il modulo è integrato con il sistema di posta per la gestione di solleciti, informative, invio corrispondenza ed allarmi di avanzamento.</li> <li><input type="checkbox"/> Gli ITER sono gestibili come cicli reticolari con avanzamento automatico a fronte di cambio di stato di ordini e disponibilità di magazzino.</li> <li><input type="checkbox"/> Le fasi sono pianificate da CRP ed i carichi di lavoro sono pianificati come per tutte le altre attività produttive.</li> <li><input type="checkbox"/> Le fasi sono pianificabili anche a capacità finita (se installato schedulatore).</li> </ul>

	<b>Menu Gestione ITER</b> Gestione 001 Gestione ITER Elaborazioni 011 Controllore ITER 012 Report Supervisore Gestione ITER 013 Analisi Contatori e Budget Gestione ITER Interrogazioni 021 Interr.Manuale ITER Manutenzione Tabelle Correlate 041 Manut. Relazioni Dipendenti/Centro 042 Manut. Riepilogo Orari Gestione ITER	044 Manut. Tabella Anagrafico Dipendenti / Squadre 045 Manut. Tabella eventi & attributi 046 Manut. ITER Sotto Ricorrenza 047 Manut. ITER Generati da SPI 049 Manut. Testate ITER Generati da SPI Stampe Tabelle correlate 051 Stampa Relazioni Dipendenti / Centri 052 Stampa Manuale ITER Utilità 091 Generaz. Relazioni Dipendenti/Centro 092 Generaz. Relazioni Dipendenti/Centro/Qualifica
	<b>Lista Funzioni</b>	


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<input type="checkbox"/> Gestione unica di tutte le procedure aziendali trasversali a piu reparti. <input type="checkbox"/> Visione chiara dello stato di avanzamento delle varie pratiche. <input type="checkbox"/> Identificazione chiara dei responsabili delle varie procedure. <input type="checkbox"/> Monitoraggio e archiviazione di tutti i rapporti con clienti e fornitori. <input type="checkbox"/> Identificazione dei mestieri e delle qualifiche necessarie allo svolgimento delle attività		<input type="checkbox"/> 00000 – Tutte le applicazioni.	
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server. <input type="checkbox"/> PC senza particolari caratteristiche.	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> Nessuno	




## M03012 - CONTROLLO FATTURE FORNITORI

**Il modulo consente di effettuare il controllo dei documenti ricevuti dal fornitore (fatture o note di accredito) relativamente ai documenti di trasporto, di materiali o servizi, già registrati sul proprio sistema.**







**La gestione permette altresì di effettuare delle modifiche su tali documenti al fine di avere la coincidenza dei dati inseriti con il documento del fornitore e successivamente di effettuare il passaggio automatico in contabilità.**

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Controllo a valore delle bolle registrate in relazione al documento ricevuto.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo e possibilità di modifica di prezzi, sconti, ecc. dei singoli movimenti registrati</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di modifica codici contabili, centri di costo e commesse.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di aggiunta di righe di spese non registrate nei DDT.</li> <li><input type="checkbox"/> Annullamento del ricevimento della fattura (ripristino situazione precedente al controllo)</li> <li><input type="checkbox"/> Lista dei documenti di trasporto per i quali non è ancora stata registrata o ricevuta la relativa fattura</li> <li><input type="checkbox"/> Lista dei documenti (fattura o nota accredito) ricevuti, controllati e registrati</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione cambi giornalieri per divisa.</li> <li><input type="checkbox"/> Attribuzione automatica dei cambi giornalieri ai documenti ricevuti.</li> <li><input type="checkbox"/> Collegamento contabile automatico con generazione delle scritture di prima nota e delle registrazioni Intrastat.</li> <li><input type="checkbox"/> Diagnostica delle registrazioni contabili e Intrastat con evidenziazione di eventuali anomalie</li> <li><input type="checkbox"/> Eventuale generazione di movimenti analitici (COAN400).</li> </ul>
Funzioni	

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> ● L'applicazione permette di poter vedere / selezionare / modificare a video le bolle ricevute (solo quelle in attesa di fattura) per ogni singolo fornitore con la possibilità di variare automaticamente dati i dati di : condizione di pagamento, aliquota iva, valore cambio e causale contabile.</li> <li><input type="checkbox"/> Impostazione predefinite delle registrazioni contabili che verranno effettuate potendo specificare tipo e causale contabile di default.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di poter generare automaticamente anche le scritture contabili relative a registrazioni Intrastat.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di scegliere se effettuare una numerazione manuale dei documenti ricevuti o effettuare la numerazione in maniera automatica in fase di contabilizzazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Le stampe permettono di avere una chiara e completa informazione dei documenti che dovranno essere ricevuti e di quelli già registrati ma non ancora contabilizzati.</li> </ul>
Caratteristiche	

	<p><b>Menu - FATFOR Menu Fatture Fornitori</b></p> <p><b>Controllo Fatture Fornitore</b></p> <p>001 Controllo fatture fornitore</p> <p>002 Annullamento fattura fornitore ricevuta</p> <p><b>Stampe</b></p> <p>011 Lista fatture fornitori ricevute</p> <p>012 Lista doc.di trasporto in attesa fattura</p> <p><b>Collegamento Contabile</b></p>	<p>021 Creazione archivio per collegamento contabile SIRIO</p> <p>022 Collegamento documenti in contabilità SIRIO</p> <p>023 Creazione archivio per collegamento contabile ACG</p> <p><b>Manutenzioni</b></p> <p>031 Manutenzione tabella cambi per valute estere</p> <p>032 Attribuzione valore cambio fatture fornitore</p>
Lista Funzioni		

# SPI : quick reference commerciale

	<h2 style="color: blue;">Vantaggi</h2>		<h2 style="color: blue;">Collegamenti con altri moduli</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Permette di effettuare a video ed in tempo reale un controllo rapido e preciso dei documenti ricevuti in base ai dati già inseriti nel sistema e ne permette il loro adeguamento e/o aggiunta.</li> <li><input type="checkbox"/> Viene evitata la duplicazione l informazioni grazie al collegamento contabile automatico dei documenti ricevuti e già controllati.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici di Base.</li> <li><input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Fornitori.</li> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.</li> </ul>	
	<h2 style="color: green;">Requisiti Software</h2>		<h2 style="color: green;">Requisiti Hardware</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI.</li> <li><input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Fornitori.</li> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> </ul>	
	<h2 style="color: blue;">Flussi Correlati</h2>		<h2 style="color: red;">Moduli Dipendenti</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti.</li> <li><input type="checkbox"/> F08000 - Fatturazione e Contabilizzazione Fornitori.</li> <li><input type="checkbox"/> F09000 - Magazzino Fiscale.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>	

## M03017 - PIANIFICAZIONE INTERATTIVA

Si tratta di un MRP a capacità infinita residente (avviato alla accensione del sistema e sempre attivo).

Costituisce il fulcro della applicazione dal momento che i moduli di gestione lavorano in buona parte su informazioni preparate da questo pacchetto (Bolle di uscita, Carichi Macchina, Ordini di approvvigionamento, Gestione previsioni di vendita, Piano di produzione ecc. ecc.).


Funziona in modo da preparare, in tempo reale e senza conflitti con altri programmi, tutte le attività a livello di movimentazione materiali, che poi saranno gestite dai vari addetti con una semplice conferma previa eventuale modifica.


La peculiarità di questo pacchetto sta nella reazione istantanea a qualunque evento modifichi la situazione logistica dei materiali e delle risorse produttive, consentendo così una disponibilità di informazioni sempre corretta e aggiornata.

Per fare un esempio, se un addetto alla sezione commerciale immette un ordine di Cliente per un rubinetto di un certo tipo, pochi secondi più tardi saranno disponibili per la conferma o la consultazione gli ordini di materia prima, gli ordini di stampaggio, i carichi macchina delle Presse relativi a quel particolare ordine cliente, gli ordini di lavorazione, gli ordini per gli utensili (se attivata la gestione attrezzaggi) eventualmente mancanti per le lavorazioni, e così via fino al prodotto finito, considerando naturalmente eventuali ordini attivi, giacenze a magazzino, altri impegni di materiali e le politiche di riordino di ogni singolo componente.








Oltre a questo, il sistema prepara tutte le bolle di rifornimento dei materiali per i reparti di produzione interni ed esterni.

Nella nuova versione (avanzata) gestisce contemporaneamente pianificazioni parallele per commessa, variante, dimensioni, diversi pool di magazzino e stabilimenti, e approvvigionamenti specifici per fornitore o cliente.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> ● Avviamento e spegnimento automatico configurabili dall'utente nei seguenti modi.             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Interattivo</li> <li><input type="checkbox"/> Rigenerazione Completa</li> <li><input type="checkbox"/> Solo codici Modificati.</li> <li><input type="checkbox"/> STAND BY (Interattivo con consolidamento calcolo "in corsa" per le situazioni "più pesanti").</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Configurazione dei parametri di lancio e funzionamento.</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione degli articoli esclusi dal calcolo.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> ● La Generazione del calcolo dei fabbisogni a "reticoli" consente di approvvigionare indifferentemente e contemporaneamente a "commessa", "per il magazzino" e per "fabbisogni accorpati".</li> <li><input type="checkbox"/> Unificazione nel calcolo di tutte le politiche di riordino:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Giorni copertura fabbisogno.</li> <li><input type="checkbox"/> Periodo copertura fabbisogno.</li> <li><input type="checkbox"/> Scorta minima.</li> <li><input type="checkbox"/> Punto di riordino.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Gestione multilivello delle giacenze con pianificazione simultanea di giacenze per:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Commessa</li> <li><input type="checkbox"/> Variante</li> <li><input type="checkbox"/> Dimensioni</li> <li><input type="checkbox"/> Cliente/Fornitore</li> <li><input type="checkbox"/> Pool di magazzini e stabilimenti</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Gestione Parametrica delle priorità di assegnazione dei materiali per:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Priorità</li> <li><input type="checkbox"/> Data Consegna</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Stato di attivazione</li> <li><input type="checkbox"/> Distinzione a tutti i livelli con qualunque politica di arrotondamento e accorpamento delle quantità vendute.</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo in tempo reale della fattibilità. (binaria, a percentuale, quantità e valore)</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di leggere come fabbisogni primari:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Ordini clienti</li> <li><input type="checkbox"/> Previsioni di Spedizione.</li> <li><input type="checkbox"/> Fabbisogni da piano di produzione.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Gestione telematica di tutte le eccezioni sugli ordini di acquisto (Ritardi Anticipi Annullamenti Rettifiche di quantità ecc.)</li> <li><input type="checkbox"/> Calcolo dei tempi di approvvigionamento per la produzione direttamente da cicli di lavorazione (con calcolo sui calendari).</li> <li><input type="checkbox"/> La capacità dei centri di lavoro interni ed esterni (terzisti) è definita da un calendario col quale è possibile specificare:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Orari giornalieri di produzione di ogni singolo centro.</li> <li><input type="checkbox"/> Eventuali turni di lavoro.</li> <li><input type="checkbox"/> Capacità giornaliera del centro di lavoro.</li> <li><input type="checkbox"/> Variazioni delle capacità del centro di lavoro ristrette ad un periodo, o a più periodi definiti.</li> </ul> </li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>		

 <b>Lista Funzioni</b>	<b>Menu - COMUNI Menu Gestione Comunicazioni a Fornitori</b>  <b>Comunicazioni su Ordini di Acquisto</b> 001 Riorganizzazione Comunicazioni (Nuovo ciclo) 002 Estrazione Comunicazioni a Fornitori 003 Selezione Comunicazioni a Fornitori Estratte 004 Inoltro Comunicazioni Selezionate	010 Termine Pianificazione Materiali (normale) 011 Termine Pianificazione Materiali (fabbisogni diretti) <b>Stampe</b> 020 Stampa Situazione Commesse (fabbisogni diretti) <b>Tabelle</b> 050 Definizione Parametri Pianificazione 051 Manut. Codici Articolo da Non Pianificare 052 Stampa Codici Articolo da Non Pianificare <b>Riorganizzazioni</b> 060 Ripianificazione Completa
	<b>Menu - PIANIF Menu Gestione Pianificazione Interattiva</b>  <b>Avvio Procedure di Pianificazione</b> 001 Avvio Pianificazione Materiali (normale) 002 Avvio Pianificazione Materiali (fabbisogni diretti) <b>Fine Procedure di Pianificazione</b>	

	<h2 style="text-align: center;">Vantaggi</h2>		<h2 style="text-align: center;">Collegamenti con altri moduli</h2>
<input type="checkbox"/>  Consente un adeguamento istantaneo alle decisioni prese in contrasto con quelle proposte (senza aspettare il successivo ricalcolo). <input type="checkbox"/> Riduzione degli errori dovuti alla immissione di bolle e ordini (dal momento che sono proposti a video in forma di movimenti e solo da confermare). <input type="checkbox"/> Gestione degli approvvigionamenti di attrezzature semplificato. <input type="checkbox"/> Possibilità di effettuare simulazioni complesse in tempi brevi ed in modo autonomo, senza costringere il sistema informativo a fasi di inattività dovute a conflitti. <input type="checkbox"/> Gestione interattiva degli errori (eccezioni) su ordini definiti. <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 03689 - Server di Schedulazione a "Capacità Finita" Cyberplan. <input type="checkbox"/> 00105 - Bolle e Fatture. <input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori. <input type="checkbox"/> 02090 - Ordini alla Produzione. <input type="checkbox"/> 02091 - Previsioni di Vendita. <input type="checkbox"/> 00123 - Schede di Attrezzaggio.		
	<h2 style="text-align: center;">Requisiti Software</h2>		<h2 style="text-align: center;">Requisiti Hardware</h2>
<input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI	<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.		
	<h2 style="text-align: center;">Flussi Correlati</h2>		<h2 style="text-align: center;">Moduli Dipendenti</h2>
<input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti. <input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione Materiali & Risorse. <input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti. <input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione. <input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.	<input type="checkbox"/> 00000 - In generale tutti i moduli. Le simulazioni generate da questo prodotto, vengono usate in vario modo da tutti i moduli della applicazione.		

## M03028 - INFO PANEL

**INFO PANEL è un sistema di informazione innovativo indirizzato a Dirigenti, Responsabili di area ed a utenti che, per via delle loro funzioni, devono essere costantemente a conoscenza dell'andamento di determinate prestazioni della azienda, dei clienti o dei fornitori.**


**E' stato progettato per consentire l'accesso ai dati prodotti dal sistema informativo in modo parzializzato e personalizzato, senza bisogno di conoscere il funzionamento dei programmi di interrogazione e senza la necessità di individuare un "determinato tempo" necessario alla consultazione.**


**Sia il calcolo delle informazioni che la distribuzione delle stesse, sono completamente automatici così come è automatica e configurabile la scelta della qualità delle informazioni da visualizzare.**







**Sono state particolarmente curate le funzioni atte a individuare per la visualizzazione solo le informazioni importanti.**

**Le statistiche e gli indici, sono visualizzati a rotazione ed evidenziati da indicatori grafici semplici e chiari riguardanti Trend, Scostamento rispetto al Budget e dati ABC.**

**Alcuni test effettuati dimostrano che la semplice esposizione permanente del video (rappresentato su questa pagina) senza alcun addestramento, fa in modo che l'utente apprenda, anche involontariamente, tutte le informazioni in esso contenute.**


	
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> La applicazione dispone di un sistema di schedulazione degli eventi che governano il calcolo automatico delle informazioni da pubblicare..</li> <li><input type="checkbox"/> I singoli punti di interrogazione, effettuano l'aggiornamento dei dati automaticamente a intervalli di tempo prestabiliti.</li> <li><input type="checkbox"/> Per ogni singola informazione gestita può essere definito un Budget completo di allarmi Ottimo e Pessimo.</li> </ul>



	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Per ogni agente, sono disponibili le seguenti opzioni:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Definizione delle Mansioni abilitate alla visualizzazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Crittografazione importi visualizzati.</li> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione dei soli scostamenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione della importanza dell'agente per una specifica mansione.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Per ogni agente, allo scopo di ridurre alle solo cose importanti i dati visualizzati, sono disponibili i seguenti filtri:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Filtro %ABC</li> <li><input type="checkbox"/> Filtro primi "N" valori</li> <li><input type="checkbox"/> Filtro importo minimo</li> <li><input type="checkbox"/> Filtro solo ottimo/pessimo</li> <li><input type="checkbox"/> Filtro soglia scostamento TREND</li> <li><input type="checkbox"/> Filtro ore nel giorno</li> <li><input type="checkbox"/> Filtro giorni nel mese</li> <li><input type="checkbox"/> Filtro solo budgettati.</li> </ul> </li> </ul>


	<h2 style="text-align: center; color: blue;">Vantaggi</h2>		<h2 style="text-align: center; color: blue;">Collegamenti con altri moduli</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> L'utente non deve più conoscere comandi o procedure per accedere alle informazioni che lo interessano.</li> <li><input type="checkbox"/> Potenti filtri di parzializzazione, permettono di visualizzare <b>SOLO le informazioni importanti</b>.</li> <li><input type="checkbox"/> L'utente non deve accertarsi dell'avvenuto aggiornamento dei dati statistici prima della consultazione.</li> <li><input type="checkbox"/> La rappresentazione continua delle informazioni permette all'utente, spesso oberato dagli impegni derivati dalle sue mansioni, di restare aggiornato utilizzando i "ritagli" di tempo.</li> <li><input type="checkbox"/> Il "pacchetto" delle informazioni cui accedere, importanti per un determinato utente, può essere definito inizialmente e poi mantenuto aggiornato e distribuito automaticamente dal sistema.</li> <li><input type="checkbox"/></li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Tutti i Moduli SPI</li> </ul>	
	<h2 style="text-align: center; color: green;">Requisiti Software</h2>		<h2 style="text-align: center; color: green;">Requisiti Hardware</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> <li><input type="checkbox"/> PC Con Windows 95/98/NT oppure scheda MATROX multivideo con video 14" o maggiore. (E' FONDAMENTALE CHE LA APPLICAZIONE RESTI SEMPRE VISUALIZZATA).</li> </ul>	
	<h2 style="text-align: center; color: blue;">Flussi Correlati</h2>		<h2 style="text-align: center; color: red;">Moduli Dipendenti</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/></li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>	

## M03046 - VISUALIZZATORE IMMAGINI DISEGNI/TESTI

La funzione di questo modulo è quella di visualizzare e stampare “oggetti” facenti parte della documentazione dei prodotti. Nonostante la presenza sul mercato di varie applicazioni che rendono possibile la visualizzazione di archivi grafici e di testo, questo modulo, utilizzabile anche autonomamente su PC, è stato sviluppato per garantire alcune funzioni specifiche dell' utilizzo con un sistema gestionale.

	
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione Disegni vettoriali di qualsiasi CAD.</li> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione 15 formati grafici dal formato fax ai formati fotografici ad alta qualità.</li> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione di files in formato testo o formato RTF.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa di particolari.</li> <li><input type="checkbox"/> Utilità di conversione da formato VETTORIALE a formato RASTER.</li> </ul>

	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/>  Richiamo e visualizzazione automatica da AS/400.</li> <li><input type="checkbox"/> Ingrandimento automatico particolari o sezioni attraverso coordinate specificabili da AS/400.</li> </ul>

	
<b>Lista Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione Disegni vettoriali di qualsiasi CAD.</li> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione 15 formati grafici dal formato fax ai formati fotografici ad alta qualità.</li> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione di files in formato testo o formato RTF.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa di particolari.</li> <li><input type="checkbox"/> Utilità di conversione da formato VETTORIALE a formato RASTER.</li> </ul>

	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di gestire in modo automatico oggetti grafici senza trasferirli sul sistema centrale.</li> <li><input type="checkbox"/> Completare il database delle applicazioni gestionali con informazioni non codificate.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00956 - Gestione documentazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 03000 - Pianificazione interattiva.</li> </ul>
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Windows '95 o NT.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> PC di media potenza.</li> </ul>

# SPI : quick reference commerciale





---

	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Nessuno



## M03090 - GENERATORE ARTICOLI

Si tratta di un modulo utile nelle situazioni in cui la varietà dei prodotti e le combinazioni di assemblaggio e di finitura costringono a frequentissime codifiche. Definendo distinte base "prototipo", e questionari ne che esplicitano le varianti e le opzioni, è possibile ottenere in automatico e senza particolari restrizioni una codifica adatta al funzionamento di tutti i moduli SPI.

	<p><b>Funzioni</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Definizione delle "famiglie" o "tipologie" dei vari prodotti.</li> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione delle varianti.</li> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione dei questionari che definiscono le variabili del prodotto.</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione tabellata dei valori possibili delle variabili.</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione regole di esclusione delle variabili.</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione delle parti singole che permettono la costruzione delle descrizioni.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampe di controllo della struttura di codifica</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione lingue.</li> <li><input type="checkbox"/> Definizione formule calcolo valori.</li> <li><input type="checkbox"/> Integrazioni di routines del cliente per il calcolo automatico di parametri complessi.</li> </ul>
	<p><b>Caratteristiche</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Le variazioni al prodotto base possono rappresentare:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Aggiunte</li> <li><input type="checkbox"/> Variazioni</li> <li><input type="checkbox"/> Annullamenti</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Attraverso "Caratterizzazioni" possono essere creati in automatico tutti gli articoli (prodotti finiti o assiem) necessari completi di descrizione.</li> <li><input type="checkbox"/>  Aggiunte variazioni annullamenti e caratterizzazioni possono essere applicate A TUTTI I LIVELLI della distinta base.</li> <li><input type="checkbox"/> Tutti valori definiti come variabili possono essere utilizzati in formule che definiscono i coefficienti di impiego dei materiali ed i tempi di lavorazione nei Cicli di lavorazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Il modulo fornisce anche codifiche parlanti configurabili dall'utente e reversibili in caso di aggiunta di argomenti o ristrutturazione della classificazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Le descrizioni costruite dal modulo, possono essere ristrutturate e rigenerate automaticamente.</li> <li><input type="checkbox"/> Il modulo crea in automatico descrizioni estese (fino a 256 caratteri) in italiano ed in lingua.</li> </ul>
	<p><b>Lista Funzioni</b></p> <p><b>Menu - CLASSIF1 Menu Classificazione 2 (Questionari)</b></p> <p><b>Manutenzione Anagrafici</b></p> <p>001 Manut. Questionario Tecnico Prodotti 004 Manut. Regole Validazione Distinta Base</p> <p><b>Elaborazioni</b></p> <p>010 Modifiche Permanenti a Distinta Base da Varianti</p> <p><b>Tabelle</b></p> <p>020 Manut. Tabella Classificazione (Tipologia-Progetto)</p> <p><b>Stampe</b></p> <p>031 Stampa Distinta Per Controllo Questionari</p> <p><b>Allineamenti</b></p> <p>051 Allin. Parametri Questionari Articoli 052 Allin. Descrizioni Articolo a Questionari</p>

# SPI : quick reference commerciale


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<input type="checkbox"/> Riduzione delle attività di immissione di dati per la definizione del prodotto. <input type="checkbox"/> Classificazione precisa e reversibile dei prodotti in tutte le loro versioni.		<input type="checkbox"/>	
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> 00107 - Anagrafici di Base. <input type="checkbox"/> 00108 - Distinta Base e Cicli.		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> Nessuno	


## M03110 - PESATURA/MOVIMENTAZIONE MATERIALI DA CAMPO

Questo modulo, in apparenza di importanza secondaria, riveste invece un ruolo fondamentale ove siano attivi procedimenti di controllo dei materiali, pianificazione delle risorse e gestione degli approvvigionamenti, dove in sostanza sia di importanza fondamentale la tempestiva e precisa registrazione dei movimenti di magazzino.







E' studiato per movimentare i materiali sia in uscita che in entrata utilizzando le informazioni fornite dal dispositivo di pesatura collegato via seriale. (Peso lordo, Peso netto, Numero Pezzi, Tara ecc.). Può essere utilizzato anche senza alcun collegamento fisico con dispositivi utilizzando manualmente la semplice interfaccia che consente con un solo formato video di gestire tutti i movimenti.

La caratteristica principale di questa applicazione e' la sua completa ed interattiva integrazione con le applicazioni AS/400 a partire dalla movimentazione di magazzino per arrivare alla rintracciabilità lotti ed alla gestione dei controlli alla accettazione.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Stampa dei Cartellini di pesata per contenitore completi eventualmente anche dei dati identificativi dell'ordine di acquisto o di produzione.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Stampa Identificatori Lotto Materiale con codici a barre e tutti gli estremi di fornitura necessari.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa della scheda di accettazione per essere eventualmente allegata al materiale.</li> <li><input type="checkbox"/> Al fine di facilitare il lavoro del magazziniere, una volta comunicato il materiale in entrata o in uscita, il programma provvede automaticamente a reperire l'ordine o gli ordini (fino a 4) da chiudere o accontare a fronte del movimento.</li> <li><input type="checkbox"/> Apertura dei lotti di materiale automatica.</li> <li><input type="checkbox"/> Apertura del ciclo di accettazione con segnalazione al monitoraggio controlli.</li> <li><input type="checkbox"/> Collegamento automatico del movimento con le condizioni di vendita o di acquisto (un movimento creato dalla pesa e' subito fatturabile o registrabile tramite il "Controllo Fatture Fornitori"</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa Bolla (documento di trasporto) automatica da pesa.</li> </ul>

	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> ● Dall'interno del monitor di pesatura sono possibili ricerche alfabetiche dirette su AS400 (senza trasferimento di archivi enormi come clienti, fornitori, articoli che potrebbero essere effettuate solo in fase notturna non consentendo la gestione di movimentazioni impreviste).</li> </ul>

# SPI : quick reference commerciale


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<input type="checkbox"/> Consente anche in un ambiente <b>disturbato</b> e <b>non specializzato</b> di effettuare registrazioni veloci e complete.		<input type="checkbox"/> 00107 - Gestione Anagrafici di base. <input type="checkbox"/> 02590 - Controllo in linea e accettazione. <input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori. <input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione. <input type="checkbox"/> 00150 - Rintracciabilità Lotti. <input type="checkbox"/> 04789 - Store Manager	
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/> 00107 - Gestione Anagrafici di base. <input type="checkbox"/> 00103 - Ordini Clienti e Fornitori. <input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server. <input type="checkbox"/> PC con scheda seriale. Potenza medio bassa. <input type="checkbox"/> Stampante-i per Identificatori e schede accettazione.	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti. <input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti. <input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.		<input type="checkbox"/> Nessuno	


## M03155 - ARCHIVIAZIONE DOCUMENTI


Questo modulo permette di ottenere in modo rapido e automatico l'archiviazione dei documenti, all'interno di un database di Notes. L'archiviazione degli stessi può avvenire in modo automatico oppure manuale (su richiesta dell'utente). La ricerca dei documenti risulta facilitata dall'impostazione di apposite viste nel/i database di archiviazione.







Il modulo è sviluppato in modo che tutti i documenti grafici prodotti dal sistema, qualunque sia il metodo di inoltro scelto (stampa, fax, internet), vengano archiviati contemporaneamente alla emissione e classificati per Codice/Cliente, Numero di Pratica, Tipo, Numero, Data Documento.

L'utente ha la possibilità di associare ai documenti campi di catalogazione personalizzati per funzioni di ricerca e ordinamento.

	
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Generazione automatica dei documenti da archiviare.</li> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione legami tra documenti all'interno di un'unica pratica, per agevolare operazioni di ricerca.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione dei campi di catalogazione utili alla ricerca dei documenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Ricerca dei documenti attraverso la funzione di pratica: offre la possibilità di risalire agli ordini clienti, bolle legate ad una fattura, oppure a fatture e bolle legate a determinati ordini ecc..</li> <li><input type="checkbox"/> Archiviazione di documenti inseriti con applicazioni PC diverse da Lotus Notes.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione della riservatezza in fase di visualizzazione e gestione dei documenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Archiviazione di documenti direttamente da database di posta LOTUS NOTES.</li> </ul>

	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Generazione automatica dei documenti da archiviare (implicita nel processo di emissione).</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di visualizzare i documenti appartenenti ad un'unica pratica.</li> <li><input type="checkbox"/> Archiviazione all'interno di database distinti in base alla configurazione definita dal cliente.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di attivare l'archiviazione automatica solo per:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> determinati clienti / fornitori</li> <li><input type="checkbox"/> determinati documenti</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Attivazione della riservatezza in base alla tipologia di documento archiviato.</li> <li><input type="checkbox"/> Raggruppamento manuale di documenti all'interno di un'unica pratica, utile per legare documenti provenienti dall'applicativo SPI a documenti inseriti direttamente nel database di Notes.</li> <li><input type="checkbox"/> Creazione di una nuova pratica manualmente dall'utente.</li> <li><input type="checkbox"/> Importazione diretta di documenti utilizzando lo Scanner.</li> </ul>

	
<b>Lista Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Le funzioni attive per l'archiviazione riguardano tutte le stampe che vengono gestite dal Processore Stampe Grafiche. (Cod. 00938).</li> <li><input type="checkbox"/> Workspace Lotus Notes - Database "Gestione archiviazione" permette di visualizzare e ricercare i documenti archiviati.</li> <li><input type="checkbox"/> Database SDPA gestione impostazioni (tabelle e parametri multiaziendali).</li> </ul>

	<h2 style="text-align: center;">Vantaggi</h2>		<h2 style="text-align: center;">Collegamenti con altri moduli</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> L'archiviazione dei documenti permette di snellire operazioni che normalmente richiedono un impegno manuale : stampe, fotocopie, archiviazione in faldoni ecc..</li> <li><input type="checkbox"/> L'utilizzo di Notes facilita notevolmente operazioni di ricerca dei documenti</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione di gruppi di documenti legati in un'unica pratica.</li> </ul>		<input type="checkbox"/>	
	<h2 style="text-align: center;">Requisiti Software</h2>		<h2 style="text-align: center;">Requisiti Hardware</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Lotus Domino Server.</li> <li><input type="checkbox"/> 03009 - Integrazione Servizi Posta, FAX, Internet</li> <li><input type="checkbox"/> 00938 - Processore Stampe Grafiche.</li> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Windows 95 o NT</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> <li><input type="checkbox"/> PC Media potenza per l'installazione NOTES e Processore Stampe Grafiche.</li> </ul>	
	<h2 style="text-align: center;">Flussi Correlati</h2>		<h2 style="text-align: center;">Moduli Dipendenti</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione materiali e risorse.</li> <li><input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti.</li> <li><input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione</li> <li><input type="checkbox"/> F05000 - Controllo e accettazione</li> <li><input type="checkbox"/> F07000 - Fatturazione e Contabilizzazione Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> F08000 - Fatturazione e Contabilizzazione Fornitori.</li> </ul>		<input type="checkbox"/> Nessuno	

## M03589 - CYBERPLAN. SERVER DI SCHEDULAZIONE


La realizzazione di piani efficaci e personalizzati e la simulazione e analisi degli stessi in tempi brevi è subordinata alla disponibilità di strumenti di calcolo adeguati, in termini di potenza e velocità di calcolo. Per raggiungere questi risultati Cybertec ha sviluppato un sistema avanzato di pianificazione e schedulazione della produzione che, grazie alla sua struttura, consente di ottenere prestazioni non raggiungibili dai normali sistemi gestionali, progettati peraltro con un fine diverso, quello di gestire le informazioni aziendali.


La caratteristica che rende il sistema di pianificazione e schedulazione di Cybertec così veloce nell'elaborazione dei dati è la presenza, durante le diverse computazioni, del database in RAM. Con questa caratteristica tutte le elaborazioni riguardanti la pianificazione e schedulazione della produzione e il calcolo MRP vengono svolte da un Server di pianificazione e schedulazione in un ambiente dedicato, mentre l'ambiente gestionale transazionale non viene minimamente penalizzato da queste elaborazioni.

SPI si interfaccia con questa applicazione per il download degli archivi, per l'upload degli stessi e per la sincronizzazione con il sistema di pianificazione interno.







SPI è in grado di fornire tutto il database (tabelle e archivi) necessari allo schedulatore per compiere le elaborazioni che lo riguardano ed è in grado di controllarne l'esecuzione attraverso servizi appositamente scritti.

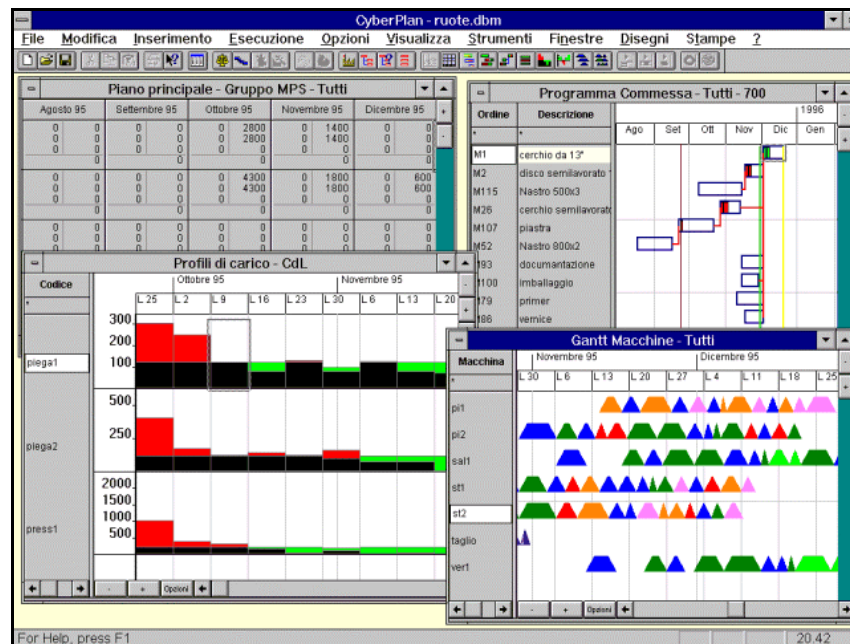
Più cicli di schedulazione possono essere eseguiti ogni giorno senza il trasferimento di archivi e senza conflitti; i risultati delle diverse elaborazioni possono poi essere usati per aggiornare gli archivi applicativi interessati (ordini clienti, fornitori, ordini di produzione, operazioni, task, ecc.).

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Modello produttivo: aziende, reparti, centri di lavoro, attrezzi, personale;</li> <li><input type="checkbox"/> Calendari;</li> <li><input type="checkbox"/> Anagrafiche materiali;</li> <li><input type="checkbox"/> Distinta base:</li> <li><input type="checkbox"/> Cicli di lavoro;</li> <li><input type="checkbox"/> Ordini clienti, ordini di produzione, ordini di acquisto;</li> <li><input type="checkbox"/> Impegni degli ordini;</li> <li><input type="checkbox"/> Operazioni;</li> <li><input type="checkbox"/> Riprogrammazione grafica;</li> <li><input type="checkbox"/> Schedulazione a capacità infinita;</li> <li><input type="checkbox"/> Import e export dati;</li> <li><input type="checkbox"/> Analisi dei colli di bottigli;</li> <li><input type="checkbox"/> Finestre grafiche e report grafici:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Modello aziendale,</li> <li><input type="checkbox"/> Gantt di commessa,</li> <li><input type="checkbox"/> Programma di lavoro di un centro,</li> <li><input type="checkbox"/> Profili di carico,</li> <li><input type="checkbox"/> Gantt macchine,</li> <li><input type="checkbox"/> Piani schedulati;</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Report di base;</li> <li><input type="checkbox"/> Schedulazione a capacità finita di materiale, personale, impianti;</li> <li><input type="checkbox"/> Ottimizzazione per consegne, attrezzaggi, costi;</li> <li><input type="checkbox"/> Determinazione date di consegna e sequenze</li> <li><input type="checkbox"/> Strumenti di misura delle performance del piano elaborato.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Le caratteristiche architettoniche del sistema e i complessi algoritmi di calcolo utilizzati consentono di ottenere eccellenti prestazioni in termini di tempi di calcolo e velocità nella risposta.</li> <li><input type="checkbox"/> Inoltre, essendo possibile considerare nel modello aziendale tutti i tipi di vincoli (su impianti, materiali, personale, attrezzature, ecc.), la qualità dei risultati dell'elaborazione è ottima, in quanto il piano simulato è ottenuto partendo da un modello aziendale perfettamente aderente alla realtà.</li> <li><input type="checkbox"/> In fase di elaborazione del piano, della schedulazione o del MRP, CyberPlan è in grado di tenere in considerazione le date di consegna richieste, la saturazione degli impianti e del personale, le priorità e le preferenze assegnate dall'utente.</li> <li><input type="checkbox"/> Grazie all'interfaccia grafica evoluta, CyberPlan risulta uno strumento facile da utilizzare, nonostante sia dotato di ampie funzionalità.</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	

# SPI : quick reference commerciale

	<h2 style="text-align: center;">Vantaggi</h2>		<h2 style="text-align: center;">Collegamenti con altri moduli</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> possibilità di eseguire piani di produzione, schedulazione o MRP in tempi dell'ordine di qualche secondo o minuto anche su ingenti moli di dati consente di poter elaborare in breve tempo diversi piani. La simulazione di diversi scenari consente di scegliere tra diversi piani e realizzare solo quello che tra le diverse simulazioni risulta il migliore.</li> <li><input type="checkbox"/> Con la schedulazione a capacità finita è possibile prevedere, senza indovinare, le date di consegna o le disponibilità di vendita dei prodotti, le date di disponibilità delle risorse, i materiali esistenti e quelli in arrivo o in ordine.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Tutti i Moduli SPI</li> </ul>	
	<h2 style="text-align: center;">Requisiti Software</h2>		<h2 style="text-align: center;">Requisiti Hardware</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI.</li> <li><input type="checkbox"/> 00486 - Collegamento con schedulatore.</li> <li><input type="checkbox"/> Windows NT</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Pc con almeno 128 MB Ram</li> <li><input type="checkbox"/> Per l'utilizzo interattivo, un monitor con risoluzione almeno 1024 x 768.</li> </ul>	
	<h2 style="text-align: center;">Flussi Correlati</h2>		<h2 style="text-align: center;">Moduli Dipendenti</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/></li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>	





## M03704 - API EDM

API EDM è un modulo che mette a disposizione del cliente le funzioni standard presenti nell'applicativo SPI, al fine di facilitare lo sviluppo di programmi personalizzati.

Tali funzioni, pubblicate via INTERNET e aggiornate periodicamente, rappresentano uno strumento utile e innovativo per interfacciare i programmi personalizzati del cliente con la gestione dei dati tipica dell'applicativo SPI senza apportare modifiche alla versione standard, garantendo così la possibilità di installare i frequenti aggiornamenti.

Alcune funzioni che richiedono una conoscenza approfondita dell'applicativo, vengono semplicemente gestite attraverso chiamata ad una routine, riducendo drasticamente i tempi di analisi e successivo sviluppo.

Il concetto utilizzato è quello delle API (application program interface) rilasciate da IBM per le funzioni di Sistema Operativo OS/400.


<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Il modulo è pubblicato Via Internet e aggiornato settimanalmente in linea con gli sviluppo della applicazione.</li> <li><input type="checkbox"/> E' previsto un sistema di aggiornamento e sviluppo della documentazione delle routines via E-MAIL (senza servizio telefonico) utile a fornire raggugli sull'utilizzo delle API.</li> </ul>


<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Sono pubblicate un centinaio circa di API classificate contenenti Funzione, Note di Utilizzo, Descrizione dei parametri utili alla esecuzione.</li> </ul>


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di accedere alle funzioni più importanti della applicazione evitando la riscrittura di parti a volte estremamente complesse e soggette a frequenti aggiornamenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Garanzia di affidabilità e congruenza delle personalizzazioni effettuate.</li> <li><input type="checkbox"/> Riduzione drastica dei costi di sviluppo delle personalizzazioni.</li> </ul>			
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<input type="checkbox"/>	Prerequisiti SPI	<input type="checkbox"/>	IBM AS/400 Server.
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Nessuno

## M03740 - GESTIONE TRANSAZIONI DA TERMINALI PORTATILI





Questo modulo permette l'utilizzo di terminali portatili per la rilevazione di transazioni di prelievo e versamento materiali a magazzino. In parte residente sul sistema ed in parte residente sul terminale portatile, consente tramite la rilevazione mediante codici a barre o tastiera di eseguire movimentazioni di magazzino e transazioni in genere in modo comodo e rapido.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Versamento automatico delle transazioni su AS/400.</li> <li><input type="checkbox"/> Diagnosi movimenti automatica con accantonamento movimenti difettosi.</li> <li><input type="checkbox"/> Personalizzazione accessibile dall'utente di             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Tipi movimento.</li> <li><input type="checkbox"/> Campi.</li> <li><input type="checkbox"/> Sequenze di compilazione campi</li> </ul> </li> </ul>
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Molteplici tipi di movimentazione gestibili :             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Prelievo da ordine di produzione.                 <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Materiali.</li> <li><input type="checkbox"/> Attrezzature assemblate e non.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Reso attrezzature</li> <li><input type="checkbox"/> Versamento da ordine di Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Versamento da ordine Fornitore.</li> <li><input type="checkbox"/> Transazioni per inventario.</li> <li><input type="checkbox"/> Transazioni per spedizioni (giu. 2000).</li> <li><input type="checkbox"/> Prelievo per terzi.</li> <li><input type="checkbox"/> Versamento da terzi.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Prelievo da ordine Cliente (vendita).</li> </ul>

	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Il caricamento delle transazioni avviene in modo indipendente per ogni terminale.</li> <li><input type="checkbox"/> La diagnosi dei movimenti avviene in modo indipendente per ogni terminale.</li> <li><input type="checkbox"/> La correzione dei movimenti difettosi può essere eseguita in qualunque momento, consentendo la massima libertà procedurale agli utenti.</li> <li><input type="checkbox"/> Possibilità di preparare più sessioni di gestione contemporaneamente (pacchetti di transazioni da eseguire) in modo da pianificare facilmente ed ordinatamente le attività di movimentazione materiali.</li> </ul>


	<p><b>Menu - TRANEST Gestione transazioni per applicazioni esterne</b></p> <p><b>Impostazione parametri di gestione</b></p>
<b>Lista Funzioni</b>	<p>001 Manut. configurazione terminali</p> <p><b>Elaborazioni</b></p> <p>011 Gestione movimenti importazione / esportazione</p> <p><b>Stampe di controllo</b></p> <p>021 Controllo diagnostico importazione movimenti</p>


# SPI : quick reference commerciale







	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<input type="checkbox"/> Eliminazione di supporti cartacei per la trascrizione dei movimenti effettuati. <input type="checkbox"/> Esecuzione dei movimenti sul luogo dove risiedono i materiali. <input type="checkbox"/> Tramite l'utilizzo di codici a barre vengono ridotti notevolmente gli errori di battitura.		<input type="checkbox"/> 00000 – Anagrafici di base (Gestione movimenti).
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
	<input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI		<input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server. <input type="checkbox"/> PC senza particolari caratteristiche. <input type="checkbox"/> Terminale portatile Symbol xxxx con Calamaio per scaricamento dati.
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
	<input type="checkbox"/> Nessuno		<input type="checkbox"/> Nessuno

## M03890 - FORZE VENDITA

La applicazione mette a disposizione un gruppo di funzioni che consentono la gestione di ordini clienti via WEB. Gli ordini immessi, sono acquisiti immediatamente dal sistema e attivati tramite una semplice conferma della azienda. Possono essere gestiti Agenti o Clienti a seconda della configurazione impostata per ogni singolo profilo collegato.


	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Stampa del modulo conferma d'ordine.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa lista ordini aperti con posizioni consegnate.</li> <li><input type="checkbox"/> Interrogazione a video ordini aperti con posizioni di consegna</li> <li><input type="checkbox"/> Interrogazione della situazione di magazzino e disponibilità</li> <li><input type="checkbox"/> Ricerca articoli tramite :             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Descrizione</li> <li><input type="checkbox"/> Codice articolo</li> <li><input type="checkbox"/> Codice disegno</li> <li><input type="checkbox"/> Codice catalogo</li> <li><input type="checkbox"/> Questionario</li> </ul> </li> </ul>
<b>Funzioni</b>	


	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> La applicazione è configurabile per ogni utente o gruppo di utenti collegato.</li> <li><input type="checkbox"/> Le videate di interrogazione sono configurabili in diverse lingue a seconda dell' utente collegato</li> <li><input type="checkbox"/> Gli archivi di magazzino e pianificazione sono sempre aggiornati in tempo reale.</li> <li><input type="checkbox"/> I programmi di immissione sono gestiti da un applet che garantisce minimi tempi di risposta e massima affidabilità anche in presenza di visualizzazioni complesse o funzioni particolarmente delicate.</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	


	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>L'attivazione dell'impianto per la immissione ordini clienti, consente di avviare in seguito, senza la aggiunta di altri dispositivi, applicazioni per la gestione di fornitori, filiali, sedi staccate ecc. anche per piu aziende.</b></li> <li><input type="checkbox"/> Nessuna duplicazione di archivi</li> <li><input type="checkbox"/> Nessuna duplicazione di impianti</li> <li><input type="checkbox"/> Dati sempre in linea integrabili facilmente con qualunque informazione presente sul sistema.</li> <li><input type="checkbox"/> Nessuna manutenzione o gestione delle procedure di acquisizione degli ordini.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 03000 - Sistema di Pianificazione Interattivo.</li> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione Fatturazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 00106 - Gestione Magazzino.</li> <li><input type="checkbox"/> 00956 - Gestione Documentazione.</li> </ul>	
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>IBM AS/400 Server adeguato al numero di collegamenti potenziali.</b></li> <li><input type="checkbox"/> Firewall per la protezione dell'accesso al sistema.</li> </ul>	
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F01000 - Ordini Clienti.</li> <li><input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione Materiali &amp; Risorse.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00105 - Bollettazione e Fatturazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 03110 - Pesatura Articoli.</li> </ul>	







## M03905 - TERMINALI DI REPARTO A TRANSAZIONI APERTE

**E' un modulo studiato per fornire al personale di reparto, tutte le informazioni necessarie alla esecuzione al controllo ed alla rilevazione dei dati di produzione. In forma semplice e chiara, gli addetti possono interagire con il sistema centrale utilizzando e rendendo disponibili tutte le informazioni delle quali sono utenti e soggetto eliminando completamente l'utilizzo di documenti cartacei. Allo stesso tempo rende disponibile un sistema di monitoraggio centralizzato di tutte le attività di produzione locali e remote, fornendo un quadro chiaro dell'avanzamento dei lavori "IN TEMPO REALE" e da qualunque terminale del sistema.**

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Apertura e chiusura delle attività di produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Comunicazione di Causali a giustificazione delle attività del Centro di lavoro o Macchina.</li> <li><input type="checkbox"/> Liste a video delle attività assegnate al centro di lavoro.</li> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione Disegni, Capitolati, Tabelle, Istruzioni di attrezzaggio con corretto livello di modifica.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione integrata della esecuzione di rilevazioni di misurazione con carte di controllo, e diagrammi di "capacità di processo".</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione integrata dei "DATI DI PROCESSO".</li> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione della distinta base e del ciclo di lavorazione relativi all'ordine in corso.</li> <li><input type="checkbox"/> Monitoraggio centralizzato delle attività con il seguente dettaglio.             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Centro di lavoro.</li> <li><input type="checkbox"/> Operatore.</li> <li><input type="checkbox"/> Jobset.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Produzione di documenti personalizzabili con codici a barre che eliminano ogni possibilità di errore nella registrazione degli eventi.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione allarmi efficienza produzione, attrezzaggio, fermi macchina.</li> <li><input type="checkbox"/> Automazione registrazioni di avvio e chiusura produzione rispetto alle causali.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	


	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> ● Con un solo codice (inseribile manualmente o per mezzo di dispositivi ottici, è possibile accedere a tutte le informazioni legate alla operazione (o Jobset).</li> <li><input type="checkbox"/> Il modulo di rilevazione è utilizzabile senza l'ausilio di tastiera (se installato TOUCH SCREEN).</li> <li><input type="checkbox"/> L'apertura e la chiusura delle transazioni è controllata anche dal modulo di Rilevazione Presenze che esegue registrazioni automatiche a seconda dell'entrata o dell'uscita degli operatori.</li> <li><input type="checkbox"/> I lavori aperti sul sistema centrale sono disponibili "IN TEMPO REALE" per le rilevazioni consentendo di distribuire nel giro di pochi minuti tutti i documenti utili alla produzione. (senza trasferimento di archivi, senza allineamenti a aggiornamenti di qualsiasi genere) consentendo di gestire anche situazioni impreviste.</li> <li><input type="checkbox"/> E' possibile collegare dispositivi per il conteggio della produzione o la gestione di allarmi mediante l'inserimento (nel PC) di schede Input/output binario. (i driver per tali collegamenti non sono compresi nel prezzo del modulo).</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	


	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Manutenzione Task</li> <li><input type="checkbox"/> Stampa documentazione TASK (adatta alla rilevazione con Bar Code Reader).</li> </ul>
<b>Lista Funzioni</b>	

	<h2 style="text-align: center;">Vantaggi</h2>		<h2 style="text-align: center;">Collegamenti con altri moduli</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Una rilevazione precisa di tutti i tempi, i dati "qualitativi", i dati di ambiente relativi alla produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Creazione di una base dati completa e utili alla eventuale gestione della rintracciabilità (modulo opzionale 00150).</li> <li><input type="checkbox"/> La visione chiara e univoca di tutte le attività produttive con allarmi rispetto alle anomalie che rendono possibile individuare il problema nel momento in cui si verifica.</li> <li><input type="checkbox"/> La eliminazione delle trascrizioni riguardo l'avanzamento della produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> La eliminazione dei supporti cartacei.</li> <li><input type="checkbox"/> La velocità di messa in opera di un ordine di produzione senza nulla perdere rispetto alla completezza delle informazioni.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 – Anagrafici di Base.</li> <li><input type="checkbox"/> 00144 - Rilevazione Presenze.</li> <li><input type="checkbox"/> 02090 - Ordini di Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> 01089 - Avanzamento produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> 00956 - Gestione documentazione.</li> <li><input type="checkbox"/> 02590 - Controlli in linea e accettazione.</li> </ul>	
	<h2 style="text-align: center;">Requisiti Software</h2>		<h2 style="text-align: center;">Requisiti Hardware</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI</li> <li><input type="checkbox"/> 02090 – Ordini alla Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> 01089 - Avanzamento Produzione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> <li><input type="checkbox"/> PC di media potenza con Windows '95 o NT.</li> <li><input type="checkbox"/> Eventuale Controller per strumenti di misura.</li> <li><input type="checkbox"/> Eventuale Schedo controllo I/O Digitali.</li> </ul>	
	<h2 style="text-align: center;">Flussi Correlati</h2>		<h2 style="text-align: center;">Moduli Dipendenti</h2>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> F02000 - Pianificazione Materiali &amp; Risorse.</li> <li><input type="checkbox"/> F03000 - Approvvigionamenti.</li> <li><input type="checkbox"/> F04000 - Avanzamento Produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> F05000 - Controlli e Accettazione.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>	







## M04122 - DATABASE LINKS

**E' una applicazione che integra nel sistema informativo gestionale, tutti i documenti e gli oggetti che oggi sono gestiti in modo più o meno ordinato su PC locali o Server. In sostanza per ogni archivio presente nella applicazione, e' possibile gestire una serie illimitata di allegati (documenti word, excel, immagini e quant'altro). Quello che si ottiene, per esempio e' che su qualunque videata sia presente un numero di offerta premendo il tasto destro del mouse, si può accedere ai vari documenti (richiesta, conferma, analisi ecc.) che la riguardano, oppure, partendo da un codice articolo e' possibile gestire qualunque documento o disegno sia stato prodotto per il suo sviluppo, la sua commercializzazione, o la sua documentazione. La applicazione è dotata di un potente sistema di fusione dati nei documenti Microsoft word ®, denominato "documenti attivi" che permette di formare e integrare nei documenti basi dati multiple (testata, dettaglio, specifiche ecc.) salvaguardando al tempo stesso l'integrità del database e la flessibilità di impaginazione dei documenti ottenuti."**..

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione automatica dei livelli di modifica del documento e delle revisioni.</li> <li><input type="checkbox"/> Controllo delle autorizzazioni alla gestione delle classi di documento.</li> <li><input type="checkbox"/> Accesso al database documentale partendo dal contesto (campo o record di tabella) oppure in modo generico.</li> <li><input type="checkbox"/> Sistemi di ricerca documenti per:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Titolo</li> <li><input type="checkbox"/> Descrizione del documento</li> <li><input type="checkbox"/> Keywords</li> <li><input type="checkbox"/> Autore</li> <li><input type="checkbox"/> Manutentore</li> <li><input type="checkbox"/> Approvatore</li> <li><input type="checkbox"/> Date di gestione</li> <li><input type="checkbox"/> Classi di documento</li> <li><input type="checkbox"/> Categorizzazioni definibili dall'utente reversibili e retroattive</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Analisi automatica della presenza di documenti allegati sulle informazioni visualizzate nelle normali videate gestionali.</li> <li><input type="checkbox"/> Fusione del database della applicazione con i documenti Microsoft Word ®</li> <li><input type="checkbox"/> Spedizione via posta con funzioni di selezione multipla e gruppi di invio dinamici degli allegati.</li> <li><input type="checkbox"/> Log di inoltro per ogni singolo allegato</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Collegamento degli allegati in modalità MOLTI A MOLTI. E'' infatti possibile, riferire un unico allegato a piu records di piu files presenti nell'applicativo.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione autorizzazioni per:             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Creazione</li> <li><input type="checkbox"/> Modifica</li> <li><input type="checkbox"/> Cancellazione</li> <li><input type="checkbox"/> Visualizzazione</li> <li><input type="checkbox"/> Autorizzazione</li> <li><input type="checkbox"/> Lettura non autorizzati</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Creazione automatica versione PDF per mezzo di un server PDF (scritto appositamente per questa applicazione) che consente la pubblicazione di versioni di documento non modificabili. Il server PDF consente anche :             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Il mantenimento dei collegamenti ipertestuali</li> <li><input type="checkbox"/> La creazione automatica dei bookmarks</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Le revisioni precedenti dei documenti, sono memorizzate ed interrogabili contestualmente all'ultima revisione.</li> </ul>
<b>Caratteristiche</b>	

# SPI : quick reference commerciale

	<p style="text-align: center;"><b>Vantaggi</b></p>		<p style="text-align: center;"><b>Collegamenti con altri moduli</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Si unifica e razionalizza tutta la gestione di dati destrutturati ora distribuiti su più macchine e classificati in modo spesso disomogeneo.</li> <li><input type="checkbox"/> La documentazione può essere gestita conformemente alle normative per la Qualità</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Tutti i moduli SPI</li> </ul>	
	<p style="text-align: center;"><b>Requisiti Software</b></p>		<p style="text-align: center;"><b>Requisiti Hardware</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Prerequisiti SPI</li> <li><input type="checkbox"/> WEBSPI</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> <li><input type="checkbox"/> Server PDF (un PC che installi le applicazioni con le quali si sono sviluppati gli allegati).</li> </ul>	
	<p style="text-align: center;"><b>Flussi Correlati</b></p>		<p style="text-align: center;"><b>Moduli Dipendenti</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno</li> </ul>	




## M04789 - STORE MANAGER MAGAZZINO-PRODUZIONE


E' una applicazione per il controllo integrale della movimentazione dei materiali.


Grazie alla integrazione con gli altri moduli della applicazione, consente una gestione veloce ed efficiente di tutti i tipi di movimentazione sia nei magazzini di stoccaggio che nelle aree di approntamento dei materiali (clienti e fornitori) che in produzione per il servizio dei centri di lavoro.


La gestione a unità di carico e locazioni abbraccia l'intera area dello stabilimento gestendo contemporaneamente anche la rintracciabilità dei materiali in modo estremamente preciso.

Utilizza come terminali, dispositivi in radiofrequenza palmari o veicolari.

	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Automatismi per la emissione implicita di ordini a fronte di consegna di materiali in trasformazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Costruzione di legami per la rintracciabilità a fronte di spostamento di materiali.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione delle urgenze.</li> </ul>
<b>Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Gestione ubicazioni multiple per Prodotto.</li> <li><input type="checkbox"/> Emissione automatica missioni di movimentazione per fine contenitore (in carico o scarico) legata al conteggio dei pezzi prodotti da parte dei terminali a bordo macchina.</li> <li><input type="checkbox"/> Emissione automatica missioni di movimentazione materiali legata alla gestione Spedizioni (Abbassamento materiali e picking)</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione della quadratura dei contenitori con i documenti di movimentazione (bolle interne ed esterne).</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione automatica resi e trasferimenti materiali su ordini di produzione.</li> <li><input type="checkbox"/> Produzione etichette identificazione.</li> <li><input type="checkbox"/> Ricerca delle ubicazioni libere per lo stoccaggio.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione parametrica degli inventari.</li> <li><input type="checkbox"/> Generazione automatica delle registrazioni di rettifica per il conguaglio delle differenze quantitative riscontrate rispetto ai documenti contabili.</li> </ul>

	
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> I terminali producono e ricevono transazioni direttamente dal sistema centrale senza fasi di trasferimento.</li> <li><input type="checkbox"/> La rintracciabilità è gestita al massimo livello di precisione (versamento singolo per ogni singola trasformazione) in modo praticamente gratuito. .</li> <li><input type="checkbox"/> La esecuzione dei prelievi di produzione può essere gestita in modo misto sia manualmente che automaticamente.</li> <li><input type="checkbox"/> La esecuzione dei prelievi e dell'approntamento delle spedizioni, può essere gestita in modo misto sia manualmente che automaticamente.</li> </ul>

	
<b>Lista Funzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Eliminazione di tabulati e di ordini di spostamento e approntamento materiali.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione ottimizzata dello spazio sia in magazzino che in produzione con un unico sistema di coordinate.</li> <li><input type="checkbox"/> Rintracciabilità materiali facilitata.</li> </ul>

	<b>Vantaggi</b>		<b>Collegamenti con altri moduli</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Eliminazione di tabulati e di ordini di spostamento e approntamento materiali.</li> <li><input type="checkbox"/> Gestione ottimizzata dello spazio sia in magazzino che in produzione con un unico sistema di coordinate.</li> <li><input type="checkbox"/> Rintracciabilità materiali facilitata.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00107 – Anagrafici di base.</li> <li><input type="checkbox"/> 00104 – Conto Lavorazione</li> <li><input type="checkbox"/> 00105 – Bolle e Fatture</li> <li><input type="checkbox"/> 01138 – Gestione Spedizioni</li> <li><input type="checkbox"/> 02090 – Ordini alla produzione</li> <li><input type="checkbox"/> 03110 – Gestione Pesatura articoli</li> <li><input type="checkbox"/> 00150 – Rintracciabilità Lotti</li> <li><input type="checkbox"/> 03095 – Terminali Reparto Transazioni Aperte</li> <li><input type="checkbox"/> 03017 – Pianificazione interattiva avanzata</li> </ul>
	<b>Requisiti Software</b>		<b>Requisiti Hardware</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 00000 - Prerequisiti SPI</li> <li><input type="checkbox"/> 03110 – Gestione Pesatura articoli</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> IBM AS/400 Server.</li> <li><input type="checkbox"/> PC senza particolari caratteristiche.</li> <li><input type="checkbox"/> Terminali radiofrequenza Symbol xxxx.</li> </ul>
	<b>Flussi Correlati</b>		<b>Moduli Dipendenti</b>
	<input type="checkbox"/> Nessuno		<input type="checkbox"/> Nessuno